

**Интерпластика**

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

УПАКОВКА/УПАК ИТАЛИЯ

23-я международная специализированная выставка упаковочных технологий и оборудования

**meeting point****Павильон №1 F04****полимер плаза:** место встречи производителей и переработчиков сырья**Оборудование Equipment****Павильон №3**16.12.2014–
15.01.2015
№ 1-1/1(112–113)

www.plastinfo.ru

В сотрудничестве с

**PLASTINFO**Информационно-аналитическая газета «Полимерный бизнес»
Два раза в месяц

ПЭВД ▲ +1,70% ПЭНД ▲ +0,12% ЛПЭНП ▲ +23,02% ПП ▲ +3,16% ПС ▲ +2,54% ПС-В ▲ +10,14% ПВХ-С ▲ +1,00% ПЭТФ ▲ +9,43%

Индекс цены на начало месяца (% - изменение к предыдущему значению) Стр. 24

Энергоэффективная экструзия

Воздушные кольца делают процесс охлаждения более эффективным

Ввиду того что стоимость энерго-ресурсов, сырьевых материалов и затраты на оплату труда работников постоянно растут, в последнее время в промышленности повысился спрос на энергоэффективные экструзионные линии.

Благодаря внедрению инновационных разработок производители получили возможность повысить качество современных экструзионных линий для про-

изводства пленок и листов. Например, американская компания Next Generation Films (Next), выпускающая барьерные пленки с 2012 года, недавно приобрела три новых линии для производства многослойных пленок рукавным методом, изготовленные фирмой Windmüller & Hölscher (W&H). Компания также приобрела две экструзионные линии VAREX II для производства 7- и 9-слойных

пленок. Впервые указанные линии были представлены в 2013 году. Оборудование имеет модульную конструкцию, что позволяет повысить его производительность, степень универсальности, а также улучшить качество выпускаемой пленки. Специалисты компании W&H заявляют, что при реализации процесса экструзии очень важно обеспечивать эффективное охлаждение пленки. В конструкции своего оборудования компания использует воздушные охлаждающие кольца ARCTIS и OPTICOOOL (применяется с 2009 года), с помощью которых удается существенно повысить эксплуатационные характеристики оборудования. Новые воздушные кольца позволяют производить процесс охлаждения более эффективно, и при этом эти устройства не препятствуют доступу операторов к компонентам экструзионной головки.

Было также предложено несколько других технических решений, позволяющих повысить эффективность технологических линий, в частности системы быстрой замены формующего инструмента EASY-WIND, системы ускоренного запуска линий PROFILE BOOSTER, широкий диапазон мощных барьерных шнеков, экструзионных головок MAXICONE, запатентованной компанией W&H системы распределения расплава, позволяющей снижать величину потерь давления и при этом обеспечивать высокую производительность линии и высокую точность толщины получаемой пленки, системы управления OPTIFIL P.

«Интерпластика» и «Упаковка/УПАК Италия» встречают гостей

Выставки «Интерпластика» является ведущей демонстрационной площадкой для индустрии пластмасс в России и СНГ. Гостей ожидают инновационные решения в сфере машиностроения, производства и переработки полимерного сырья и упаковки.

Несмотря на санкции, всего в двух мероприятиях примут участие 932 компании из 36 стран, при этом более 100 компаний будут участвовать впервые.

Организаторы «Интерпластики» продолжают идею формирования тематических павильонов по образцу зарубежных площадок: так, экспозиция павильона №1 имеет преимущественно сырьевую направленность, а в павильоне №3 разместятся стенды машиностроительных предприятий.

Продолжит свою работу спецпроект для производителей и переработчиков сырья ПОЛИМЕР ПЛАЗА. Экспоненты представят разработки в открытых семинарах в павильоне №1 на стенде 1F04.

Традиционно параллельно с выставкой «Интерпластика» пройдет выставка «Упаковка/УПАК Италия». В рамках выставки «Упаковка/УПАК Италия-2015» будет представлен специальный раздел «Мир упаковочных материалов», посвященный сырью, материалам и готовой упаковке, а в рамках «Интерпластики» пройдет конференция «СпецПласт+РеПласт-2015».

Для удобства посетителей введен новый сервис: зарегистрировавшимся онлайн посетителям не нужно менять билет электронной регистрации на бейдж, достаточно отсканировать штрихкод с билета на входе в ЦВК «Экспоцентр». ■



Инновации без границ

Зарекомендовавшие себя бесколонные ТПА ENGEL victory производятся уже в течение 25 лет. За это время было поставлено более 60000 таких машин по всему миру. Революционная конструкция ENGEL victory позволяет эффективнее реализовывать инновационные проекты. Ведь только беспрепятственный обзор позволяет видеть новые возможности!



Павильон 3, В09



www.engelglobal.ru

ENGEL

Продолжение на стр. 22

Подписчики газеты «Полимерный бизнес» могут ежедневно читать новые и дополнительные материалы без сокращений на сайте www.plastinfo.ru

«Ай-Пласт» открыл производство во Владимирской области

В декабре 2014 года «Ай-Пласт» запустил в действие производственную площадку в поселке Старово Владимирской области.

Площадка оснащена европейскими термопластавтоматами и периферийным оборудованием. До конца 2015 года «Ай-Пласт» планирует выпускать в Старово как всю существующую линейку ящичной продукции, так и более 40 наименований новых изделий.

Решение о создании нового производства было принято руководством с целью увеличения ассортимента контейнеров в общем объеме выпускаемой продукции для таких массовых рынков, как машиностроение, сельское хозяйство, ритейл, логистика.

Кроме того, создание дополнительных производственных мощностей территориально ближе к основным потребителям центрального и северо-западного районов

России, а также Украины и Белоруссии сможет, по мнению генерального директора компании, создать более эффективные логистические схемы и увеличить присутствие пластиковой продукции компании на этих территориях. ■

www.iplast.com

«Джокей Пластик» планируют запустить весной

Строительные работы на площадке завода по производству пластиковой упаковки «Джокей Пластик» (Jokey Plastik) полностью завершены: смонтированы фундаменты, стены и перекрытия административного и производственного корпусов, выполнены внешняя и внутренняя отделка зданий, к участку подведены все необходимые инженерные сети, ведется монтаж оборудования.

«С 26 января мы планируем в тестовом режиме начать выпуск первой продукции в рамках имеющихся на данный момент заказов. Ввод завода в эксплуатацию и выход на производственные мощности планируем на март 2015 года», — сообщил представитель ООО «Джокей Пластик Ульяновск» Леонид Кузнецов. Поставки продукции ульяновского завода будут осуществляться в города и регионы Поволжья, Урала, Сибири и частично — на предприятия Казахстана.

Напомним, предприятие в Ульяновской области стало первым производством немецкой компании «Джокей Пластик» в России, завод построен по индивидуальному проекту. Современные технологии производства апробированы на 13 заводах компании в Европе, Африке и Азии. Завод будет выпускать пластмассовую упаковку для пищевой и химической промышленности. Общий объем инвестиций в проект составит порядка 900 млн руб. Для жителей региона будет создано 120 рабочих мест. ■

ванный сбыт готовой продукции и доставку ее покупателям. В 2015 году объем продукции предполагается увеличить с 7 до 20 тыс. т/год, для повышения прибыльности площади производственных помещений расширят на 1200 кв. м. ■

www.ingushetia.ru

«ТехноНИКОЛЬ» приобрела два предприятия в Италии

«ТехноНИКОЛЬ» продолжает реализовывать стратегию усиления позиций компании на международном рынке строительных материалов. После покупки завода Italiana Membrane в 2013 году «ТехноНИКОЛЬ» приобрела 100% акций группы Импер (IMPER ITALIA S.p.A.), которая включает в себя две компании — «Импер Италия» (IMPER ITALIA S.p.A.) и «Евродуэ» (Eurodue), обладателей известных итальянских брендов в сегменте гидроизоляционных материалов для промышленного и малоэтажного строительства.

Группа «Импер» более 50 лет с успехом работает как на национальном, так и на международном рынках гидроизоляционных и полимерных строительных материалов. Производства компании располагаются в промышленной зоне Маппано, г. Турин (гидроизоляционные мембраны), и Марано-Тичино (синтетические материалы ТПО и ПВХ). 40% продукции предприятий экспортируется, география экспорта — более чем 35 стран, ключевыми экспортными странами являются Ирландия, Франция, Израиль. Группа «Импер» занимает второе место в Италии по объему производства ТПО- и ПВХ-мембран для кровель и тоннелей. Предприятия группы производят широкий ассортимент битумно-полимерных рулонных материалов, ориентированных как на жаркие страны, так и на страны с холодным климатом. Оборот IMPER ITALIA S.p.A. в 2014 году составил примерно 38 млн евро. ■

www.tn.ru

www.ulregion.com

Завод «Полимер» ввели в эксплуатацию

Завод «Полимер» по производству полимерных труб и облицовочных материалов мощностью почти 20 тыс. т продукции в год ввели в эксплуатацию в г. Карабулак, Республика Ингушетия.

Стоимость объекта — 320 млн руб. На закупку оборудования потрачено около 140 млн руб. Одно из крупнейших предприятий в Северо-Кавказском федеральном округе будут обслуживать свыше 200 человек. Завод обеспечит полимерной продукцией потребности Ингушетии и будет поставлять ее в соседние регионы. Расчетный срок окупаемости проекта — 4 года.

Инвесторы за счет собственных средств дополнительно к уже имеющемуся оборудованию закупили и смонтировали экструзионную технику для производства полиэтиленовых труб, а также намерены обеспечивать гарантиро-



Ревада Пластик

Поставка аддитивов и оборудования для переработки ПВХ и производства изделий из пластика

Reagens - комплексные стабилизаторы ПВХ (Ca/Zn, Pb, Sn, Ba/Zn)
Arkema - модификаторы перерабатываемости и ударной прочности
Emery - смазки, антистатики, антифоги, спец. пластификаторы
Huntsman - диоксид титана
HCA - суперконцентраты красителей
Innospec - полиэтиленовые воска
3V Sigma - УФ-стабилизаторы, оптические отбеливатели
Специальные добавки для переработки ABS, PO, PS, PC, PET и других полимеров

AMUT - экструзия, термоформование, рециклинг
PLAS MEC - смесители для производства компаундов
Penta - системы растаривания, дозирования и подачи сырья
SICA - тянущие, отрезные, раструбочные машины

- Информационная и техническая поддержка
- Индивидуальная разработка рецептур
- Регулярные поставки со складов в Москве и Санкт-Петербурге

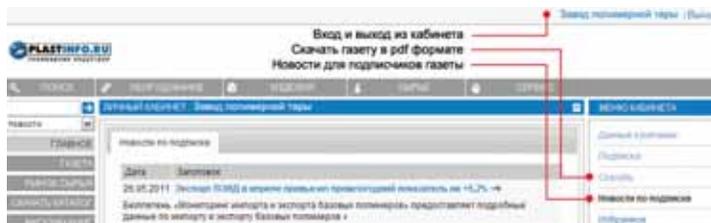
Пав. «Форум»
FOE52 / FOF53

+7 (495) 510-22-33
www.revada-group.com

СЫРЬЕ

НОВЫЕ МОЩНОСТИ

Вход в Личный кабинет расположен на всех страницах в правом верхнем углу. Логин и пароль высылаются автоматически на указываемый электронный адрес.



ГЛАВНЫЕ НОВОСТИ

«Газпром нефтехим Салават» наращивает выработку этилена

Впервые на производстве ЭП-300 завода «Мономер» компании «Газпром нефтехим Салават» за сутки получено 1008 т товарного этилена при проектной мощности 900 т в сутки.

Высокие показатели были достигнуты благодаря техническому усовершенствованию производства. К примеру, произвели оптимизацию режимов по реакторному блоку гидрирования ацетилен в этан-этиленовой фракции после замены блока теплообменников. Также на максимальной нагрузке по сырью работали все три печи пиролиза типа SRT-6 с высокой селективностью пиролиза. На сегодняшний день среднесуточная выработка этилена – 990 т. За 11 месяцев текущего года валовая выработка продукта составила 264 099 т.

В 2015 году компания намерена увеличить мощность производства этилена до 330 тыс. т/год. Так, после капитального ремонта планируется достичь стабильно высоких нагрузок – 1000 т в сутки. ■

www.gpns.ru

СИБУР расширил инфраструктуру в районе станции «Зелецино»

СИБУР совместно с Горьковской железной дорогой завершил первый этап проекта по расширению железнодорожной инфраструктуры в районе станции «Зелецино» (Кстовский р-н), с которой производится отгрузка продукции, выпускаемой на площадках СИБУРА «РусВинил» (СП с компанией SolVin) и «СИБУР-Кстово».

Необходимость расширения инфраструктуры станции связана с увеличением мощностей «СИБУР-Кстово» по производству этилена и пропилена, а также с пуском нового комплекса по производству поливинилхлорида (ПВХ) «РусВинил».

Для каждой из площадок построена железнодорожная инфраструктура не общего пользования для приема и сортировки вагонов, поступающих с магистральной сети РЖД, а также сооружения локомотивного хозяйства для обслуживания локомотивов «СИБУР-Транса», генерального эксплуататора холдинга.

В рамках второго этапа расширения инфраструктуры станции в 2015 году планируется удлинение шести станционных путей. Также возможно строительство двух дополнительных путей на станции.

После расширения инфраструктуры станции позволит принимать и обрабатывать дополни-

тельный грузооборот предприятий СИБУРА в размере 1,5 млн т продукции в год. Среди основных продуктов, проходящих через станцию, сжиженные углеводородные газы и ПВХ.

Суммарные инвестиции в проект превысят 1,1 млрд руб. ■

www.sibur.ru

«ТИКО-Пластик» запустит новое оборудование

Акционеры ЗАО «ТИКО-Пластик» (Дзержинск, Нижегородская обл.) одобрили новую инвестиционную программу на 2014–2015 годы: 24 декабря 2014 года был подписан контракт на приобретение линии ламинирования и новой десятицветной печатной машины. ■

www.tikoplastic.com

Прецизионные шестеренчатые насосы и полноценное обеспечение запчастями продукции других производителей

WITTE
PUMPS & TECHNOLOGY



Посетите нас на выставке «Интерпластика-2015» Павильон FO (стенд FA51)

- **EXTRU:** насосы для повышения давления сред средней и высокой вязкости
- **BOOSTER:** насосы для повышения давления в процессах полимеризации
- **POLY:** насосы для подачи сред средней и высокой вязкости с производительностью до 25 000 см³/об.
- **CHEM:** насосы для химической промышленности
- **Поставки запчастей:** полноценное обеспечение запчастями насосов многих других известных производителей

Компания WITTE с 1984 г. производит прецизионные шестеренчатые насосы, в частности, для химической и полимерной промышленности. Насос является сердцем каждой установки. Наши насосы, как надежные помощники, отличаются высокой точностью работы, оптимальным соответствием всех своих компонентов перекачиваемым средам и областям применения, благодаря чему обеспечивают высокую безотказность оборудования.

WITTE PUMPS & TECHNOLOGY GMBH
Lise-Meitner-Allee 20
25436 Tornesch / Hamburg / Germany

Тел.: +49 41 20 70 65 9-0
Факс: +49 41 20 70 65 9-49
E-mail: info@witte-pumps.de
www.witte-pumps.de



Подписчики газеты «Полимерный бизнес» могут ежедневно читать новые и дополнительные материалы без сокращений на сайте www.plastinfo.ru

Рынок пластификаторов растет на 6,35% Потребители переходят на безопасные бесфталатные пластификаторы

Эксперты аналитической компании MarketsandMarkets (США) прогнозируют, что объем мирового рынка пластификаторов к 2019 году в стоимостном выражении достигнет 19,4 млрд долл., то есть среднегодовой темп роста объемов рынка составит 6,35%.

Обычно пластификаторы используют с ПВХ или другими полимерами, для придания физических и технологических свойств, необходимых в разных областях применения, таких как производство оболочек кабеля, напольных и настенных покрытий, тканей с покрытием. В основном пластификаторы подразделяются на фталатные и не содержащие фталатов,

при этом фталатные могут быть с высоким и низким содержанием фталатов. Рынок пластификаторов, со всеми их типами и подтипами, в последние годы постоянно рос, и, по прогнозам, в ближайшие годы этот рост сохранится.

Спрос на пластификаторы возглавляют диоктилфталат (ДОФ) и диизоноилфталат/диизодецилфталат (ДИНФ/ДИДФ), на которые вместе в 2013 году пришлось почти три четверти совокупного мирового спроса. Самый высокий рост спроса в 2014–2019 годах ожидается на не содержащие фталатов пластификаторы.

Спрос на пластификаторы с низким содержанием фталатов

возглавляет ДОФ, на который пришлось около 50% рынка в 2013 году. Самый крупный потребитель ДОФ – Азиатско-Тихоокеанский регион (АТР), где по объему потребления этого вещества лидирует Китай. И хотя на рынке пластификаторов наиболее высокий спрос наблюдается для ДОФ, ожидается, что в ближайшие годы он будет снижаться из-за строгости экологического законодательства, особенно в Европе и Северной Америке.

Среди не содержащих фталатов пластификаторов диоктилтерефталат (ДОТФ), по прогнозам, будет самым быстрорастущим сегментом пластификаторов, при-

меняемых в качестве замены опасным фталатам. Кроме того, значительными темпами в ближайшие несколько лет будет расти сегмент материалов на биологической основе.

