



16.12.2012–
15.01.2013
№ 1-1/1(64–65)

www.plastinfo.ru

В сотрудничестве с
Plastics Information Europe



PLASTINFO

Информационно-аналитическая газета «Полимерный бизнес»
Два раза в месяц

ПЭВД ▼ –6,74% ПЭНД ▼ –5,09% ЛПЭНП ▼ –3,39% ПП ▼ –3,19% ПС ▼ –0,02% ПС-В ▲ +1,74% ПВХ ▼ –5,20% ПЭТФ ▼ –0,13%

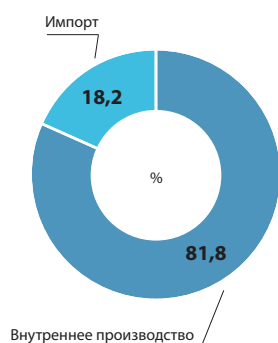
Индекс цены на начало месяца (% - изменение к предыдущему значению) Стр. 24

Рынок ПВХ-труб в России: стабильный рост

Сектор частного строительства поможет занять ПВХ-трубам еще 3–4% рынка

Трубы из поливинилхлорида (ПВХ) уже больше полувека широко применяются в Европе, Северной Америке, Китае и практически во всех других развитых и развивающихся регионах, но в России трубы из данного полимера имеют заметно меньшую долю рынка. В Европе и США на долю ПВХ-труб приходится около 55% от всего объема потребления пластиковых труб, в России же эта доля колеблется в пределах 9–11%. Большинство пластиковых труб в России изготавливают из полиэтилена. Однако то, что ПВХ-трубы занимают в мире более половины рынка пластиковых труб, а в России – всего около 10%, – результат того, что Россия «перепрыгнула» ПВХ-период.

Россия. Рынок ПВХ-труб в 2012 году, %



Источник: Plastinfo.ru

В России пластиковые трубы начали изготавливать значительно позже, чем в Европе и США, в то время применение ПВХ-труб там

уже пошло на спад, а ПЭ-трубы были на подъеме. Другими причинами нетипичной для мирового рынка ситуации стали проблемы российского рынка ПВХ, отсутствие в отрасли нормативных документов, регламентирующих применение ПВХ-труб вместе с большим количеством труб низкого качества неизвестного происхождения, снижающих доверие к ПВХ-трубам.

Пока в России преимущества ПВХ-труб, такие как долговечность (срок эксплуатации ПВХ-труб – более 30 лет), простота монтажа, дешевизна готовых изделий (по сравнению с ПЭНД- и ПП-трубами), высокая химическая

Продолжение на стр. 7

«интерпластика 2013» идет на рекорд

Руководитель проекта «интерпластика» **Кирилл Пискарев (Мессе Дюссельдорф Москва):**



– Календарь специалистов на 2013 год начинается именно с выставки «интерпластика», которая пройдет с 20 января по 1 февраля 2013 года на территории «Экспоцентра» на Красной Пресне. Выставка в Москве стала ведущей демонстрационной площадкой для индустрии пластмасс в России и СНГ.

В этом году интерес к выставке заметно возрос, площадь экспозиции увеличилась на 20%.

Появилось много компаний, участвующих впервые. Свыше 700 предприятий займут около 13 тыс. кв. м нетто.

Самое многочисленное участие вновь у Германии и Италии. Официальные заявки на национальное участие получены от Китая, Франции, Великобритании, Австрии, Португалии и Тайваня.

Традиционно на нашей выставке присутствует больше компаний, которые производят оборудование. Но мы стремимся повысить количество компаний – изготовителей сырья. Специально для них «Мессе Дюссельдорф» и издательство «Пластинфо» объявляют о новом сервис-центре в рамках выставки «интерпластика 2013»: meeting point raw material – полимер плаза, располагается он в павильоне 1, стенд 1F04.

С трехдневной программой презентаций компаний участников знакомьтесь на развороте выставочной газеты – путеводителя выставки.

Желаем успеха на выставке!

Haitian Mars
Энергосберегающие ТПА

Tianjian Pluto j
Экономное решение простых литьевых задач

Zhafir Venus
Высокоточные полностью электрические ТПА

HAITIAN
PLASTICS MACHINERY

TIANJIAN
PLASTICS MACHINERY

ZHAFIR
PLASTICS MACHINERY

We Create and Extend Advantage

www.haitian.ru

Все серии ТПА- энергосберегающие



Форум, FA38

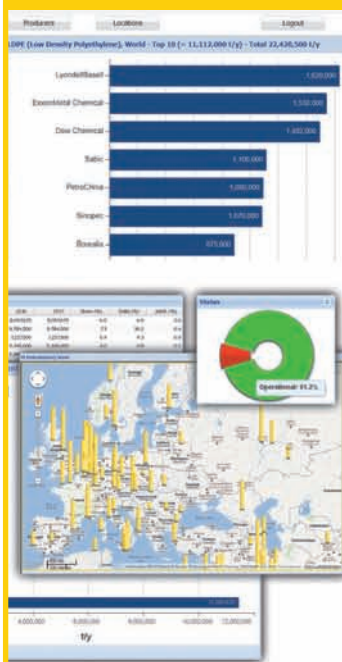


Подписчики газеты «Полимерный бизнес» могут ежедневно читать новые и дополнительные материалы без сокращений на сайте www.plastinfo.ru



Polyglobe
Worldwide polymer producers, plants, capacities

База данных о производителях полимеров в мировом масштабе, включающая информацию о действующих и планируемых мощностях, расширениях и отключениях.