К основным игрокам на рынке пластификаторов относятся компании BASF SE (Германия), ExxonMobil Corporation (США), Eastman Chemical Company (США), Evonik Industries AG (Германия), LG Chem (Южная Корея), Aekyung Petrochemical (Южная Корея), UPC Technology Corporation (Тайвань) и Nan Ya Plastics Corporation (Тайвань). ■

www.marketsandmarkets.com

СИБУР завершил проекты по реконструкции производств в Нижегородской области

СИБУР завершил взаимосвязанные проекты по реконструкции установки пиролиза ЭП-300, работающей в составе «СИБУР-Кстово», и производства окиси этилена и гликолей на «СИБУР-Нефтехиме» в Дзержинске. Реализация проекта реконструкции установки

ЭП-300 позволила увеличить мощности кстовского предприятия по производству этилена до 360 тыс. т/год, пропилена – до 170 тыс. т/год. Проект был синхронизирован с реконструкцией производства окиси этилена и гликолей (ПОЭиГ), в рамках которого мощности по производству окиси этилена были увеличены с 264 до 300 тыс. т/год.

Реконструкция кстовской площадки СИБУРа позволила увели-

чить поставки сырья на производство окиси этилена и гликолей в Дзержинске, а также создать крупнейший в России комплекс по производству ПВХ «РусВинил» мощностью 330 тыс. т ПВХ в год, гарантировав обеспечение его этиленом.

Генеральными проектировщиками проекта реконструкции установки пиролиза ЭП-300 выступили институт «Башгипронефтехим», проектно-конструкторский центр

«СИБУР-Нефтехима», «Энерго-ПромРесурс», Technip Benelux B.V. Основные виды работ были распределены между восемью российскими подрядными организациями. Всего в реконструкции были задействованы 43 подрядные организации с общей численностью привлеченного персонала в пиковый период более 1500 человек. ■

www.sibur.ru

Просто лизинг

Инструмент повышения эффективности вашего бизнеса

Бизнес с ускорением

Райффайзен
ЛИЗИНГ

Разница
в отношении

Москва +7 (495) 721 9980; Санкт-Петербург +7 (812) 718 6840;
Новосибирск +7 (383) 210 5914; Екатеринбург +7 (343) 378 4717;
Самара +7 (846) 267 3879; Краснодар +7(861) 210 9924; www.rfr.ru

10.11.2014	Промышленные аппараты для изготовления	Доставка	Рафаны-2
10.11.2014	Оборудование для изготовления	Доставка	Рафаны-2
10.11.2014	Автоматический станок для обработки	24000 руб	Рафаны-2
07.11.2014	Копировальный станок	20000 руб	Искра
07.11.2014	Копировальный станок (с перемещением)	20000 руб	Самсончик
02.11.2014	Наждачный станок	20000 руб	Самсончик

Рынок материалов для 3D-печати достигнет 8 млрд долл. Сегодня 3D-печать может использоваться для крупносерийного производства

Согласно данным исследования «Перспективы рынка материалов для 3D-печати в 2015–2025 годах: статус, возможности и прогнозы развития рынка», подготовленного специалистами компании IDTechEx, общий объем потребления подобных материалов в 2013 году составил 800 млн долл., при этом к 2025 году объем рынка может увеличиться до 8 млрд долл.

В 2009 году закончился срок действия патента компании Stratasys, в котором описываются основы технологии аддитивного производства, что придало мощнейший импульс развитию сферы 3D-печати. На этом фоне на рынке появилось множество новых недорогих машин, позволяющих осуществлять переработку термопластичных полимеров, при этом

стремительно увеличился объем рынка нитей (стрент) из термопластов. Согласно прогнозам экспертов, в настоящее время объем указанного рынка в стоимостном выражении составляет примерно 165 млн долл., однако к 2025 году он может увеличиться до 1 млрд долл.

На сегодняшний день метод 3D-печати может использоваться для крупносерийного производства деталей (с целью снижения времени на сборку компонентов), для интенсификации процесса проектирования изделий, обеспечения большей свободы проектирования деталей, обеспечения широкой приспособляемости к требованиям любых заказчиков и минимизации количества образующихся отходов.

По данным IDTechEx, технология 3D-печати уже достаточно широко используется в сфере авиастроения, а также для производства изделий ортопедического назначения, ювелирной продукции или компонентов стоматологического назначения. С каждым годом технология все более широко реализуется и в других областях, в частности в сфере образования, военной промышленности, архитектуре, сфере медицинских исследований и автомобилестроении.

Чаще всего для 3D-печати используют семь материалов: фотополимеры, стренти термопластичных материалов, термопластичные порошковые материалы, металлические порошки, материалы на основе песка и свя-

зующего, сварочную проволоку и гипс.

Помимо этого, специалисты разработали каталог материалов, которые потенциально могут использоваться в качестве сырья для 3D-печати. Специалисты IDTechEx заявляют, что в настоящее время в сфере 3D еще остается большое количество незанятых ниш, а поэтому многие компании могут легко заняться этой деятельностью. В то же время эксперты отмечают, что в последнее время участились случаи приобретения более мелких компаний, занимающихся производством материалов для 3D-печати, более крупными фирмами, в том числе специализирующимися на изготовлении принтеров. ■

www.adsalecprj.com



www.kraussmaffei.com

Машины серии CX – наши надёжные «универсалы», работающие в диапазоне малых и средних усилий смыкания. CX гарантирует максимальную экономичность независимо от степени сложности производственных процессов. Благодаря двухплитной технологии удалось реализовать компактную конструкцию и оптимальные условия доступа к машине. Мы можем предложить вам 150 базовых моделей серии CX – самые компактные из которых теперь работают еще тише, быстрее и эффективнее – и более 500 вариантов дооснащения для обеспечения беспрецедентной гибкости вашего производства.

Посетите нас на выставке «Интерпластика 2015», павильон 3, стенд 3В22/3С11

Компактные, универсальные, надёжные Инжекционно-литьевые машины серии CX

Engineering Passion

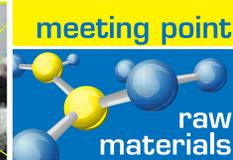
KraussMaffei

**интерпластика**

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

УПАКОВКА/УПАК ИТАЛИЯ

23-я международная специализированная выставка упаковочных технологий и оборудования

**Оборудование
Equipment**Павильон
Pavilion №3**meeting point****raw materials**Павильон
Pavilion № 1 F04**полимер плаза:**
место встречи
производителей и
переработчиков сырья

Рынок композитов для автомобилестроения растет

Объем рынка материалов на основе полимерных матриц достигнет 7 млрд долл.

По прогнозам исследовательской компании MarketsandMarkets (США), годовой темп роста на рынке композитов для автомобилестроения в период с 2014 по 2019 год составит 8,5%, и к 2019 году объем мирового рынка в стоимостном выражении достигнет 7,14 млрд долл. Наиболее распространенные в мире композиты для автомобилестроения – это материалы на основе полимерных матриц. Объем их рынка в денежном выражении к 2019 году достигнет 7,04 млрд долл., прогнозируют эксперты MarketsandMarkets.

Большинство композиционных материалов для автомобилестроения обладают улучшенными характеристиками по сравнению с привычными материалами, они гибкие, и им можно придать любую форму. Применение композитов делает автомобили более легкими, придает им большую тепло- и атмосферостойкость, улучшает эффективность использования топлива. Кроме того, автопроизводители стремятся соответствовать нормам выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду для пассажирских авто-

мобилей, а потому концентрируются на снижении веса транспортных средств.

Хотя в настоящее время основная доля потребления автомобильных композитов приходится на производство внешних деталей автомобиля, наибольший рост спроса ожидается в производстве шасси и силовых агрегатов.

Основные потребители автомобильных композитов среди развивающихся стран включают Китай, Индию и Бразилию, основные потребители среди развитых стран – США, Япония, Гер-

мания, Великобритания, Южная Корея.

Крупнейшие производители подобных материалов – это компании Toray Industries Inc. (Япония), Owens Corning (США), Johns Manville (США), SGL Group (Германия), Cytec Industries Inc. (США), Koninklijke Ten Cate nv (Нидерланды), Nippon Sheet Glass Co., Ltd. (Япония), Jushi Group Co.Ltd. (Китай) и Teijin Limited (Япония). ■

www.marketsandmarkets.com

BASF и «Газпром» не будут обмениваться активами

BASF и «Газпром» договорились не проводить запланированный обмен активами.

«Мы сожалеем, что обмен активами не будет завершен. Мы будем продолжать свое более чем 20-летнее сотрудничество с «Газпромом» в рамках существующих совместных предприятий, – сказал д-р Курт Бок, председатель Правления BASF SE. – Наша стратегия в нефтегазовом секторе остается неизменной: мы концентрируемся на прибыльный рост непосредственно у источников сырья в приоритетных регионах с богатыми запасами нефти и газа – в Европе, Северной Африке, России, Южной Америке, а также в регионе Ближнего Востока.»

Сбыт природного газа будет по-прежнему осуществляться в рамках совместного предприятия

«Газпрома» и компании группы BASF Wintershall с долями участия 50/50. Wintershall Noordzee B.V. остается на 100% в группе фирм BASF.

Запланированный обмен активами предусматривал совместное освоение «Газпромом» и Wintershall, 100% компанией группы BASF, двух дальнейших участков Ачимовских отложений Уренгойского газоконденсатного месторождения в Западной Сибири. В качестве ответного шага Wintershall намеревался полностью передать своему многолетнему партнеру «Газпрому» долю в совместных предприятиях по сбыту и хранению природного газа. Помимо того, «Газпром» получил бы 50% долевого участия в компании Wintershall Noordzee B.V., которая осуществляет свою деятельность в сфере геологоразведки и добычи нефти и газа в южной части Северного моря (акватория Голландии, Великобритании и Дании). В целом дан-

ная деятельность привнесла в 2013 году около 12 млрд евро в оборот и около 500 млн евро в прибыль до вычета процентов, налогов, износа и амортизации (ЕБИТДА) группы фирм BASF. ■

www.basf.ru

«Полиом» расширил ассортимент ПП

В декабре совместное предприятие ГК «Титан», «Газпром нефти», СИБУРа – завод «Полиом» – освоило выпуск двух новых марок полипропилена.

Полипропилен марки PP H031 FF характеризуется умеренной текучестью, низким уровнем капельного уноса воды, который обеспечивается использованием специальных добавок и оптимальными гигиеническими свойствами.

Полипропилен марки PP H033 FF также характеризуется умеренной текучестью, имеет стандартный состав рецептуры стабилизации и сбалансированные физико-механические характеристики.

Область применения новых марок – рафия для производства тканой полипропиленовой тары.

В настоящее время завод «Полиом» освоил выпуск 13 марок товарного полипропилена, среди них помимо новинок – полипропилен общего назначения, полимеры для экструзии, компаундирования, литья под давлением, производства БОПП-пленки, экструзии и литья безнапорных канализационных и дренажных систем, тонкостенного литья жестких изделий. На предприятии регулярно ведется работа по оптимизации и расширению марочного ассортимента. ■

www.titan-omsk.ru**COMPOLY**
ПОЛИМЕРНАЯ КОМПАНИЯwww.compoly.com**ЛИДЕР ПО ПРОИЗВОДСТВУ КОМПАУНДОВ
И ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ЭЛАСТОМЕРОВ В РОССИИ!**

- TPE и TPV компаунды
- Композиционные материалы FR
- EVA компаунды

➔ **+7 495 780 75 00** info@compoly.com**Форум, D21**

Woojin Plaimm

Оптимальное решение по всем видам ТПА!

Отличное качество и сервис!



www.wojinplaimm.ru
www.wojinplaimm.com

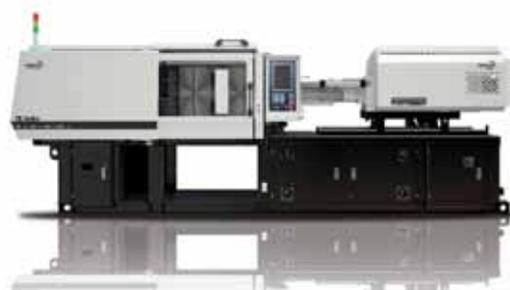
Серия ТВ : 90~880ton



Серия ТН : 50~450ton



Серия ТЕ : 30~450ton



Серия DL : 450~3500ton



Серия VH
: 50~150ton



Новый завод в Республике Корея в 2014 г.
размер завод : 700000m²

W
WOOJIN
PLAIMM

Представительство в России и СНГ
119334, г. Москва, ул. Косыгина, д. 15, офис 402
Тел.: +7 495 245 00 73 | Факс: +7 495 245 00 76
E-mail: ru@wjpim.com



**интерпластика**

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

УПАКОВКА/УПАК ИТАЛИЯ

23-я международная специализированная выставка упаковочных технологий и оборудования

**Оборудование
Equipment**Павильон
Pavilion №3**meeting point****raw
materials**Павильон
Pavilion № 1 F04**полимер плаза:**
место встречи
производителей и
переработчиков сырья

Спрос на продукты из ПУ достиг 20,3 млн т

Мировые мощности по выпуску полиэфирполиолов загружены на 70%

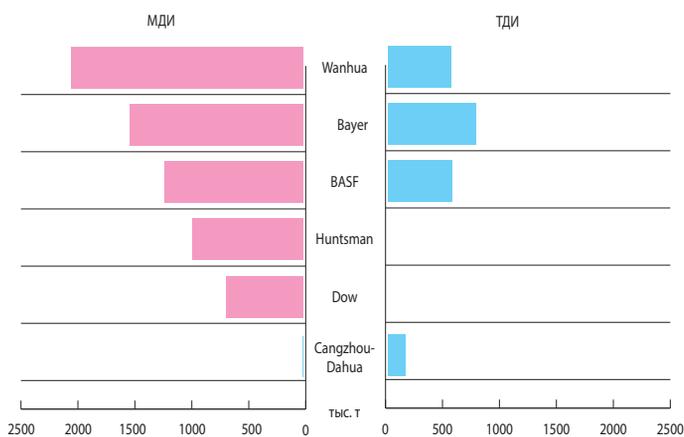
Продукты из полиуретана (ПУ) – жесткая и гибкая пена, эластомеры, покрытия, клеи и волокна – находят широкое применение в строительстве, автомобилестроении, производстве холодильников, обуви, синтетической кожи и тканей.

Мировой спрос на ПУ-продукты в 2014 году достиг примерно 20,3 млн т, рост спроса в основном обеспечивали развивающиеся рынки, включая Азиатско-Тихоокеанский регион и Южную Америку. Жесткая и гибкая пена занимают львиную долю спроса на ПУ-продукты в мире, на них приходится около 60% совокупного спроса, говорится в новом исследовании компании ResearchInChina (Китай).

Китай является крупнейшим в мире производителем и потреби-

телем ПУ-продуктов. Китайский спрос на подобные продукты составляет около 45% от мирового и, по прогнозам, в ближайшие пару лет сохранит темп роста около 10%, а доля в мировом спросе на ПУ-продукты вырастет до 55% к 2017 году.

На жесткие и гибкие ПУ-пены в Китае наблюдается действительно быстрый рост спроса, в совокупности составивший 46% в 2014 году. Жесткие пены в основном используются в холодильной технике, энергосбережении зданий, теплоизоляции от солнца. Гибкие пены главным образом используются в автомобилестроении, при изготовлении мебели и т.д. По прогнозам ResearchInChina, спрос на жесткие и гибкие ПУ-пены в следующие три года вырастет на 12 и 15% соответственно.

Основные производители МДИ/ТДИ в 2014 году, тыс. т

Источник: ResearchInChina

Сырье для ПУ включает три основных категории: изоцианаты (главным образом метилendiоцианат (МДИ) и толуилendiоцианат (ТДИ)), многоатомные спирты (преимущественно полипропиленгликоль (ППГ), политетраметиленифггликоль, бутандиол и аллиловый спирт) и вспомогательные вещества (в основном диметилформамид).

МДИ

Объем мировых мощностей по выпуску МДИ в 2014 году составил около 7,095 млн т, новыми мощностями стали Wanhua Chemical (600 тыс. т) и Bayer Shanghai (150 тыс. т). Мировое производство МДИ очень насыщено, а Wanhua Chemical, Bayer и BASF – три ведущие компании по объему выпуска – составляют вместе 67,5% мировых производственных мощностей.

Мировой объем новых мощностей по выпуску МДИ в 2015–2018 годах составит около 1,760 млн т, и располагаться они будут главным образом в Китае. К основным проектам относятся производства компании Bayer (500 тыс. т) в Шанхае и BASF (400 тыс. т) в Чунцине.

ТДИ

В 2014 году крупнейшими новыми производственными мощностями по выпуску ТДИ в мире

стали заводы Wanhua Chemical (300 тыс. т) и Bayer (300 тыс. т) в Германии. Недавно построенные заводы BASF (300 тыс. т) в Германии введут в эксплуатацию во втором квартале 2015 года.

В конце 2014 года тремя ведущими мировыми компаниями по объему выпуска ТДИ были Bayer, BASF и Wanhua Chemical, представляя вместе 64,8% мировых мощностей по выпуску ТДИ.

ППГ

В 2014 году объем мировых мощностей по выпуску полиэфирполиола составил около 9,5 млн т, что привело к перепроизводству, и уровень загрузки мощностей составил лишь около 70%. Мировая промышленность полиэфирполиола очень насыщена, в ней доминируют несколько международных компаний, таких как Bayer, BASF, Dow Chemical и Shell.

В 2014 году в Китае было более 40 производителей полиэфирполиола, из них лишь чуть более десяти могут похвастаться объемом мощностей в 100 тыс. т и более, в основном это компании Sinopec Shanghai Gaoqiao Company, CNOOC и Shell Petrochemicals, Shandong BluestarDongda Chemical, Nanjing Hongbaoli и др. ■

www.researchinchina.com

КАЛЕНДАРЬ МЕРОПРИЯТИЙ НА 2015 ГОД

ФЕВРАЛЬ
20 ПЭТФ
24 ПОЛИУРЕТАНЫ
25 ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

МАРТ
24 ПОЛИПРОПИЛЕН

АПРЕЛЬ
16 ПОЛИЭТИЛЕН

МАЙ
20 ПОЛИМЕРЫ В АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИИ

ИЮНЬ
16 ПОЛИМЕРЫ В УПАКОВКЕ
17 КОМПОЗИТЫ И КОМПАУНДЫ
23 ПОЛИМЕРЫ В КАБЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ
26 ПОЛИМЕРНЫЕ ДОБАВКИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ О ПРЕДСТОЯЩИХ КОНФЕРЕНЦИЯХ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ В ОРГКОМИТЕТЕ ПО ТЕЛ. +7 (493) 797-49-07 ИЛИ E-MAIL. ORG@CREONENERGY.RU

10.11.2014	Промышленный персонал для производства	Должности	Рабочие-2
10.11.2014	Промышленный персонал для производства	Должности	Рабочие-2
10.11.2014	Работники цеха производства упаковки	24000 руб	Рабочие-2
07.11.2014	Работники цеха производства упаковки	20000 руб	Молоды
07.11.2014	Работники цеха производства упаковки	20000 руб	Специалисты
02.11.2014	Работники цеха упаковки	20000 руб	Специалисты

Спрос на жесткую упаковку растет на 4%

Увеличение производства химикатов и полимеров стимулирует спрос на тару

Спрос в США на жесткую упаковку для навалочных грузов, по прогнозам аналитической компании Freedonia, будет расти на 4% в год и к 2018 году в стоимостном выражении достигнет 7,3 млрд долл. В исследовании утверждается, что спрос вырастет благодаря возрождающемуся промышленному производству и строительству, которые стимулируют рост производства химикатов и полимеров. Росту спроса также поможет увеличение потребления крупных контейнеров многоразового использования, более выгодных по сравнению с мелкими контейнерами короткого срока службы. При этом рост будет сдерживаться конкуренцией со стороны гибких контейнеров средней грузоподъемности (биг-бэгов) в некоторых областях.

У жесткой упаковки для навалочных грузов имеются хорошие перспективы также благодаря росту конкурентоспособности производства в США, включая увеличение объемов производства сланцевой нефти и газа, и тенденции к возврату производства, ранее выведенного за рубеж. Компания Freedonia прогнозирует, что рост спроса на жесткую упаковку для навалочных грузов и транспортные емкости будет наибольшим до 2018 года благодаря их ценовому преимуществу перед контейнерами меньшего размера или одноразового использования. К их преимуществам относятся возможность многократного использования и хранения и удобство погрузочно-разгрузочных работ. Еще одним фактором роста спроса станет акцент на экологи-

ческой рациональности и замкнутой цепи поставок.

Темпы роста спроса на полимерные бочки будут выше среднего благодаря их преимуществам в цене и характеристиках перед картонными и стальными бочками. Тем не менее будет наблюдаться конкуренция со стороны жесткой упаковки для навалочных грузов, а также твердой позиции стальных и картонных бочек в конкретных областях. В стоимостном выражении в 2013 году бочки стали самым распространенным типом жесткой упаковки для навалочных грузов, но их доля на рынке будет снижаться, поскольку они проигрывают альтернативным видам упаковки, в частности таре большей вместимости.

Со стороны химикатов и фармацевтической продукции, на до-

лю которых приходится более половины спроса на упаковку краткосрочного пользования, будет отмечен наиболее быстрый рост спроса. Этому помогут увеличенные объемы выпуска химикатов, в сочетании с повышенной потребностью в медицинском уходе со стороны стареющего населения США и инновациях в разработке лекарств. Росту на рынке пищевых продуктов и напитков помогут увеличение населения, рост потребительских трат и хорошие перспективы для новых видов продуктов, в которых используются сыпучие ингредиенты, перевозимые в жесткой или гибкой упаковке. ■

www.pieweb.com

НПО «Кронос» запустило проект GoGreen

В ближайшее время НПО «Кронос» планирует удвоить объем выпускаемой продукции для аграрного сектора за счет запуска новой линии GoGreen. Инновационная технология позволяет создавать материалы нового поколения с заданными свойствами, которые будут востребованы с развитием тепличного хозяйства.

На новой линии будут производиться листы для верхней стенки теплиц с увеличенной толщиной, конструкции «антиград», напыляться различные фильтры, вплоть до антибактериальных. Нанесение слоев позволит защитить лист от воздействия ультрафиолета, сохранить его цвет, не прибегая к внесению большого количества добавок.

Технология GoGreen предполагает использование при производстве сотовых листов либо поликарбоната, либо полипропилена (в том числе вторичного), что дает возможность снизить себестоимость производства и пред-

ложить рынку более экономичные решения. Листы окрашиваются в цвет только снаружи, внутренняя структура остается белой за счет применения вторичных материалов. Именно такие листы войдут в линейку продуктов проекта GoGreen. Тестирование комплекса проводилось на предприятии VG Plast (Италия).

Производство расположено в городе Чехове на территории завода «Полиальт», вошедшего в структуру НПО за счет консолидации с компанией «Кронос». Объединение двух предприятий в начале 2014 года обеспечило им беспрецедентный географический охват и широкий ассортимент. Линия GoGreen введена в эксплуатацию 8 декабря с.г. и в ближайшем будущем позволит НПО нарастить производство сотового поликарбоната на 3 тыс. т/год. В настоящее время «Кронос» занимает 17% рынка сотового ПК, располагая мощностями по СПК в 18 тыс. т, по всем продуктам в совокупности – 25 тыс. т. ■

www.kronosgroup.ru



www.kraussmaffei.com

Star-Качество, Eco-Стоимость
Смесительно-дозировочные машины серии EcoStar

Смесительно-дозировочные машины серии EcoStar компании KraussMaffei: оптимальное соотношение цены и качества

Интерпластика 2015, павильон 3, стенд 3B22/3C11

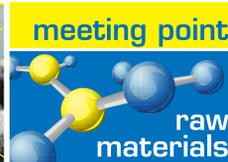
Engineering Passion **Krauss Maffei**

**интерпластика**

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

УПАКОВКА/УПАК ИТАЛИЯ

23-я международная специализированная выставка упаковочных технологий и оборудования



Павильон № 1 F04

полимер плаза:
место встречи производителей и переработчиков сырья

Европа переходит на альтернативные материалы

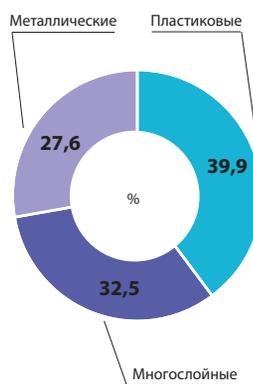
Законы стимулируют замену металлических труб на пластиковые и многослойные

По данным исследовательской компании Interconnection Consulting (Австрия), объем европейского рынка канализационных труб в 2014 году в натуральном выражении может уменьшиться на 1,8% (до уровня 1,1 млрд м), что объясняется введением новых нормативно-правовых актов, которые стимулируют замену металлических труб на пластиковые или многослойные. Таким образом, за счет принятия подобных актов объем рынка альтернативных материалов для трубной продукции в ближайшее время может существенно вырасти. Эксперты прогнозируют, что в 2015 финансовом году объем рынка трубной продукции в стоимостном выражении может снизиться на 2,7% — до уровня 1,2 млрд евро. Специалисты Interconnection отмечают, что, учитывая постоянное снижение уровня цен на подобную продукцию и растущую конкуренцию на рынке, объем этого рынка вряд ли начнет увеличиваться.

На рынках трубной продукции многих европейских стран (Германия, Франция, Великобритания, Италия, страны Бенилюкса) в настоящее время уже практически наблюдается состояние стагнации, даже несмотря на прогнозируемое в регионе восстановление сферы строительства. Например, в Италии объем производства санитарных труб (в натуральном выражении) продолжает снижаться, ежегодно уменьшаясь более чем на 10%. Объем французского

рынка канализационных труб за последний год уменьшился на 2,4%, и, по прогнозам, в 2015 году сокращение продолжится. С другой стороны, в Великобритании на рынке потребления труб, на котором наибольшую долю занимают трубы из медных сплавов (объем продаж в стоимостном выражении составляет 22,1% от общего объема рынка), объем продаж продукции в натуральном выражении за аналогичный период увеличился на 2,9%.

По прогнозам, объем производства пластиковых труб в натуральном выражении в Европе в 2014 году составит 420,8 млн м, т.е. 39,9% от объема мирового рынка подобной продукции. Стремительное развитие указанной сферы обеспечивается наличием в Европе большого числа крупных производителей. В Германии объем продаж пластиковых труб составляет 146,3 млн м. Вводимые в странах Европейского союза директивы и законодательные акты оказывают позитивное влияние на рынок пластиковых и многослойных труб и приводят к сокращению объемов использования металлических труб. Наиболее стремительно в регионе растет объем производства и использования многослойных труб, доля которых на рынке потребления труб составляет 32,5%. Самые крепкие позиции в сфере производства подобной продукции в настоящее время принадлежат итальянским производителям.

Европа: рынок канализационных труб по типу материала, 2014 г., %

Источник: Interconnection Consulting

Согласно оценкам специалистов, объем рынка металлических труб в 2014 году снизится на 5,3%, а к 2017-му может уменьшиться до уровня 642,2 млн евро. Однако в отношении объема прибыли сфера производства металлических труб продолжает оставаться довольно прибыльной: примерно 56,3% от общего объема выручки на рынке трубной продукции получают именно производители металлических труб. Тем не менее объем использования труб из медных сплавов и используемых для нагревания или канализации с каждым годом уменьшается.

Наибольшую долю на европейском рынке составляют трубы, применяемые для горячего и холодного водоснабжения (Hot & Cold Water Installation Pipes): объем потребления этих труб в 2014 году, по оценкам экспертов, составит 480,4 млн м, что в стоимостном выражении — 568,1 млн евро. Второй по объему потребления трубной продукции является сфера отопления (Radiator Connection Pipes) составляет 30,4% от общего объема рынка. В Великобритании 42,3% трубной продукции используется в системах отопления жилых домов. Эксперты прогнозируют, что в ближайшее время в этой области объем потребления труб уменьшится наиболее замет-

но (предполагается, что в 2014 году потребление подобных труб сократится на 3,2%), так как вопросам эффективности энергопотребления уделяется все больше внимания, в частности переходу от систем высокотемпературного нагрева к системам низкотемпературного нагрева. «Наиболее высокими темпами будет увеличиваться объем потребления труб для поверхностного нагревания и охлаждения: вполне вероятно, что в текущем году он составит 253 млн м», — прогнозирует в своей работе автор Ольга Баран.

Европейский рынок канализационных труб характеризуется довольно высокой степенью концентрации: всего три крупнейших производителя реализуют на этом рынке примерно 26,1% подобной продукции (в стоимостном выражении). Из пяти проанализированных европейских рынков наиболее высокая степень концентрации рынка характерна для Франции (10 производителей реализуют 79,6% подобной продукции), в то время как итальянский рынок традиционно характеризуется самой низкой степенью концентрации (65,4%). На немецком рынке довольно крепкие позиции занимают некоторые крупные местные производители — Fränkische Rohrwerke, Viega, Roth Industries и т.д. С другой стороны, многими производителям металлических труб, например компаниям KME, Wieland, Müller Industries, сложно смириться с ухудшением экономической ситуации и прогнозируемым переходом на более масштабное использование пластиковых и многослойных труб. Согласно данным исследования Interconnection Consulting, общий объем рынка подобной продукции в стоимостном выражении будет уменьшаться в среднем на 1,2% в год и к 2017 году может снизиться до уровня 1062,8 млн евро, в то время как объем рынка в натуральном выражении будет ежегодно снижаться на 0,2% — до 1202,4 млн м. ■

www.interconnectionconsulting.com**ООО «Тэлко»**Санкт-Петербург
ул. Профессора Попова, 37Щ
офис 208
телефон: +7 (812) 602 24 20
e-mail: telkoruplastics@telko.com**Приглашаем постетить наш стенд FOC 35 на Интерпластике-2015, павильон ФОРУМ**

Путеводитель выставки

Перечень экспонентов по алфавиту (на английском)



www.interplastica.ru

interplastica 2015

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

27 - 30 Янв, 2015, Экспоцентр, Москва

Экспонент (A-B)	Стенд	Экспонент (B-D)	Стенд	Экспонент (D-G)	Стенд	Экспонент (G-K)	Стенд
A. Schulman GmbH	FOE65	Borghi S.p.A.	1D03	DPL Polimer, LLC	1B36	Guangdong Yizumi Precision Machinery	3A03
A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH	FOA50	BPC Himicheskie Technologii, LLC	1F20	DR. COLLIN GmbH	FOE51	Guangzhou 3E Machinery Coompany, Ltd.	FOC05
AAS Advanced Automation Systems Ltd.	1F08	Brabender GmbH & Co. KG	FOB56	DSM Engineering Plastics Europe BV	1E14	Guangzhou Beautiful Color Chemical	1D38
ACMA SERVICE srl	1C07	Brabender Technologie GmbH & Co. KG	FOB56	Dupont Science and Technologies	FOA45	Guangzhou Chengyue Machinery Co., Ltd.	FOF36
Adeka Palmarole S.A.S.	81B35	Branson Ultraschall Niederlassung der	FOD26	DWJ MASTERBATCHES Co., Ltd.	1E32	Guangzhou Daoking Chemical Technol-	FOF59
Aditim LLC	FOE57	Breyer GmbH Maschinenfabrik	FOE53	Dynisco Europe GmbH	81A39	Guangzhou Seal Mould Co., Ltd.	FOF58
AGRU Kunststofftechnik GmbH	81B07	Bronnitsy Instrumentalnyi Zavod, LLC	FOE69	E Eastex	3A19	Guilin Electrical Equipment Scientific	81C25
Aileron, LLC	FOB13	Brückner Group GmbH	FOB46	ECKART GmbH	FOE42	Gür-Is Makina San. Tic. Ltd. Sti	82B22
AISA Automation Industrielle SA	FOE53	Brückner Maschinenbau GmbH & Co. KG	FOB46	EMCON GmbH	81A15	Güven Makina Kalip Metal Plastik San.	1B24
Akdeniz Kimya Sanayi ve Ticaret A.S.	1D08	BSW Machinery Handels-GmbH	81B23	Ege Proses Machinery Co. Ltd.	FOD28	gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik	FOC45
Akkaya Eps Makina Imalat San.Ve.Tic.As	FOB63	Businesplast, LLC	1F44	Eichholz Silo- und Anlagenbau GmbH	FOA50	H Haitian	3A02
Aksoy Plastik San. Tic. A.S.	FOE68	Buss AG	FOD38	Elastron Kimya Sanayi ve Ticaret A.S	FOE32	HAMOS GmbH Recycling- und Separ-	FOA50
ALAINCE-PROM, LLC	3A03	BVA S.r.l.	1B22	Elnova Handelsgesellschaft mbH	FOD48	Hangzhou Fangyuan Plastics Machinery	83A14
ALBIS PLASTIC	FOE61	BYK-Chemie GmbH	FOE42	Emery Oleochemicals GmbH Green	FOE52	Hannecard-Rus, LLC	1F30
Albrecht Bäumer GmbH & Co. KG	FOB57	BYK-Gardner GmbH	FOE42	EMO Extrusion Molding GmbH	81A03	Hans Weber Maschinenfabrik GmbH	FOD49
ALEMO Strojgradnja d.o.o.	1D41	C C.M.S. S.p.A.	1D01	Energo Avangard	1E23	HASCO Hasenclever GmbH + Co KG	FOB58
Alphima GmbH & Co. KG	FOE53	Caccia Engineering S.r.l.	1A12	Enerplastic, LLC	81B16	Hayat Kalip Iml. San. Tic. Ltd. Sti.	82C12
ALTAIR, LLC	82C38	Camelot maden ticaret ithalat ve ihracat	82B31	Enformak Plastik Teknolojileri A.S.	1C32	Heitz GmbH & Co. KG Fabrik für Verschäu-	FOD57
Altek Plastik Makina San. ve Tic. Ltd. Sti.	FOD64	Cannon Eurasia, LLC	1E18	ENGEL AUSTRIA GmbH	3B09	Herbold Meckesheim GmbH	FOC57
AMIPA	1B29	Carl Aug. Picard GmbH	FOC43	Enplast Plastik Kimya San. Tic. A.S.	82B14	Hesta Blasformtechnik GmbH & Co. KG	FOC61
AMIS Maschinen-Vertriebs GmbH	FOD59	Cattorini Srl	1B06	Entex Rust & Mitschke GmbH	FOD52	HIMVOLOKNO, LLC	82C25
Amut S.p.A.	1B19	Cavity Eye Hungary Kft.	81A01	Eprotech Srl	1C17	HMG Extrusions GmbH	1F18
Anadolu Mikronize Madencilik Sanayi ve	1E11	Cefla Finishing Group Representative	1A30	ERCAN PREMIKS AMB. VE KAUCUK SAN	1D39	Höfer Prestechtechnik GmbH	81A12
Anhui Leading Precision Technology	1E39	Celik Kaucuk ve Plastik Hortum San. Ve	81A34	Erema Engineering Recycling Maschinen	81A20	HOLLAND COLOURS Europe BV	FOF53
ANID, LLC	1B38	Ceronas GmbH & Co. KG	FOC60	ESOPP SAS	82B05	Hosokawa Alpine Aktiengesellschaft	FOE39
ANION	FOD19	Changlongxing Science and Technology	FOE64	EuroCeras Sp. z o.o	FOC60	htw formen- und fertigungstechnik gmbh	81B21
Ankara Chamber of Industry	81A36	Changzhou Desheng Mould Factory	1D42	EUROCOLOR SRL	1B21	Huanshi Hongda Plastic Mould Co., Ltd.	FOF35
AOKI	3B04	Changzhou Yongming Machinery Manu-	81C23	EuroHim-1	FOE38	Huangyan Yanco Plastics Mould Co., Ltd.	FOB64
AP-Proekt, LLC	1C34	Chem Courier	1F36	Europolimer Trading, LLC	3A09	Huangyan Yanjun Mould Co., Ltd.	83B15
APO ALEKO-POLYMERI, LLC	FOA38	Chempartners, LTD	1B40	Europolimer Trading, LLC	81C11	Hubei Anxin Plastic Moulds Co., Ltd.	83A16
APP Association of plastic processors Non-	FOG04	Chemson Polymer - Additive AG	FOD48	Euroviti S.r.l.	1B11	Hudson-Sharp Machine Company B.V.B.A.	FOE30
ARBURG GmbH + Co KG	3B17	Cheng Yieu Development Machinery	1B23	Everplast Machinery Co., Ltd.	1E33	HUFSCHMIED	FOC21
Arc Automation	3B04	Chengde Precision Testing Machine	83A03	Eximpack, Ltd	81B18	Huntsman Pigments	FOE52
Ari Metal SRL	1F18	Chengde XinMa Testing Instruments	82B11	Extraplast Maschinen GmbH	FOF57	I ICL-IP Europe B.V.	1B32
ARKEMA France	FOF53	Chi-Chang Machinery Enterprise Co., Ltd.	82C20	FALKON, LLC	1F18	ICMA San Giorgio S.p.A.	1B29
ART-UP Studia Disaina, LLC	1F42	Chongqing Bishan Jiecheng Plastic	81B02	Farrel	FOE45	IDEAL MOLDE, LDA.	FOC63
ARTEC Machinery GmbH	FOD22	Clariant SE	FOE38	FB Balzanelli S.r.l.	1B14	ifw mould tec GmbH	81A24
Asian Enterprise Service, LLC	3A22	CMG SRL	1B12	Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG	FOC59	lhne & Tesch GmbH	FOA52
ASKIM Stabilizator Kimyevi Maddeler	1A22	Coating Chemical Industry Co., Ltd.	1C20	Formotronic LLC	FOE37	IKA Innovative Kunststoffaufbereitung	FOE57
Assocomplast	1A04	Colines S.p.A.	1C04	Foshan Shunde Grantway Machinery	FOF42	ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG	FOB50
Ata Kalip Ve Plastik San Ve Tic Ltd. Sti	82A30	COMEP S.A.S.	81C40	Friul Filiere S.p.A.	1A08	Imawell GmbH	FOE56
Atlasmash, LTD	FOC30	Comipack, LLC	82C32	Fu Chun Shin Machinery Manufacture	1D30	INGLASS S.P.A.	1E22
Atus Barnas Leszek F.H.U.	FOC02	Commodore Technology, LLC	FOB02	Gabriel-Chemie Gesellschaft m.b.H.	81A29	INPACKT	81C19
Automatik Plastics Machinery GmbH	FOB49	CONCERN TERMAL, CJSC	1C36	Gala Kunststoff- und Kautschukmaschinen	FOA54	INTRAVIS GmbH	FOB55
AUTONICS	82A35	CONSTAB Polyolefin Additives GmbH	FOA58	Gamma Meccanica S.p.A.	1C08	Intype Enterprise Co., Ltd.	82C23
Avalong Technology Co., Ltd.	1E36	Coperion GmbH	FOD43	GAMMA-PLAST, LLC	82A02	IP REPLAST-M	1F40
Avian (Shanghai) Machinery Co., Ltd.	FOA38	Corelco S.A.S.	81C21	GARANT Maschinenhandel GmbH	FOD34	IPM S.r.l.	FOB38/
AZO GmbH + Co. KG	21B41	Cosmos Mold Co., Ltd.	1A41	GAVO Meccanica	3B04	IR GROUP	1F10A
Azurr-Technology, s.r.o.	81A39	Costruzioni Meccaniche Luigi Bandera	FOE53	GEKO, Lda. Geco Moldes	82B10	ISOKON, d.o.o.	FOC16
B B-TEC S.R.L.	FOE26	COT	FOB15	Geft S.p.A.	1C06	ITIB Machinery International S.p.A.	1D09
B.G. Plast Impianti S.r.l.	1A25	Creative Machinery and Tooling (JONWAI)	3C03	GEISS AG	FOD52	J Jam Petrochemical Company	1F22
Baerlocher GmbH	FOE49	CSP, Ltd.	1A02	GELIOS, LLC	FOA37	Jam Polypropylene	1F22
Baliteh, LLC	1E02	D D. Mendeleyev University of Chemical	1C01	Gema Elektro Plastik ve Elektr. San. Dis	1D15	Jandi's Industrial Co., Ltd.	FOC07
Bang & Bonsomer	82A18	Dalgaklyran-M CJSC	82A26	Gemini-Promplast, LLC	1A39	JAPANPLAST	3B04
Baoding Bangtai Polymeric New-Materials	83A04	Dalian Elite Plastic Machinery Co. Ltd	81A19	German Pavilion Information Booth	FOD44	Jari Automation Co., Ltd.	FOD02
Baoding Lida Plastic Industry Co., Ltd.	83A18	Dalian Rubber & Plastics Machinery	83A09	Ghaed Bassir Petrochemical Products	1FF01	Jiangsu Fangsheng Machinery Co., Ltd.	83C03
BARS-2, LLC	82B20	Damla Plast Sulama Sistemleri San. Tic. A.S.	81B33	Global Colours	1D28	Jiangsu Faygo Union Machinery Co., Ltd.	FOF60
BASF, LLC	1D10	Davis-Standard (Deutschland) GmbH	FOD42	GN Thermoforming Equipment Co.	FOC08	Jiangsu Laiyi Packing Machinery Co., Ltd	83C11
battenfeld-cincinnati Germany GmbH	FOC51	DBH Osthandelsgesellschaft mbH	FOD56	Gneub Kunststofftechnik GmbH	FOC50	Jiangsu Lianguan Machinery Co., Ltd.	83C06
BBM Maschinenbau und Vertriebs GmbH	FOC61	DECKERFORM Technologies GmbH	FOD38	GOEBEL Schneid- und Wickelsysteme	FOE53	JiangSu Xinda Science & Technology	FOF23
BEEPITRON, LTD SP	1A40	Demark Holding Group	FOE24	Good Harvest Machinery Industrial	83C15	Jiangsu Xinrong Science & Technology	1E30
BEKUM Maschinenfabriken GmbH	FOC49	Der-San Makina Sanayi Muhammet Dereli	1C40	GPM MACHINERY (SHANGHAI) Co., Ltd.	81A02	Jiangsu Zhongxu Polymer Materials	82C04
Belneftehim-Ros	82C25	DEUBLIN GmbH	FOB48	Gradient - M, LLC	1A01	JiJa Mould Co., Ltd	82C05
bielomatik Leuze GmbH + Co. KG	FOD23	Deutsch-Russische Auslands-handel-	FOY09	Greiner Extrusion GmbH	81B13	Jumbo Steel Machinery Co., Ltd.	81C18
Biesterfeld Plastic GmbH	FOA49	DIFLEX, LLC	FOC20	Greiner Tech. Profile GmbH	81B13	K K Expertise	FOG02
Biesterfeld RUS	FOA49	DMN-Westinghouse Machinefabrik	FOF56	GRODNO AZOT PTK	82C25	Kafrit Industries Ltd.	FOA58
Bilge Makina Kalip San. ve Tic. Ltd. Sti	1C28	Dongguan Top Polymer Enterprise Ltd.	1A38	GRPZ, LLC	FOB16	Kantego GmbH	FOE29
Bim Engineering	3A21	Dongguan Xinhuida Machinery Co., Ltd.	81B01	Gruniverpal Tranchero S.a.s.	1E22	Karsai Alba Kft.	81A01
Binhai Mould & Plastic Group Co., Ltd.	81B26	Dongshin Hydraulics Co., Ltd	3B24	GSM (Beijing) Enterprises Co., Ltd.	83B08	Kaustik	1E10
Binova Russia	3B04	Dongyang Aolong Nonwoven Equipment	83A08	Guangchuang Mould Co., Ltd.	83B18	Kautex Maschinenbau GmbH	FOC38
Biohimplast, Cjsc	FOF30	Dow Europe GmbH	21B01	Guangdong Liansu Machinery Manufac-	81B14	Kazanorgsintez	81B08
BMB S.p.A.	3C07	Dow Europe GmbH c/o Business Process	1C22	Guangdong Simcheng Plastics Machinery	81C16	KIEFEL GmbH	FOB46
BOLE machinery	3A15	DPI International	82B07	Guangdong Sky Bright Group Co., Ltd.	1F29	Продолжение на Стр. 13	

Путеводитель выставки

Деловая программа * "Мессе Дюссельдорф Москва" в сотрудничестве с "Российским объединением переработчиков пластмасс" (НП ОПП)



interplastica 2015

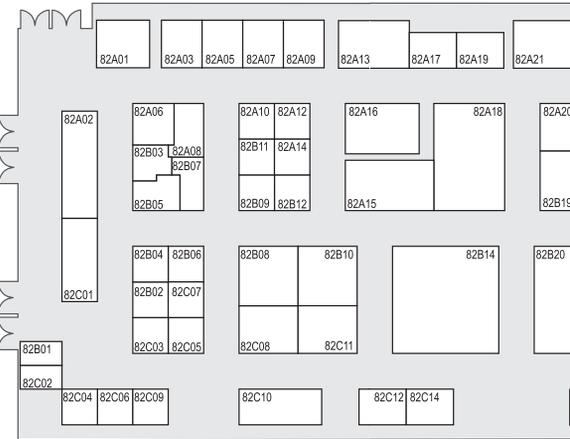
18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

Время	Тема конференции	Место	Время	Тема конференции	Место
27.01, Вторник 14:00 – 16:00	<p>„Quo Vadis (Куда идешь) – Российская индустрия Пластмасс?“</p> <ul style="list-style-type: none"> Вступительный доклад по актуальной ситуации на российском рынке пластмасс и обсуждение ключевых вопросов. <i>Всеволод Абрамов, НП ОПП</i> Обзор итогов 2014 года по сырию в России. <i>Екатерина Фролова, Plastinfo</i> Дискуссия участников конференции: дальнейшее видение развития отрасли на фоне нового экономического курса. Эффективность и альтернатива импортозамещения. 	1F04	28.01, Среда 15:00 – 17:00	<p>“Вторичная переработка пластмасс в России” Актуальная ситуация, перспективы, российский и европейский опыт.</p> <ul style="list-style-type: none"> Обзорный Доклад по актуальной ситуации в сфере рециклинга в России. <i>Ольга Ушакова, к.т.н., доцент. МИТХТ имени М.В. Ломоносова</i> Европейский опыт и возможные предложения/альтернативы для России. <i>Херберт Снелл, вице-президент федерального объединения по вторичной переработке сырья и отходов; генеральный директор фирмы MULTIPORT/MultiPET GmbH, Германия; член Европейской ассоциации PlasticsRecyclerEurope.</i> Качественная переработка пластмассовых отходов после потребления. <i>Калоян Илиев, EREMA- plastic recycling systems.</i> Ассоциация Рециклинга отходов. <i>Родион Чередниченко, Председатель правления</i> 	1F04
28.01, Среда 11:00 – 13:00	<p>Что такое биопластмассы и биообразуемые полимеры? Какие альтернативы они предлагают?</p> <ul style="list-style-type: none"> Доктор <i>Михаэль Тилен</i>, издатель журнала Bioplastics Magazine Полимерные биоматериалы в медицине и биотехнологии. Профессор <i>Михаил Штильман, РХТУ им. Д.И. Менделеева</i> Биопластики в упаковке. Опыт производителей. <i>Ольга Коваленко, главный технолог по развитию, ктн. ЗАО «Мир Упаковки»</i> 	1F04	* перечень и время докладов могут меняться. Актуальную информацию смотрите на сайте организатора 1 F04 - полимер плаза		

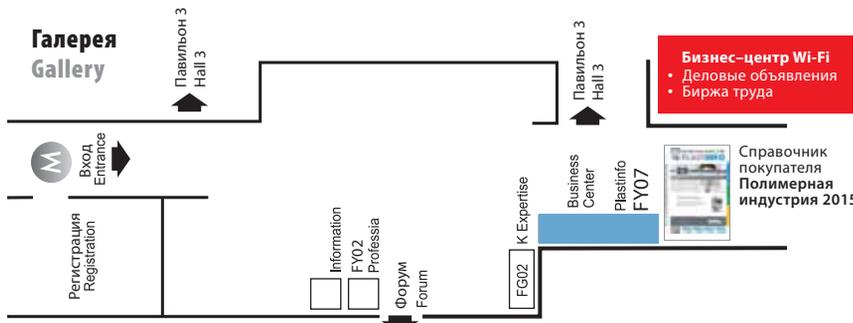
Павильон 8.1 Hall 8.1



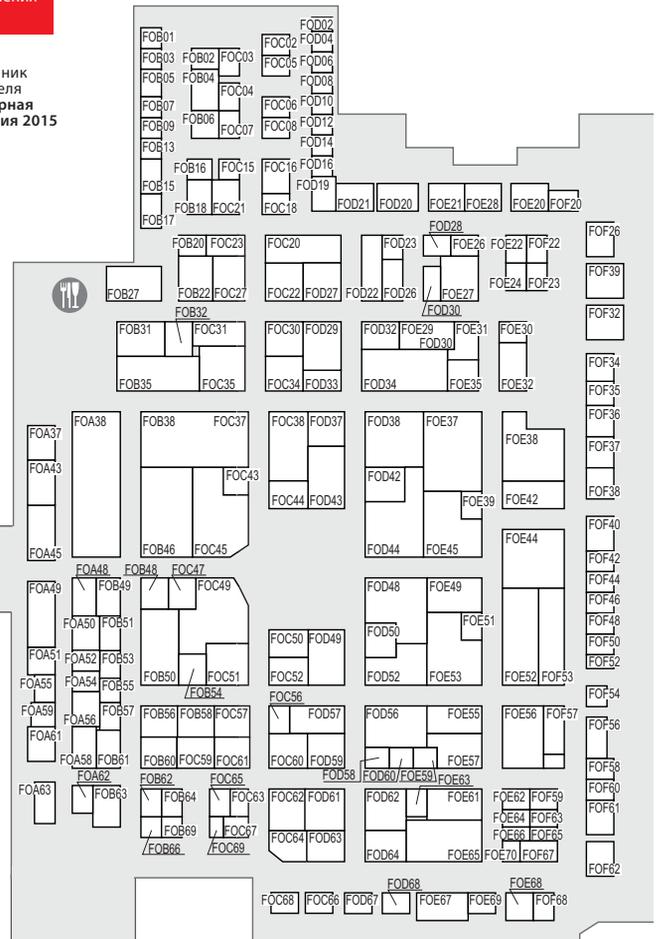
Павильон 8.2 Hall 8.2



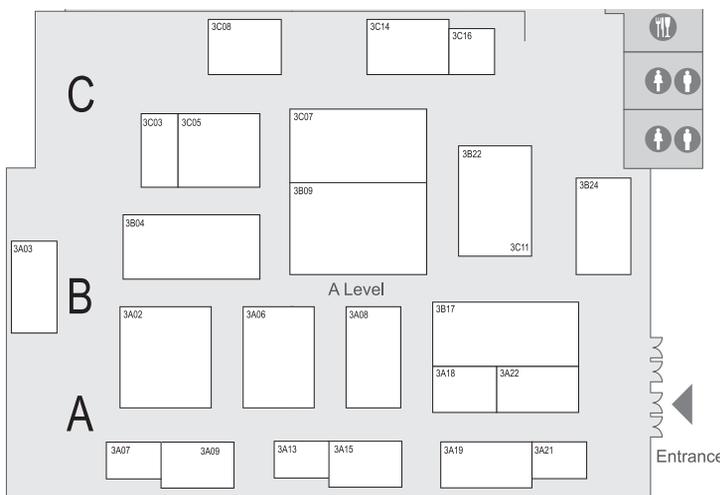
Галерея Gallery



Павильон "Форум" Hall "Forum"



Павильон 3 Hall 3



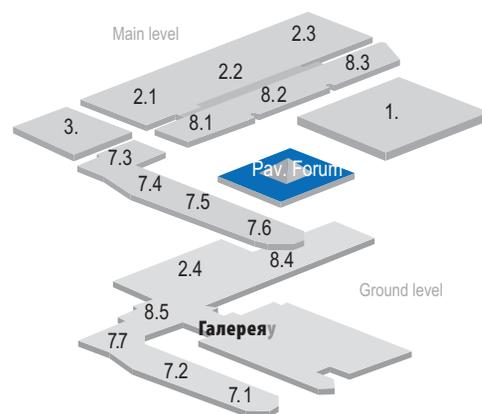
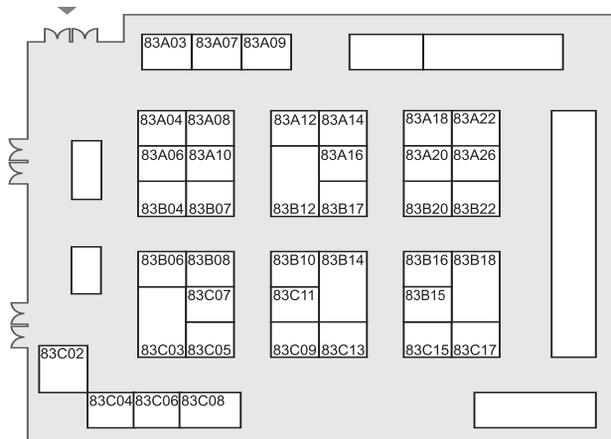
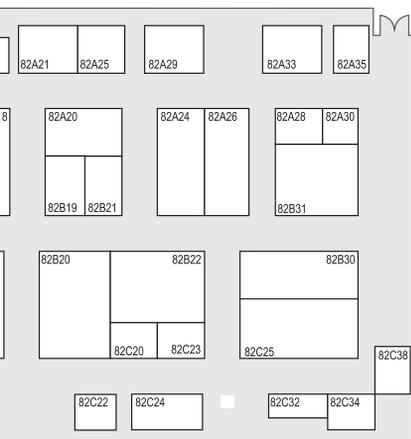
Время	Компания	Тема доклада	Стенд
10:30	ENTEX	Высокотехнологичная переработка полимеров и ДПК	FO/D52
10:30	GEISS AG	Отличительные особенности термоформовочных машин	FO/D52
10:30	KUHNE AB	Новинки технологии производства многослойных пленок	FO/D50
11:30	DUPONT	Конструкционные полимеры для рынка электротехнических изделий	F/A45
12:30	UCG	Полимерные материалы производства LG Chem	8.2/C38
13:00	Gabriel-Chemie	Инновационные Полимерные технологии	8.1/A29
13:30	TERMOPOL	Термопластичные Эластомеры компании Термопол Полимер	FO/E-20
14:00	Emery Oleochemical	Функциональные добавки: малые дозировки - сильное влияние	FO/E52
14:30	LRS/Farrel Pomini	Компактный процессор –High filled - mineral-Compounds	FO/E45
15:00	DSM Engineering Polymer	DSM - Высококачественное пластиковое решение для России	1/E14
15:00	Polymer-Chemie	Запуск производства МПВХ в России	FO/D48
16:00	KAUSTIK	Гидроксид Магния как эффективный антипирен	1/E10
16:30	REAGENS	DVC- добавки	FO/E52

Продолжение. Начало на Стр. 11

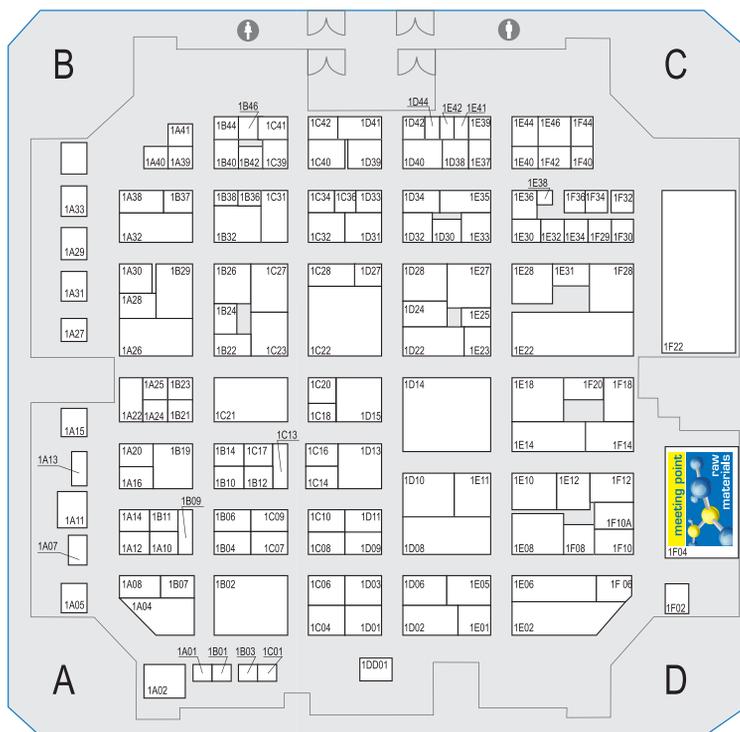
Экспонент (К)	Стенд	Экспонент (К)	Стенд
Kirec ve Tugla Kimya San. A.S.	1D31	MCB Mould	F0F44
Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co. KG	FOE45	MCPP Poland	1C23
Klöckner Desma Elastomertechnik GmbH	FOA61	Megaplast Mould Co., Ltd.	FOF54
Koelgamramor, Ltd.	1A13	Miran JSC	FOF26
KOMEF, LLC	81C21	MNPC Interbranch Research and Produc-	FOG06
Kosmos Export Import GmbH	FOA55	MOLDEGAMA- Moldes Tecnicos, S.A.	82C11
Kou Yi Iron Works Co., Ltd.	FOC03	Moldes RP-Ind. de Moldes, S.U. Lda.	82B08
Krah AG	FOE59	Molecor Tecnologia S.L.	1E28
KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG	82A18	MORETTO S.p.A.	1B02
KRATA	81C14	MOSS S.r.l.	1A16
KraussMaffei Berstorff GmbH	3B22/C11	motan-colortronic gmbh	FOC49/45
KraussMaffei Technologies GmbH	3B22/C11	Mould-Expo.net	1E38
KROENERT GmbH & Co. KG	FOD60	Mozart AG	FOB31
Kronos International, Inc.	FOD62	MTI-Mischtechnik International GmbH	FOD48

на правах рекламы

Павильон 8.3 Hall 8.3



Павильон 1 Hall 1



Экспонент (L-M)	Стенд	Экспонент (M-N)	Стенд
Kuhne GmbH	FOD50	MyCepri Kft.	81A01
Kung Hsing Plastic Machinery Co., Ltd.	81A13	MYUNG-IL FOAMTEC Co., Ltd.	FOC67
Kunshan Neotek Plastic Machinery Co.,	83C07	N.A. Roto Machines & Moulds India	82A28
Kuraray EVAL Europe NV	82C14	NAFTAN, LLC	82C25
Kurtz Holding GmbH & Co. Beteiligungs	FOA48	Nanjing Guangda Chemical Equipment	82B01
KUTTNER	FOA49	Nanjing Jieya Extrusion Equipment	83B17
KUZEYFORM Mak. Kalip San ve Tic.Ltd. Sti	1B26	Nanjing Lesun Screw Co., Ltd.	82C09
Laiwu City Zhongda Drip Irrigation	FOF65	Nanjing Zhitian Mechanical & Electrical	82A03
LCC IPP Information Center	21B01	NEGRI BOSSI S.p.A.	3C16
Leistritz Extrusionstechnik GmbH	FOE55	Neotronics International Enterprise	FOC22
LEMO Maschinenbau GmbH	FOD32	Netstal-Maschinen AG	3B22/C11
Linedrive Ltd.	81C42	Neue Herbold Maschinen- und Anlagen-	FOC49
LN Moldes, Lda.	82C08	Nextool Technology Co.,Ltd	FOF61
LOIP Laboratory Equipment and Instru-	81C44	NGR - Next Generation Recyclingm-	81B23
Lommers Extruder Technik	FOC37	Nienschanz-Scientific,LLC	82A19
Long New Industrial Co., Ltd.	1C18	NIK Cleanpet Ltd.	FOC34
LRS Planung & Technologie GmbH	FOE45	NIKATOR, LLC	FOB32
LUBRIZOL, LLC	FOB17	Ningbo Haibo Machinery Manufacture	FOB66
Lüers Maschinen- und Stahlbau GmbH	FOA55	Ningbo Haitai Industry & Trade Co., Ltd.	83A22
Luigi Bandera S.p.A. Costruzioni Mec-	1B04	Ningbo Hwamda Machinery Co., Ltd.	FOE70
LV Extrusion	1F12	Ningbo Qinghu Elastomer Science Tech-	FOE66
Maag Pump Systems GmbH	FOB49	Ningbo Smartlink Electronics Technology	1E42
MACCHI RUSSIA	3B04	Ningbo Tianjia Plastic Machinery Co., Ltd.	81A17
MachinePoint	3B04	Nippon Gohsei Europe GmbH	81B38
MACPLAS - Technical Magazine	1A04	Niznekamskneftehim, LLC	81B04
MADAG Printing Systems AG	FOE53	Nordson BKG GmbH	FOC62
Magyar Müanyagipari Szövetség	81A01	Nordson Corporation Polymer Processing	FOC62
Maillefer SA	1D06	Nordson Extrusion Dies Industries, LLC	FOC62
Makroplast Pvc Granül San Ltd Sti	1F06	Nordson PPS GmbH	FOC62
Malion New Materials Co. Ltd.	1E01	Nordson XALLOY Incorporated	FOC62
Marbach Werkzeugbau GmbH	FOA59	NOT Publisher	1F34
Marchante S.A.S.	82A08	Novaya Orbita	1E40
MASTER TEC GmbH Farbenwerke Wun-	FOD48	Novii Vek Agrotechnologii	1B44
MasterBatch SV	FOB27	NP Kaluzskii Litc Ckp	FOA62
Mazzoni Machinery S.r.l.	1D11	OCS Optical Control Systems GmbH	FOB61
MB Conveyors S.r.l.	1E22	OLBRICH GmbH	FOE27
MCB Mould	FOF44	Olmaz S.r.l.	1B10
MCPP Poland	1C23		

meeting point raw material полимер плаза

Специально для производителей и поставщиков сырья открыты дискуссионная площадка и информационный центр, которые

помогают сориентировать посетителей в широком ассортименте марок полимерных материалов и добавок, привлечь внимание к различным инновациям.



Kuhne, Entex, Geiss Ag, Dupont, Altair, Ucg, Gabriel-Chemie, Termopol, Emery Oleochemicals, LRS Farrel Pomini, DSM Engineering Plastics, Polymer-Chemie, Reagens Deutschland, Kaustik



Продолжение на Стр. 14

Перечень экспонентов interplastica 2015 (по алфавиту)

Экспонент (N-P)	Стенд	Экспонент (P-S)	Стенд	Экспонент (S-U)	Стенд	Экспонент (U-Z)	Стенд
Продолжение. Начало на Стр. 11							
O OMG S.r.l.	1A10	Qingdao Powertech Machinery Co., Ltd.	FOC69	Sorema Division of Previero N. S.r.l.	1D13	Union Officine Meccaniche S.p.A.	1C09
Omipa S.p.A.	1B29	Qingdao Ruly Material and Machinery	FOF46	SORLY	1C41	United Petrochemical Company	FOD27
OMMP-Moulds Srl	1A20	Qingdao Sanyi Plastic Machinery Co., Ltd	FOD33	Sotemapack S.r.l.	FOB04	United Trade System-M, LLC	1E27
OMV Machinery S.r.l.	1C16	Qingdao Tongsan Plastic Machinery	83B16	Sovremennye Technologii, LLC	3A13	Uponor Infra Ltd.	FOC64
OMYA AIGOL RUS, LLC	FOB22	Qingdao Weier Plastic Machinery Co., Ltd	81B40	SP INTERDISP, CJSC	FOC27	Ustun Is Makina Sa. ve Tic. Ltd. Sti.	82A24
ONI-Wärmetrafo GmbH	FOC49	Qingdao Xinquan Plastic Machinery	81B34	Spetzplast Group, LLC	FOC66	V.P. Stefanovic d.o.o.	FOE26
Oriental Group, LLC	82C22	Qingdao Zhouya Machinery Co., Ltd.	82B12	Stankopolimer	FOA63	Valentina Pak, LLC	82B30
Oriental Precise Mould Co., Ltd.	1D34	Quadrant EPP Deutschland GmbH	FOB60	STAR Automation Europe S.p.A.	1E22	Vetaphone A/S	FOB31
Orion, LLC	82A33	Queen's Machinery Co., Ltd.	FOD68	Starlinger & Co Gesellschaft m.b.H.	81A04	Vinnolit GmbH & Co. KG	FOC44
Otto Hofstetter AG Werkzeug- und	FOD63	Quzhou Dongtai New Material Co., Ltd.	83C02	Starlinger Recycling Technology	81A04	Vito Irmnen GmbH & Co. KG	FOB54
P P + W Metallbau GmbH & Co. KG	FOB53	R&D Plastic Mould Co., Ltd.	FOF22	STARmould by Starplast Group	81C06	Vivtech Ltd.	1A26
Palina Coatings, LLC	FOB07	R+S Technik GmbH	FOE27	STAUBLI	FOB35	VM Verlag GmbH	FOD67
Pallmann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG	FOA56	R RALOT RU, LLC	FOC31	Stein-Maschinenbau GmbH & Co. KG	FOD49	Vostok Express International Trading	FOB09
Penta s.r.l.	FOF53	Rapid Granulier-Systeme GmbH & Co. KG	FOC45	STROYPLASTIK, LLC	82C01	W. Müller GmbH Blasformtechnik	FOC52
Petromat, LLC	1E08	RASTR-tehnologia, LLC	FOA62	Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery	3C14	WAFO Schnecken und Zylinder GmbH	1F18
PHS, LTD	82A29	Reagens Deutschland GmbH	FOE52	SUNCPM, LLC	FOB18	WALZEN IRLE GmbH	FOC56
Pinar Makine Kalip Plastik San. ve Tic. A.S.	1F18	Rebermo Interservice und Handel GmbH	FOE52	Sung An Machinery Co., Ltd.	FOB31	Wegener International GmbH	FOD61
PIOVAN S.p.A.	1E22	Reifenhäuser Cast Sheet Coating GmbH	FOB50	Sunwell UK Ltd.	FOF62	Weifang Kaide Plastics Machinery Co., Ltd	83B06
PLAS-TAN Hammadde San. Tic. Ltd. Sti.	FOE21	REP International	82A06	Suzhou Deltek Mechanical & Electrical	1A24	Wenzhou Best Mould & Plastic Product	81B36
Plasmac Ltd.	81B29	Repi S.p.A.	1D22	Suzhou Tongda Machinery Co., Ltd.	82B04	Werkzeugbau Ruhla GmbH	FOD38
Plasmec Srl	FOF53	RESINEX Rus, CLSC	82B14	Symmetron	82A13	Werner Koch Maschinenteknik GmbH	FOE37
PLAST 2015	1A04	RESURS ENERGO, LLC	82A25	T Tabriz Petrochemical Company (TPC)	1F28	Wickert Maschinenbau GmbH	1E23
PLAST ASIA, LLC	3A15	REVADA PLASTIC	FOF53	Taijin Machinery Co., Ltd.	82A16	Widesky Machinery Co., Ltd.	FOF67
Plast-Tek	82A20	Rhymebus Corporation	1A31	Taiwan Association of Machinery Industry	1A29	Widos W. Dommer Söhne GmbH	FOD61
Plastiblends	FOA43	RMP GROUP, Ltd.	1C39	Taizhou Bona Mould Co., Ltd.	81C31	Windmöller & Hölscher KG Maschinen-	FOD34
Plastic Metal S.p.A.	3C08	Robert Bürkle GmbH	F0851	Taizhou Huangyan Jiachen Mould &	FOD08	WiPa Werkzeug- und Maschinenbau	FOE28
Plastics	1A15	Röchling Engineering Plastics SE & Co. KG	FOD37	Taizhou Huangyan Jingwei Mould Co., Ltd.	82B09	Wirtschaftskammer Österreich AWO-	81A05
Plastikmash, LLC	FOF34	Röchling Sustaplast SE & Co. KG	FOD37	Taizhou Huangyan JMT Plastic Mould	81C41	WITTE PUMPS & TECHNOLOGY GmbH	FOA51
Plastinfo.ru	FOY07	Roshimprom	82A01	Taizhou Huangyan Litian Mould Co., Ltd.	FOB69	Wittmann Battenfeld GmbH	3A06
Plastmassy SPB	FOB60	Rottolin-Werk Julius Rotter & Co.	FOD48	Taizhou Huangyan Meiding Mould Co.,	1D40	WM Wrapping Machinery S.A.	FOE53
Poligon Service, LLC	FOC15	Ruian Mingde Machinery Co., Ltd.	82C24	Taizhou Huangyan MET Plastic Mould	81C27	X Xijie Mould Plastic & Machine (Ningbo)	1E37
Poligran, Ltd.	1F10	Ruian Yongtai Machinery Manufacture	83B20	Taizhou Huangyan Tesco Mold Co., Ltd.	1B42	Xinji Gold Phoenix Industry & Trade	83A10
PoliMash, LLC	1E12	Rushimset Jsc	82B19	Taizhou Huangyan Union Industrial	82A12	Xinle Huabao Plastic Machinery Co., Ltd.	83C04
POLIMER PROJEKT	82B15	Ruslime, Ltd	FOB05	Taizhou Huangyan Yisen Mould Co., Ltd.	81B24	Xinxing Twin Screw Machinery Co., Ltd.	FOF48
Polimer Teknik Mak. Müh. San. Tic. Ltd.	FOB06	Rusmir Engineering, LLC	1E06	Taizhou Huangyan Yusheng Polyester	81B22	Y Yangzhou Jida Plastic Machinery Factory	FOD10
POLIMEX	FOA63	Rusplast MSK, LLC	82A21	Taizhou Huangyan Zhilian Mould & Plastic	83A06	YILDIZ KOLOR PL.ve Mak.San.Tic.Ltd.Sti	FOC04
Polivinil Rotomachinery S.p.A Rotoma-	1C14	S S.T. Soffiaggio Tecnica S.r.l.	FOE63	Taizhou Jingke Industry & Trade Co., Ltd.	82C03	YUMAN, LLC	FOB31
POLYCOM, LLC	FOD21	Sarem Makina Sanayi Ticaret Limited	1D02	Taizhou Sica Mould Co., Ltd.	81B03	Yuyao Junwei Plastic Machinery Factory	83B22
Polycomposit	1E25	Scamex	81C21	Taizhou Tangwei Mould Co., Ltd.	FOF52	Yuyao Lvdao Plastic & Rubber Machinery	81A25
Polyexim	1E01	Schnorr von Carolsfeld Engineering +	FOE31	Taizhou Target Mould Co., Ltd	FOF20	Z Zahoransky AG	FOE53
Polymedia Publisher GmbH bioplastics	FOG08	Sempoplastik, LLC	1D24	Taizhou Zunchi Moulding Co., Ltd.	1A27	Zeppelin Systems GmbH	FOC47
Polymer Materials	82C34	Senoplast Klepsch & Co. GmbH	81A08	Tamsan Baglantı Elemanları A.S.	1E22	Zerma Zerkleinerungsmaschinenbau	FOD59
Polymer Trading GmbH	FOE44	Shandong Donglin New Materials Co., Ltd.	FOD29	Taros	FOB03	ZHAFIR PLASTICS MACHINERY	3A08
POLYMERMAX, LLC	3A18	Shandong Tianyi Chemical Corporation	83C17	TechnoMark, LLC	3A07	Zhangjiagang Fanchang Machinery	82C06
POLYNAR Petrochemical Corporation	1F22	Shandong Tongjia Machinery Co., Ltd.	82B21	Techosnastka -S Pkf, LLC	82A20	Zhangjiagang HuaWang IMP. and EXP.	FOD16
POLYPAK-SAMARA, LLC	1C31	Shang Ta Chia Industrial Co., Ltd.	FOC65	Tecno System Srl.	FOE26	Zhangjiagang Kooen Machinery Co. Ltd.	81B42
POLYPLASTIC Group	1C21	Shanghai Chunyang Rotomolding Co., Ltd.	FOB62	Tecnodinamica S.r.l.	1B29	Zhangjiagang Lanhang Machinery Co.,	81B30
POLYPORT, LLC	82A17	Shanghai Forward Machinery Co., Ltd.	81B32	Tecnomagnete S.p.A.	1E22	Zhangjiagang New Wanda Machinery	81C37
Polytechs S.A.S.	82B03	Shanghai Hansu Plastic Machinery Co. Ltd	FOD04	Tecnomatic S.r.l.	FOB38	Zhangjiagang Purui Plastics & Rubber	82B06
Polytype S.A.	FOE53	Shanghai Hope Look New Pipes Co., Ltd.	83A26	Tecnova Russia	3B04	Zhangjiagang Yijiu Machinery Co. Ltd.	83A07
Pooya Polymer Tehran	1B37	Shanghai Jinhua Extrusion Equipment	83C08	TEKSA, LLC	FOC23	Zhejiang Ben Fan Machinery Co., Ltd.	FOF68
Presma S.p.A.	1B09	Shanghai Jobbetter Plastic Machinery	FOB20	TELKO, LLC	FOC35	Zhejiang Deqing Conceptfe Plastic	FOD06
Previero N. S.r.l.	1D13	Shanghai Jwell Extrusion Machinery	3C05	Termopol Polimer Sanayi ve Tic. A.S.	FOE20	Zhejiang East Zhouqiang Plastic & Mould	FOE22
Professiya	FOB01	Shanghai Jwell Machinery Co., Ltd.	3C05	Termostampi S.r.l.	1B07	Zhejiang Fuxinlong Machinery Co., Ltd.	82A14
Profile Dies S.r.l.	1A14	Shanghai Jwell Pipe Equipment Co. Ltd.	3C05	TEXTIMA Export Import GmbH	FOC49	Zhejiang Huachen Screw Manufacturing	81C39
Promishlennie Napolniteli, LLC	1F02	Shanghai Sonner Machinery Co., Ltd.	81C12	TGI Extrusion Technology GmbH	81A10	Zhejiang Huamei Plastic Mould Co., Ltd.	82A05
PROMIXON S.r.l.	1C10	Shanghai Zhongda Wincome Co., Ltd.	FOF38	The Chemical Journal (Rccgroup)	1F32	Zhejiang Huangyan Hongqi Plastic Mould	83C05
Promm Metall, LLC	FOC18	SHELLSTONE Chemicals, LLC	81C09	Thermo Scientific	FOD58	Zhejiang Huangyan Zhenya Plastic Mould	FOF37
PROMPLAST, LLC	FOC68	Shenzhen Huayisheng Mould Co., Ltd.	FOF40	Thermo VF	1D01	Zhejiang Jianda Machinery Co., Ltd.	83A12
Prosperity Vendor Chemicals Company	1D33	Shuenn Jaan Machinery Co., Ltd.	81A11	Thermoplay S.p.A.	1E35	Zhejiang Jingcheng Mold Machinery Co. L	81A42
ProTec Polymer Processing GmbH	FOE35	SIBUR	1D14	Theysohn Extrusionstechnik GmbH	81A10	Zhejiang Jinteng Machinery Manufacture	81A17
Protechnic S.A.	FOE45	SICA S.p.A.	FOF53	Tongling Great Extrusion Tech. Co., Ltd.	81A23	Zhejiang KAIHUA Mould Co., Ltd.	83B12
Q Qingdao Bouni Chemical Co., Ltd.	83B04	SIKOPLAST Maschinenbau Heinrich Koch	FOF57	Tongling Zonfa Trinity Technology Co., Ltd.	81B14	Zhejiang Kaixiang Machinery Co., Ltd.	81C03
Qingdao Deyili Plastic Machinery Co., Ltd.	FOE63	SILGE S.R.L.	1C13	Tools Factory Sp. J.	1A32	Zhejiang Rongxin Mould & Plastic Co., Ltd	81C29
Qingdao Eagle Machinery Co., Ltd.	FOD14	SIMONA AG	FOD20	Top Machine Brokers	1E05	Zhejiang Taizhou Huangyan Jingzheng	81A21
Qingdao Friend Plastic Extrusion Technol-	83C09	Sino-Tech Mould Co., Ltd.	1E44	Tosaf Plastic, LLC	1B46	Zhejiang Transfar Whyyon Chemical	1E34
Qingdao Honwell Machinery Co., Ltd.	83C13	Sirjangostar Global Group (SGG)	1FF01	Transtehnika-Vostok	3B17	Zhejiang Zhongyang Screw Manufactur-	82C02
Qingdao Huashida Machinery Co. Ltd.	83B14	Sise SA	81C21	Tria S.p.A.	1E22	Zhoushan Batten Machinery Technology	1D44
Qingdao HUASU Machinery Fabricate	83B07	Sky Win Technology Co., Ltd.	FOD12	U Ubifrance	82A06	Zhoushan Demaji Industrial Co., Ltd.	1C42
Qingdao JBD Machinery Co., Ltd.	82A10	SM PLATEK Co., Ltd.	1D32	UGL, LLC	1F14	Zhoushan Five-Star Machinery Manufac-	FOF63
Qingdao Jinfuxin Plastic Machinery	83B10	SMC Corporation Limited	3B04	UGNLAB, LLC	1A07	Zhoushan Jinli Screw Industry Co., Ltd.	82C07
Qingdao Junheng Equipment Manufactur-	FOF50	SML Maschinengesellschaft m.b.H.	81A16	Ultrapolymers, LLC	FOE67	Zirve Kalip Demir Yedek Parca Sanayi	1C27
Qingdao Leader Machinery Co., Ltd.	82B02	SOJITZ Europe plc	81B38	Ungricht Roller + Engraving Technology	FOD30		
		SOLAND-D, LLC	1E22	UNICOR GmbH	FOD22		

**интерпластика**

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

УПАКОВКА/УПАК ИТАЛИЯ

23-я международная специализированная выставка упаковочных технологий и оборудования

Оборудование Equipment

Павильон №3

**meeting point**

Павильон №1 F04

полимер плаза: место встречи производителей и переработчиков сырья**ВЫСТАВКА**www.interplastica.ru
www.upakowka.ru

Haitian представит первую в России машину серии JUPITER II

Представительство компании Haitian на выставке «Интерпластика» в павильоне 3 на стенде 3A02 продемонстрирует гидравлический энергосберегающий двухплитный термопластавтомат серии JUPITER II.

На стенде компании «Хайтиан Россия» будет показан автоматизированный процесс изготовления из полипропилена (ПП) ведра объемом 15 л на гидравлическом, двухплитном термопластавтомате JUPITER II (6500/4500). Изделие весом 415 г будет сниматься роботом компании HILESTRO XTA-1300ID с укладкой на ленточный конвейер.

JUPITER II – это второе поколение энергосберегающих ТПА для крупногабаритного литья, которые были разработаны в соответствии с требованиями и пожеланиями наших партнеров. Данная серия прекрасно зарекомендовала себя в производстве крупногабаритных изделий, таких как мусорные баки, бытовая техника, автокомплектующие, складские контейнеры и палеты. Основные изменения серии JUPITER II:

новый эргономичный дизайн; бережное отношение к пресс-форме, лучшее предохранение и быстрое смыкание; увеличенные расстояния между колоннами и ход открытия; новая конструкция четырех независимых силовых цилиндров, обеспечивающая точное усилие запирающей и высокой надежности; модернизированный узел смыкания, позволяющий достичь большей жесткости конструкции, загружать в 2 раза более тяжелые пресс-формы и сократить сухой цикл; увеличенное количество виброопор и измененная схема их установки, позволяющая распределить более равномерно нагрузку на фундамент; низкое потребление масла; расширение опций – автоматическая выдвижная колонна; новый механизм регулировки положения узла впрыска, позволяющий легко и точно позиционировать сопло к литниковой втулке пресс-формы; более удобная схема расположения элементов в системе управле-



Огюро Haitian

ния; оптимизация внешних узлов гидросистемы, убраны все гидроблоки и трубопроводы внутрь машины; установлены более мощные серводвигатели (75kw,110k), что уменьшает количество насосов и увеличивает их компактность и надежность; возможность распараллеленности действий, что позволяет уменьшить время общего цикла.

В дополнение усовершенствованной серии JUPITER II существует серия Haitian JUPITER II с углом h, которая характеризуется более широкими плитами, большим

расстоянием между колоннами, весом формы и более мощными параметрами впрыска.

ТПА серии JUPITER II с усиленным смыканием от 4500 до 66 000 KN и весом впрыска от 1 до 328 кг позволит использовать преимуществ данной серии партнерам компании «Хайтиан» для решения большего спектра задач. ■

www.haitian.ru

Павильон 3, 3A02


«БАРС-2» представит новые добавки

Российский производитель суперконцентратов ООО НПФ «БАРС-2» на своем стенде (павильон 8.2, В20) представит широкий ассортимент концентратов BASCO™, включая новинки:

- новые линейки белых и черных концентратов премиум- и экономклассов, а также новинки концентратов добавок;
- жидкие концентраты для окрашивания изделий из ПЭТ, ПК и других полимеров различного назначения;
- жидкие и гранулированные концентраты для окрашивания изделий из ПВХ различного назначения: сайдинги, сэндвич-панели, профили, кровлю, окна, двери, кабельную изоляцию и т.д.;
- волоконные концентраты для окрашивания и светостабили-

заторы для ПП- и ПЭТ-волокон;

- оксибиоразлагающую добавку P-Life M /B PE-M10, Японии.

Научно-производственная фирма «БАРС-2» (торговая марка «БАСКО™») – лидер на рынках России и СНГ по разработке и производству концентратов добавок: белые, черные, цветные мастербатчи и суперконцентраты, жидкие красители для полимеров, различные модифицирующие добавки для полимеров и полиэтиленов. Также «БАРС-2» производит полимерные композиции: трудногорючие, морозостойкие, электроизоляционные и т.д. ■

www.bars2.com

Павильон 8.2, В20

Технологические модули - умные решения с максимальной эффективностью

Production efficiency
activePlus



Павильон 3, С14


Японско-немецкая компания представит свои новые разработки на 18 международной специализированной выставке Интерпластика С 27 по 30 января, г. Москва, пав. № 3, стенд 3 С14

russia.sumitomo-shi-demag.eu



ENGEL сосредоточится на бесколонных ТПА

На выставке «Интерпластика-2015» компания ENGEL сосредоточит внимание посетителей на теме бесколонных литьевых машин. Более 25 лет назад предприятие разработало серию термопластавтоматов с бесколонным узлом смыкания. Вплоть до нынешнего дня этот конструкционный принцип обеспечивает высокую эффективность и низкую себестоимость продукции.

Во время выставки ENGEL продемонстрирует весь потенциал бесколонных решений. На литьевой машине ENGEL e-victory 120 combi будут изготавливаться корпуса расходомеров с интегрированным уплотнением из силикона.

Переработка жидкого силикона в силу его низкой вязкости предъявляет особенно высокие требования к параллельности плит, что обуславливает дополнительные преимущества бесколонных термопластавтоматов ENGEL, использующихся в данных процессах. По словам Олафа Кассека, «благодаря своей конструкции бес-

колонные машины обеспечивают еще более точную параллельность, чем аналоги с колоннами. Используя оборудование серий ENGEL victory и ENGEL e-victory, мы получаем возможность организовать

стабильный процесс литья жидких силиконов, исключая образование облоя и необходимость чистовой доработки». Достичь такой эффективности во многом удалось за счет двух следующих факторов. Во-первых, благодаря направляющим, расположенным в трех точках, подвижная плита крепления сохраняет свою ориентацию при открывании и закрывании пресс-формы. Во-вторых, неподвижная плита соединена со станиной не с нижней, а с задней стороны, что обеспечивает симметричную компенсацию вибрации машины и сохранение параллельности с подвижной плитой при ускоре-



Фото ENGEL

нии или замедлении движений. Кроме того, за счет специального запатентованного устройства Force-Divider гарантируется равномерное распределение усилия смыкания по всей поверхности плиты. Внешние гнезда смыкаются с тем же давлением, что и гнезда в середине пресс-формы. Это позволяет уменьшить износ оснастки и увеличить производительность.

Отдельный участок стенда компании ENGEL на выставке будет посвящен сервисным продуктам и средствам оптимизации. Одной из тем этой экспозиции станет термостатирование пресс-форм. ENGEL делает следующий

шаг от мониторинга технологических процессов к управлению ими, разработав устройство ENGEL e-flomo. В новом решении управление клапанами осуществляется с помощью электрической системы, что обеспечивает возможность автоматического регулирования и контроля расхода жидкости. Результат – повышение эффективности и стабильности технологических параметров и качества выпускаемой продукции. ■

www.engelglobal.ru

Павильон 3, В09

DuPont представит упаковочные и промышленные полимеры

Экспозиция компании DuPont на выставке «Интерпластика-2015» продемонстрирует важную роль полимеров в жизни общества и то, как DuPont развивает технологии современных материалов, чтобы помочь компаниям внедрять инновации и конкурировать на мировом рынке. Под девизом Welcome to the Global Collaboratory™ на выставке будет представлено широкое портфолио современных материалов и систем компьютерного моделирования и симуляции (Computer Aided Engineering, CAE, и Predictive Engineering), востребованных во многих отраслях промышленности, включая производство упаковочных материалов, автомобильную, электротехническую и электронную промышленности, а также здравоохранение.

DuPont Packaging представит разработки, созданные совместно с ведущими производителями обо-

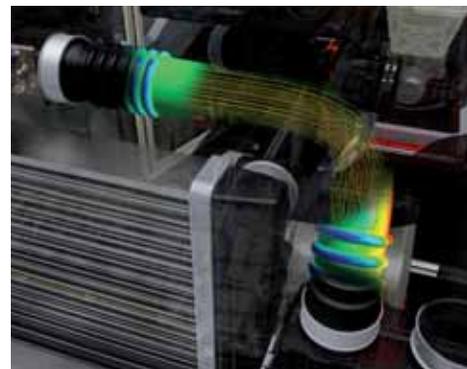
рудования, в частности с компаниями ReifenHauser Keifel и Kuhne Anlagenbau. Данное сотрудничество привело к созданию целого ряда перспективных решений для экономии электроэнергии, отходов при производстве и использовании упаковки, а также для уменьшения нагрузки на окружающую среду и улучшения внешнего вида высокопроизводительных полимеров для последующего их использования в производстве многофункциональных упаковочных материалов.

Материалы компании, такие как DuPont™ Surlyn®, помогают снизить вес упаковки, тем самым уменьшить количество ее отходов при производстве и использовании. Полимер DuPont™ Appeel®, используемый в качестве полимера-герметика для крышек, позволяет с большим удобством открывать крышку контейнера и при этом защищает его содержимое,

обеспечивая герметичность.

Благодаря уникальным технологиям производства полимеров и богатому опыту их использования в самых различных областях компания DuPont совместно со своими партнерами изменяет и улучшает свойства стандартных полимеров для новых применений. Одна из последних разработок DuPont – новая серия компатибилизаторов DuPont™ Entira™ EP, созданная для обеспечения возможности повторной переработки сложных для разделения композитных материалов из несовместимых полимеров.

Компания DuPont также представит серию промышленных полимеров для производства проводов и кабелей, в том числе



Система CAE, фото DuPont

DuPont™ Fusabond®, терполимеры: DuPont™ Elvaloy®, акрилаты DuPont™ Elvaloy® AC и этиленвинилацетаты DuPont™ Elvax®. Эти материалы используются, в частности, в составе безгалогеновых огнестойких кабельных композиций. ■

www.dupont.ru

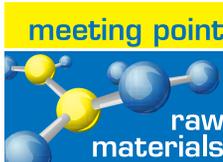
Форум, FOA45

**интерпластика**

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

УПАКОВКА/УПАК ИТАЛИЯ

23-я международная специализированная выставка упаковочных технологий и оборудования



Павильон № 1 F04

полимер плаза:
место встречи производителей и переработчиков сырья**ВЫСТАВКА**www.interplastica.ru
www.upakowka.ru

Chinaplas 2015 откроет высокотехнологические зоны

Организаторы выставки готовят посетителям спектр новых услуг

На выставке Chinaplas 2015, которая пройдет с 20 по 23 мая 2015 года в Китае в Гуанчжоу, помимо традиционных 11 тематических зон впервые появятся четыре дополнительных высокотехнологических зоны. Кроме того, для экспонентов и посетителей будет представлен ряд дополнительных услуг.

В последние годы китайские компании столкнулись с разными трудностями, в числе которых нехватка рабочей силы и рост стоимости труда, что вынудило многих производителей обратить внимание на автоматизированные производственные линии с целью сократить стоимость производства и повысить качество продукции.

В недавнем исследовании, опубликованном Международной федерацией робототехники, от-

мечается, что Китай стал крупнейшим в мире потребителем промышленных роботов. Демонстрируя огромный спрос на технологии автоматизации, объем продаж промышленных роботов в стране в 2013 году составил 36560 единиц, что соответствует 20% от мирового объема производства, это на 60% больше, чем годом ранее. Технологии автоматизации будут широко представлены в Industrial Automation Zone.

В последние годы благодаря быстрому развитию наукоемких отраслей промышленности и товаров с высокой добавленной стоимостью появилось множество высокотехнологических материалов, композитов и специальных полимеров с хорошей удельной прочностью и превосходными прочими характеристиками. Благодаря инновационным полимерам многие

перерабатывающие отрасли пережили воистину революционные преобразования. Зона композиционных и высокотехнологичных материалов Composite & High-performance Materials Zone официально дебютирует на выставке Chinaplas 2015, чтобы продемонстрировать посетителям последние достижения в этой области.

Благодаря постепенному росту, наблюдаемому в промышленности пигментов, мастербатчей и добавок, превратятся в полноценные зоны такие подразделы, как красящие пигменты и мастербатчи и добавки, став более эффективными целевыми выставочными платформами для демонстрации соответствующих продуктов и технологий посетителям. Продукты будут представлены в зонах – Colour Pigment and Masterbatch Zone и Additives Zone.

Выставка Chinaplas 2015 предоставит покупателям целый спектр новых услуг помимо уже ставших привычными. Списки экспонентов, Путеводителя для посетителей, приложений для мобильных телефонов, информации о транспорте и возможностях размещения. Для покупателей из автомобильной, строительной промышленности, производства электрики и электроники, упаковочной и медицинской отраслей будут организованы туры, чтобы облегчить им поиск нужных поставщиков наиболее быстрым и эффективным способом. Во время выставки организаторы также устроят Дни открытых дверей вместе с известными местными предприятиями, и посетители увидят их производственные площадки. ■

www.ChinaplasOnline.com


Chinaplas® 2015

国际橡塑展

29-я международная выставка индустрии пластмассы и каучука

Инновации • Автоматизация • Экологичные решения

@ No.1 Выставка пластмассы и каучука в Азии

ПОДКЛЮЧАЙТЕСЬ к Глобальной Полимерной Сети

- 3,100+ участников в 25 выставочных залах
- Международные павильоны: Австрия, Франция, Германия, Италия, Япония, Корея, Швейцария, Тайвань, Великобритания, США и др.
- 120,000+ посетителей-специалистов из 130 стран и регионов

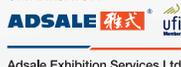
ОСНОВНОЕ на выставке

- Парад роботов и Зоны Промышленной Автоматизации
- "Дизайн-Х Инноваций"
- Конференция «Медицинские пластмассы»

20 – 23.5.2015

Китайский Импорт & Экспорт выставочный комплекс, Пажоу, Гуанчжоу, Китай

ОРГАНИЗАТОР:



Adsale Exhibition Services Ltd

СООРГАНИЗАТОР:



СПОНСОР:



ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ И ИНТЕРНЕТ-СМИ:



Пре-регистрация
на
БЕСПЛАТНЫЙ
пропуск!



Тел. : 852-2811 8897 (Гонконг)
65-6235 7996 (Сингапур)
Факс: 852-2516 5024

E-mail: Chinaplas.PR@adsale.com.hk
Adsale Group: www.adsale.com.hk
Adsale Plastics вебсайт: www.AdsaleCPRJ.com

www.ChinaplasOnline.com




Магазин отчетов
market.plastinfo.ru



Рынок ПЭ-пленок в России

Январь 2014, 148 стр.
Цена 25 000 руб.



Рынок ПП-пленок в России

Январь 2014, 123 стр.
Цена 25 000 руб.



Рынок ПВХ-пленок в России

Январь 2014, 108 стр.
Цена 25 000 руб.

Plastinfo.ru

Тел./Факс: +7 (495) 645-24-17
market@plastinfo.ru,
www.plastinfo.ru

Arburg покажет ТПА для производства упаковки

На выставке «Интерпластика-2015» компания Arburg покажет литьевую машину Allrounder 570 Н версии Packaging, которая разработана специально для производства упаковки. На машине будут изготавливаться резбовые крышки. Продолжительность цикла формования изделия на демонстрируемой литьевой машине составит всего 3,5 с.

Представленный ТПА оснащается узлом смыкания полуформ с усилием 1800 кН, а также узлом пластикации и впрыска размером 800. На термопластавтомате будет установлена 24-гнездная форма, изготовленная компанией Z-moulds. При процессе литья под давлением будет задействовано и некоторое вспомогательное оборудование, в частности внешняя система Green Vox, обеспечивающая эффективное охлаждение формуемых крышек. Таким образом, резбовые крышки охлаждаются непосредственно после извлечения их из формующей полости на специальной линии, что позволяет поддерживать на высоком уровне стабильность размеров формуемых изделий.



Фото Arburg

Высокое качество полученных изделий контролируется непосредственно на линии с помощью станции оптического контроля, изготовленной фирмой Intravis.

Новые версии термопластавтоматов Allrounders для производства упаковки характеризуются повышенной производительностью и сниженным энергопотреблением. В ТПА подобного типа реализуется превосходная комбинация таких характеристик, как повышенное расстояние между направляющими колоннами, максимальное усилие смыкания полуформ и максимальный ход раскрытия форм. Кроме того, при использовании подобного оборудования обеспечивается точное и эффективное (с точки зрения потребления элек-

троэнергии) регулирование всех перемещений компонентов формы (за счет оснащения ТПА высокоэффективным рычажным узлом смыкания полуформ со вспомогательным электродвигателем), высокая пластикационная производительность (что объясняется применением барьерных шнеков и системы дозирования со вспомогательными электродвигателями), а также возможность динамической регулировки положения шнеков и высокая эффективность впрыска расплава в формующую полость. ■

www.transtechru.com



Dow представит решения для упаковочной индустрии

Специалисты подразделения упаковки и специализированных пластиков компании Dow (Dow Packaging and Specialty Plastics) в рамках выставки «Интерпластика-2015» обсудят последние инновационные разработки, тенденции и решения в области упаковочной промышленности, актуальные для российского и регионального рынков.

На стенде представители компании расскажут о различных проектах Dow в области инновационной упаковки, а также проведут серию небольших презентаций PackTalks для заказчиков и всех заинтересованных посетителей. Основной целью данных презентаций станет описание современных технологий Dow, а также возможностей продуктивного сотрудничества с заказчиками для разработки новых решений в сегменте упаковочной промышленности.

Одна из тем презентаций PackTalks будет посвящена производству пищевой упаковки в России. Речь пойдет о новых эффективных и экономичных решениях для гибкой упаковки, а также об обеспечении целостности упаковочных материалов. Они также представят широкий ассортимент клеев для упаковки, текстиля и нетканых материалов с учетом последних рыночных тенденций и возможных трудностей в данной сфере на российском рынке.

Кроме этого, посетители выставки смогут узнать об инновационном центре PackStudios, располагающем глобальной сетью лабораторий, экспертов и испытательного оборудования. Еще одной инновацией от сотрудников компании станет презентация технологии PacXpert (также известной как «умная бутылка»). Ее

применение позволяет перейти от традиционной жесткой упаковки к более гибким и удобным упаковочным материалам, а также способствует уменьшению их объема и сокращению количества отходов.

«Мы вложили значительные средства в участие в выставке «Интерпластика», что является доказательством нашей неизменной приверженности российскому рынку. Мы планируем и дальше развиваться в данном регионе, укрепляя свою позицию надежного партнера и поставщика эффективных решений для местных заказчиков», — прокомментировал Грант Фишер, директор по продажам в Центральной и Восточной Европе. ■

www.dow.com





интерпластика

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

УПАКОВКА/УПАК ИТАЛИЯ

23-я международная специализированная выставка упаковочных технологий и оборудования

Оборудование Equipment
Павильон №3

meeting point raw materials

Павильон № 1 F04

полимер плаза:
место встречи производителей и переработчиков сырья

ВЫСТАВКА

www.interplastica.ru
www.upakowka.ru



Магг покажет новую экструзионную головку серии SG-C

Компания Магг, выпускающая продукцию под брендами maag pump systems, automatik pelletizing systems и maag filtration systems, в рамках выставки «Интерпластика-2015» представит новую экструзионную головку SG-C, устройство для экструдирования стренг и гранулирования, шестеренчатый насос extrex GP, а также устройство для замены сеток (фильтрующих элементов) HSC 50.

Экструзионные головки используются в системах грануляции на стадии экструдирования профилей. Головки серии SG-C имеют специализированную конструкцию, а поэтому могут использоваться при производстве суперконцентратов, для компаундирования и рециклинга материалов. Подобный формующий инструмент может устанавливаться на одношнековые и двухшнековые экструдеры. При использовании автоматизированных систем гранулирования переработчики имеют возможность обеспечивать максимальную степень однородности и гомогенности расплава в перерабатываемом оборудовании.

Специалисты компании разработали специализированную

конструкцию автоматического горячего воздушного ножа (Automatics Hot Air Knife, HAK). Система грануляции при необходимости может комплектоваться подобным опциональным устройством, с помощью которого удается эффективно удалять остатки материалов, газовые включения и расплавленный полимерный материал как с поверхностей различных отверстий и поднутрений в плитах формующего инструмента, так и непосредственно с поверхности экструдруемых стренг.

Кроме того, компания Магг предлагает шестеренчатый насос extrex® с модульной конструкцией, что делает это устройства универсальным и позволяет использовать его для различных целей. В конструкции шестеренчатых насосов extrex® реализуются инновационные подходы к компоновке шестеренок и подшипников, что позволяет производителям достигать высокой степени эффективности систем и минимизировать величину напряжений сдвига, действующих на материал в насосе.

Ручное устройство смены сеток компании магг позволяет обеспечить высокую степень эф-

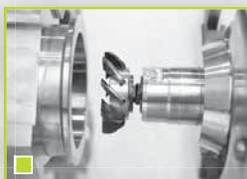


Фото Магг

фективности работы экструзионных линий. Предельный размер ячеек в сетках устройства составляет 45, и при необходимости устройство для смены фильтрующих элементов может оснащаться также дополнительным передаточным механизмом. Плита устройства оснащается запатентованными механизмами и шестеренками, что позволяет легко осуществлять смену фильтрующих элементов даже в условиях ограниченности пространства производственного

помещения или в условиях повышенного давления, действующего на компоненты. С помощью устройства для смены сеток переработчики могут более надежно защищать от повреждения или загрязнения шестеренчатые насосы и наиболее мелкие элементы формующего инструмента. ■

www.psgdover.com



27. - 30. January 2015
Moscow, Russia
Павильон «Форум»,
стенд № F0B49

**Инновационные разработки.
Непревзойденное качество.
Высокая стабильная
производительность.**

Компании Магг и Automatik поставляют для полимерной, химической и машиностроительной промышленности системные решения, отвечающие всем требованиям заказчиков. Благодаря нашим шестеренчатым насосам, фильтровальным установкам и гранулирующим системам наши заказчики получают заметное конкурентное преимущество и повышают рентабельность своего производства.

Мы можем оказать Вам любую поддержку!

Automatik & Maag. Value built in.

InfoRussia@maag.com

www.maag.com

maag

pump systems

automatik

pelletizing systems

maag

filtration systems

maag

industrial pumps

Automatik Plastics Machinery GmbH Ostring 19, 63762 Grossostheim, Germany • T: +49 6026 503 0
Dover Pump Solutions Group (Europe) GmbH Aspstrasse 12, 8154 Oberglatt, Switzerland • T: +41 44 278 8200



интерпластика

18-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука

УПАКОВКА/УПАК ИТАЛИЯ

23-я международная специализированная выставка упаковочных технологий и оборудования

Оборудование Equipment
Павильон №3

meeting point raw materials

Павильон № 1 F04
полимер плаза:
место встречи производителей и переработчиков сырья

Книжный магазин
books.plastinfo.ru



Свойства пленок из пластмасс и эластомеров
Лоуренс МакКин, 530 с. Тв. пер.
Цена 1750 руб.



Физические и химические процессы при переработке полимеров
Кербер М.Л. и др., 320 с. Тв. пер.
Цена 1200 руб.



Управление качеством литья под давлением
М. Дж. Гордон, мл., пер. с англ.
2-го издания
Ок. 700 с. Тв. пер., ил., табл.
Цена 1750 руб.

в Москве:

Plastinfo.ru
Тел./Факс: +7 (495) 645-24-17
pbooks@plastinfo.ru,
www.plastinfo.ru

в Санкт-Петербурге:

Издательство «НОТ»
Тел.: +7 (812) 655-08-37,
Факс: +7 (812) 655-08-37
mail@ft-publishing.ru
www.ft-publishing.ru

WITTMANN BATTENFELD представит термопластавтомат новой серии SmartPower

Компания WITTMANN BATTENFELD на стенде А06 в павильоне 3 представит свои последние разработки в области литья под давлением, а также в сфере производства средств автоматизации и вспомогательного оборудования.

В последние годы сфера переработки пластмасс в России развивается довольно высокими темпами. Даже несмотря на сложность экономической ситуации, складывающейся в стране, выставка «Интерпластика» является очень важным мероприятием для WITTMANN BATTENFELD: руководство компании рассматривает выставку как отличную платформу для демонстрации своего оборудования российским потребителям. На своем стенде компания представит термопластавтомат новой серии SmartPower, оснащенный дополнительным гидравлическим приводом. Особенностью термопластавтомата является то, что он

может оснащаться огромным количеством периферийного оборудования.

Начиная с января 2015 года на рынке стали доступны модели указанного термопластавтомата с узлами смыкания полуформ с усилием от 25 до 120 т. Отличительной особенностью оборудования является его энергоэффективность, компактность, большая площадь плит крепления, а также легкость доступа ко всем узлам. Кроме того, подобные термопластавтоматы характеризуются превосходным соотношением цены и качества. В рамках выставки будет показана работа машины SmartPower 60/210, оснащенной формой австрийского производителя Greiner Packaging, на которой будет организован процесс производства техниче-



Фото WITTMANN BATTENFELD

ских компонентов из полиамида. Для удаления центрального литника используется специальное вспомогательное устройство WS80, которое также изготавливается WITTMANN. Кроме того, на стенде компании будет представлено множество индивидуальных технических решений и вспомогательных систем, производимых WITTMANN BATTENFELD. ■

www.battenfeld.ru

Павильон 3, А06

Самый маленький ТПА ВОУ в огромной России

«БИМ Инжиниринг», дистрибьютор компании ВОУ на российском рынке, представит на выставке «Интерпластика», зал 3/стенд 3 А 21, литьевую машину ВОУ XS V. Самый маленький из термопластавтоматов с вертикальным узлом впрыска ВОУ имеет максимальное усилие смыкания 100 кН. Занимая площадь – всего 0,64 м², ВОУ XS V имеет максимальный объем впрыска 8,0 см³ с самым большим шнеком диаметром 16 мм. «Добиться большей производительности от машины, которая занимает так мало места, как ВОУ XS V, просто невозможно», – говорит Вольфганг Шмидт, менеджер по экспорту ВОУ.

В течение всех четырех дней выставки ВОУ XS V будет демонстрировать литье со вставками, изготавливая ручки пилок для ногтей. Таким образом, посетители выставки увидят преимущества вертикальной конструкции машины. Как и у всех термопластавто-

матов ВОУ, нижняя плита неподвижная, так что замена закладных элементов во время закрытия невозможна. Узел смыкания ВОУ XS V снабжен двумя диагонально расположенными колоннами, что обеспечивает хороший доступ к пресс-форме. Посетители выставки смогут принять активное участие в процессе литья, закладывая металлические детали в открытую форму. Нажав кнопку «Пуск», любой сможет сделать свою собственную пилочку для ногтей.

Компактная машина ВОУ XS оборудована контроллером Proscan ALPHA® 2. Основное отличие новой системы заключается в возможностях мультисенсорного экрана. Как во всех современных коммуникационных устройствах, прокручивать или листать страницы теперь можно одним движением пальца. По сравнению с предыдущими технологиями на основе пленки новая сенсорная технология на



Фото Dr. Boy

основе емкостных сенсоров Proscan ALPHA® 2 гарантирует значительно более долгое функционирование. Теперь не нужно повторно калибровать экран, а сенсорная панель имеет защиту из ударопрочного стекла. ■

www.dr-boy.de

Павильон 3, 3А21

10.11.2014	Промышленные аппараты из алюминия	Длинами	Полимеры-2
10.11.2014	Промышленные аппараты из алюминия	Длинами	Полимеры-2
10.11.2014	Вакуумные аппараты из алюминия	24000 руб	Полимеры-2
07.11.2014	Вакуумные аппараты из алюминия	20000 руб	Металл
07.11.2014	Вакуумные аппараты из алюминия	20000 руб	Специализация
02.11.2014	Вакуумные аппараты из алюминия	20000 руб	Специализация

«Полимер-Хеми Рус» расширяет ассортимент продукции в России



Фото Polymer-Chemie GmbH

Завод Polymer-Chemie GmbH в Германии

Компания Polymer-Chemie GmbH (Бад Зоберхайм, Германия) основана в 1973 году. Входит в Группу компаний Polymer-Chemie Group и является одним из крупнейших производителей ПВХ-компаундов в Европе. Благодаря гибкой рыночной стратегии, широкому ассортименту, а также прогрессивным технологиям компания удерживает лидирующие позиции на рынке более 40 лет. Компаунды Polymer-Chemie используются при выпуске оконного, дверного, технического и мебельного профиля, подоконников, труб, фитинга, водосточков, фасадных панелей, листов, кабельных каналов, плинтуса, кабельных смесей, штекеров, транспортной ленты, кровельной мембраны, оконных уплотнителей, шлангов, уплотнителей для холодильников, террасной доски с натуральными волокнами Resysta. Компания Polymer-Chemie GmbH имеет собственные сбытовые структуры по всей Европе, включая Украину и Россию. Суммарные мощности предприятий компании в 2014 году достигли 175 тыс. т в год.

В 2010 году в России Polymer-Chemie GmbH ввел в эксплуатацию дочернее предприятие – ООО «Полимер-Хеми Рус» в Тульской области, производственная мощность которого составляет 24 тыс. т ПВХ-композиций в год.

В 2013 году принята в эксплуатацию линия по производству жестких высоконаполненных ПВХ-гранулятов.

В конце 2014 года экструзионная линия по производству жестких ПВХ-гранулятов была оснащена дополнительным оборудованием, которое позволило расширить спектр продукции на основе ПВХ, за счет производства мягкого ПВХ-гранулята. Мощность экструзионной линии составляет 3,5 кт в год. Эти инвестиции позволяют «Полимер-Хеми Рус» реализовывать на российском рынке мягкие и жесткие ПВХ-грануляты отечественного производства европейского качества.

Дополнительно в 2014 году действующая линия по производству сухих смесей на основе ПВХ была модернизирована, что

позволило производить прозрачные ПВХ-компаунды и грануляты, композиции для производства вспененных профилей особого назначения и остановочную смесь для чистки оборудования.

В апреле 2015 года компания планирует установку второй ли-

нии по производству мягкого ПВХ-гранулята мощностью 3,5 кт.

Основным преимуществом компании является возможность разработки и внедрения специальных рецептур на основании технических требований клиента, в том числе оказание полной технической поддержки на любом этапе производства, а также оперативное исполнение заказов на заводе в Тульской области, что позволяет сократить сроки поставки материалов конечным клиентам, сообщает генеральный директор ООО «Полимер-Хеми Рус» И.В. Бобров.

«Полимер-Хеми Рус» – единственный западноевропейский производитель компаундов на основе ПВХ, который предлагает мягкий ПВХ-гранулят российского производства европейского качества для оконной, кабельной, автомобильной и пленочной промышленности. Все компаунды производятся на основе европейских аддитивов, реализуются на российском рынке и в странах ближнего зарубежья. Имея в собственном арсенале более 3000 рецептур, а также благодаря прогрессивным технологиям и высокой квалификации сотрудников продукция компании «Полимер-Хеми Рус» отвечает самым высоким требованиям потребителей. ■

www.polymerchemie.ru



Фото Polymer-Chemie GmbH

Производство ООО «Полимер-Хеми Рус» в Тульской области

Контактные данные:
Офис продаж
115093, Москва, ул. Павловская, д. 6
Тел.: +7 (495) 988-68-84
Факс: +7 (495) 988-68-83
E-mail: moskau@polymer-chemie.de

Производство и логистика
301132, Тульская обл., Ленинский р-н, д. Малиновка
Тел.: +7 (4872) 714-093
Факс: +7 (4872) 714-084
E-mail: moskau@polymer-chemie.de

Подписчики газеты «Полимерный бизнес» могут ежедневно читать новые и дополнительные материалы без сокращений на сайте www.plastinfo.ru

Энергоэффективная экструзия Воздушные кольца делают процесс охлаждения более эффективным

Начало на стр. 1

Компания Davis-Standard сконструировала новое воздушное кольцо для линии для производства рукавной пленки Urjet Air Ring, с помощью которой удастся повысить эффективность охлаждения в технологических линиях на 25–40%, повысить производительность оборудования и повысить точность толщины получаемых пленок. Представители

1-2-4-2-1 с применением головок размером до 500 мм, достигая при этом производительности 900–1100 кг/ч (в зависимости от состава перерабатываемого материала). Новая линия COEXflex используется для переработки полиолефинов, оснащается инновационным охлаждающим кольцом, системой внутреннего охлаждения рукава (Internal Bubble Cooling, IBC) и позволяет производить различные

комбинации пятислойных пленочных структур.

Специалисты компании Reifenhäuser Kiefel Extrusion также занимаются разработкой новой эффективной технологии получения многослойных рукавных пленок, которая получила название EVOLUTION ULTRA FUSION. При подобном процессе в линии используется интегрированный двухшнековый экструдер серии REItruder, а поэтому на таком оборудовании можно перерабатывать даже материалы, которые не прошли стадию предварительной подготовки и компаундирования.

Новый процесс характеризуется намного более высокой экономической эффективностью, поскольку он позволяет снизить себестоимость производства трехслойной пленки более чем на 15%. Технология может использоваться также для производства многослойных пленок из наполненных материалов, в которых часть более



Фото Maschi

дорогих компонентов, например полиэтилена, заменяется на более дешевые наполнители, такие как карбонат кальция (CaCO_3). Специалисты Reifenhäuser заявляют, что с помощью метода EVOLUTION ULTRA FUSION можно получать пленки из материалов, содержащих до 50% наполнителя, получать высокопрочную пленку с повышенными эксплуатационными характеристиками (в частности, «дышащую» пленку), и при этом себестоимость производства сократится на 20%.

Указанная технология была впервые представлена в 2013 году. К настоящему времени метод стал довольно популярным среди переработчиков, поскольку он позволяет существенно сокращать затраты на производство продукции. Инженеры компании использовали в конструкции экструдера дополнительные теплоизоляционные элементы, что позволило им на 20–50% сократить объем потребляемой установкой электроэнергии. За счет использования такого оборудования переработчики могут ежегодно экономить до 100 000 кВт·ч электроэнергии (при производительности линии 500 кг/ч). Тем не менее в указанной линии используется экструзионная головка с менее эффективной изоляцией. Разработчики при этом отмечают, что элементы линии еще требуют усовершенствования, и решением этой проблемы активно занимаются. ■

www.adsaleprj.com



Фото Windmüller & Hölscher

Davis-Standard заявляют, что новое устройство может использоваться при производстве стрейч-пленок и пленок промышленного назначения размером от 180 до 1016 мм. Такие кольца оснащаются ручными или механизированными средствами регулировки, а также пассивными и автоматизированными системами управления толщиной получаемых пленок. Кроме того, за счет использования подобного устройства в сочетании с устройствами WesJet TPC и Centrex или Vertex производительность технологических линий может быть увеличена в некоторых случаях на 40%.

Итальянская компания Maschi в 2013 году представила сконструированную линию COEXflex для производства пятислойных небарьерных полиэтиленовых пленок, используя концепцию Polyolefin Dedicated (POD), предложенную специалистами фирмы еще в 2001 году. С помощью такой линии удастся получать структуры типа



Фото Davis-Standard

engineering & tooling ®



F R O M P O R T U G A L

ДИЗАЙН

ИНЖИНИРИНГ

ПРОТОТИПИРОВАНИЕ

ПРЕСС-ФОРМЫ И ШТАМПЫ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РЕШЕНИЯ

ПРОДУКЦИЯ

**МЫ - ВАШИ
ГЛОБАЛЬНЫЕ
ПАРТНЕРЫ**

www.toolingportugal.com



PROGRAMA OPERACIONAL FACTORES DE COMPETITIVIDADE



QUADRO
DE REFERÊNCIA
ESTRATÉGICO
NACIONAL
PORTUGAL2007.2013



UNIÃO EUROPEIA
Fundo Europeu
de Desenvolvimento Regional

ЧЛЕНЫ ПОРТУГАЛЬСКОЙ АССОЦИАЦИИ ИНЖИНИРИНГОВЫХ КОМПАНИЙ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

3DTECH, Lda.
www.3dtech.pt

ANÍBAL H. ABRANTES, S.A.
www.aha.pt

DISTRIM2, Lda.
www.distrib2.pt

DT2 NEW CONCEPT, Lda.
www.distrib2.pt

FAMOLDE, S.A.
www.famolde.com

GECO, Lda.
www.geco-moldes.pt

IBER-OLEFF, S.A.
www.iber-oleff.pt

IBEROMOLDES, S.A.
www.iberomoldes.pt

INTERMOLDE, Lda.
www.intermolde.pt

JDD, Lda.
www.jddmoldes.pt

LN MOLDES, Lda.
www.lnmoldes.pt

MICROPLÁSTICOS, S.A.
www.microplasticos.pt

MOLDEGAMA, S.A.
www.moldegama.com

MOLDES RP, Lda.
www.moldesrp.pt

MOLDIT, S.A.
www.moldit.pt

MOLDOESTE, S.A.
www.grupomoldoeste.com

MOLDOESTE II, Lda.
www.grupomoldoeste.com

MOLDOPLÁSTICO, S.A.
www.moldoplastico.pt

MPTOOL, Lda.
www.vangest.com

PLANIMOLDE, S.A.
www.planimolde.pt

PMM, Lda.
www.pmm-moldes.com

PORTUTECMO, Lda.
www.portutecmo.pt

RIBERMOLD, Lda.
www.ribermold.pt

SET, S.A.
www.set.pt

SIMOLDES AÇOS, S.A.
www.simoldes.com

TECNIMOLPLÁS, Lda.
www.tecnimoplas.pt

TECNISATA, S.A.
www.tecnisata.com

TJ AÇOS, Lda.
www.tj-moldes.pt

TJ MOLDES, S.A.
www.tj-moldes.pt

UEPRO, Lda.
www.uepro.com

VIDRIMOLDE, Lda.
www.vidrimolde.pt



- Мониторинг цен на полимеры
- Импорт и экспорт полимеров
- Графики и экспорт >100 индексов цен

Европа:
Базовые термопласты. Январь

Семейство	Индекс, евро*, т	евро, мес.
ПЭВД		
Экстр.	1 285	-100
Литье	1 265	-105
ЛПЭНП		
Экстр. (бутен)	1 330	-80
Экстр. (гексан)	1 355	-80
Литье (бутен)	1 290	-110
ПЭНД		
Выдув	1 250	-85
Экстр. с выдув	1 260	-70
Литье	1 205	-100
ЭВА		
Вин. ацет. 18%	1 555	-100
ПП		
Гомо литье	1 225	-110
Гомо экстр.	1 280	-110
Соп. литье	1 275	-110
Соп. экстр.	1 305	-110
ПВХ-С		
Базовый	810	-50
ПС		
Общего назн.	1 500	-235
Ударопр. литье	1 590	-235
Ударопр. экстр	1 585	-235
ВПС		
Изоляция	1 265	-240
Упаковка	1 345	-230

Данные PlIEWeb от 15.01.2015

Европа:
Полиуретаны. Декабрь

Семейство	Цена*, евро/т	евро, мес.
МДИ (полим.)	2 010	-35.0
МДИ (моном.)	2 200	-25.0
ТДИ	2 060	-5.0
Полиолы (г)	2 030	-10.0
Полиолы (ж)	2 165	-10.0

Данные PlIEWeb от 18.12.2014

Россия:
Базовые термопласты. Декабрь

Семейство	Индекс, руб/кг	%, мес.
ПЭ		
ПЭВД 108	76,63	+1,65
ПЭВД 158	78,22	+1,92
ПЭВД 153	79,65	+1,53
ЛПЭНП	118,83	+23,02
ПЭНД Экстр	86,53	+2,66
ПЭНД Литье	96,52	-7,15
ПЭНД Выдув	90,08	+6,53
ПП		
ПП с выс. ПТР	79,15	+3,49
ПП с низ. ПТР	77,41	+2,82
ПП Трубный	87,65	+3,87
ПС		
ПС Общий	83,58	+1,94
УПС	85,70	+3,13
ПС-В	120,16	+10,14
ПВХ		
ПВХ-С Россия	49,25	-0,76
ПВХ-С Импорт	52,85	+2,70
ПЭТ		
ПЭТ Россия	76,65	+9,43
ПЭТ Импорт	89,00	+18,70

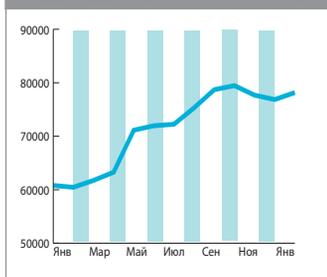
Данные Plastinfo.ru от 25.12.2014

Китай (внутренние цены):
Инженерные полимеры. Январь

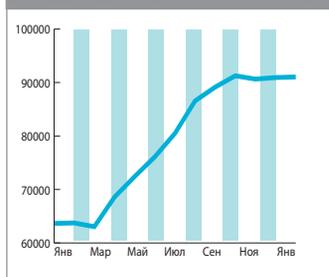
Семейство	Цена, евро/т	%, мес.
ABS	1 760	-4,8
PC	2 633	-1,3
PA 6	3 033	-0,6
PA 6.6	3 208	0
PBT	2 688	-2,4
POM	1 518	+0,1
PMMA	2 697	-1,2

Данные PlIE от 12.01.2015

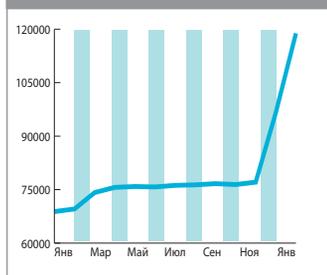
ПЭВД: Индекс цены за 12 месяцев



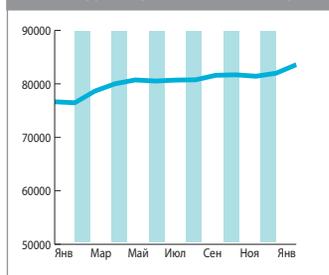
ПЭНД: Индекс цены за 12 месяцев



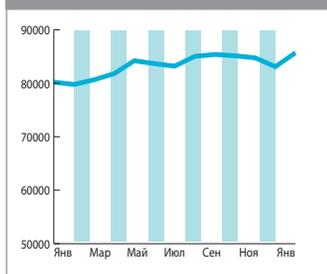
ЛПЭНП: Индекс цены за 12 месяцев



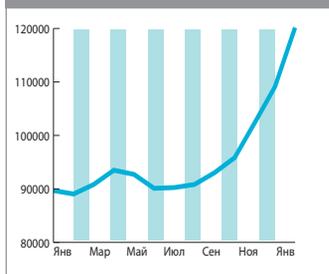
ПС: Индекс цены за 12 месяцев



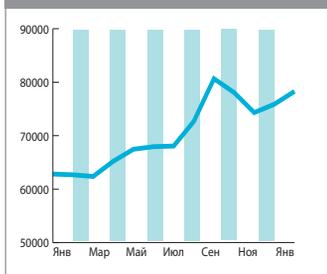
УПС: Индекс цены за 12 месяцев



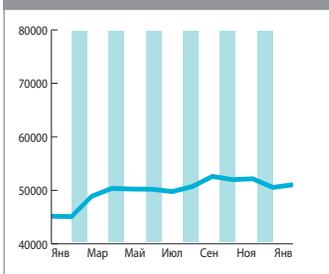
ПС-В: Индекс цены за 12 месяцев



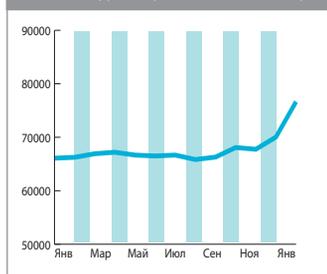
ПП: Индекс цены за 12 месяцев



ПВХ-С: Индекс цены за 12 месяцев



ПЭТФ: Индекс цены за 12 месяцев



Графики отображают общую динамику изменения стоимости полимеров в России и показывают текущие среднестатистические уровни цен и их изменение в процентах по сравнению с прошлым месяцем. Точные минимальные и максимальные уровни цен фиксируются по марке, производителю и публикуются каждую последнюю неделю месяца в бюллетене «Индекс цен на полимеры в России».

* - Средние уровни контрактных цен в Западной Европе на следующий месяц с учетом налогов (VAT). Данные основаны на информации, полученной PlIE от переработчиков, производителей, дистрибьюторов. Ценовые диапазоны относятся к объему поставки 3-10 тонн. Изменение в % к прошлому месяцу.