Polyglobe так же содержит последние анонсы о форс-мажорах и предстоящих остановках на техническое обслуживание. Вся информация легко доступна и представлена широким спектром графиков и карт.

Данные обновляются ежедневно!

Polyglobe принадлежит издательству **Kunststoff Information Verlagsgesellschaft mbH**, Saalburgstr. 157, 61350 Bad Homburg, Germany.

www.polyglobe.ru

«Сумитомо (СХИ) Демаг Пластикс Машинери ГмбХ»: эффективная технология стандартного литья под давлением

На выставке «Интерпластика» российская дочерняя компания немецко-японского машиностроительного концерна ЗАО «Сумитомо (СХИ) Демаг Пластикс Машинери» представляет в павильоне «Форум» на стенде № FE54 полностью электрический термопластавтомат IntElect с прикладным приложением.

ЗАО «Сумитомо (СХИ) Демаг Пластикс Машинери» представляет в Москве термопластавтомат IntElect 100-500 с усилием смыкания 1000 кН. Используя пресс-форму компании ООО «СТАММ», Саратов, Россия, он производит пеналы из полипропилена (ПП), марка 01030, Россия. Формованные детали весом около 63 г движутся с циклом 16 сек. Встроенный линейный робот производства компании Sepro Robotique (Франция), извлекает формованные детали из пресс-формы и выкладывает их на ленточный транспортер. Все периферийное оборудование, включающее ленточный транспортер, устройство подачи материала и



систему охлаждения пресс-формы, поставляется компанией Moretto S.p.A. (Италия). Термопластавтомат IntElect smart, имеющий высокую производительность и эксплуатационную готовность, увеличенное расстояние между колоннами и линейные направляющие для работы с крупными и тяжелыми пресс-формами, оптимально отвечает требованиям современного рынка. Приводы, разработанные специально для литья под давлением, также вносят свой вклад в повышение эффективности и динамики. Линейные направляющие для подвижной плиты,

а также усовершенствованная кинематика 5-точечного двоярного коленно-рычажного механизма обеспечивают высокую плавность хода. Компания «Сумитомо (СХИ) Демаг Пластикс Машинери ГмбХ» выпускает IntElect smart в профильном центре технологического электрооборудования в г. Вие, Тюрингия. Заказчикам предлагается восемь вариантов усилия смыкания — от 500 до 4500 кН. ■

www.russia.sumitomo-shi-demag.eu



Porcher Industries запустила производство геотекстиля

В декабре в Боровском районе Калужской области состоялось открытие завода по производству технического текстиля компании Porcher Industries. Инвестиции в проект составили около 2,5 млн евро. В настоящий момент создано 10 рабочих мест, в ближайшем будущем их количество увеличится до 30. Проектная мощность предприятия — от 20 до 40 т в год. В течение пяти лет руководство компании планирует нарастить мощности до 200 т. Завод будет производить углеродные ткани с различными техническими свойствами, а также ткани других типов (стеклянные, арамидные и др.). В России компания Porcher Industries представлена ООО «Порше Современные Материалы». ■

www.airko.org

Kem One расширит производство ПВХ-Э

Французская компания Kem One объявила о расширении производственных мощностей по выпуску эмульсионного ПВХ на 7000 т/год на заводе в Эрнани (Испания), которые планируется запустить в 2013 году. С запуском новых мощностей возможности по выпуску эмульсионного ПВХ на этом заводе составят 42 тыс. т/год. Это не только усилит позиции компании Kem One в Европе, но и укрепит положение в странах с переходной экономикой. Совокупные мощности компании по выпуску эмульсионного ПВХ достигнут 112 тыс. т/год, на двух производствах в Эрнани и Сент-Обане (Франция). Вдобавок компания Kem One заявляет также, что полностью модернизировала производство по выпуску упаковки. ■

www.kemone.com

Спрос на пленки для с/х нужд будет расти на 6,7% ежегодно

Согласно информации аналитического агентства MarketsandMarkets (США), в сфере сельского хозяйства больше всего сельскохозяйственных (с/х) пленок используется при строительстве теплиц и оранжерей. Предполагается, что в ближайшие несколько лет ситуация в этой сфере не изменится. Основными материалами, из которых изготавливаются подобные пленки, являются ПЭВД, ЛПЭНП, ПНД, ЭВА/ЭБА, вторичное сырье и некоторые другие полимеры.

В 2011 году объем мирового рынка пленок сельскохозяйственного назначения составил 4,8 млрд долл., при этом специалисты полагают, что к 2017 году объем этого рынка составит 7,1 млрд долл. ■

www.marketsandmarkets.com



ЕВРОПЛАСТИК

WWW.EUROPLASTIC.RU

СТАБИЛЬНОСТЬ
УВЕРЕННОСТЬ
БУДУЩЕЕ

«ЕВРОПЛАСТИК» — один из ведущих в России дистрибьютеров на рынке поставок полимерной продукции. Компания успешно сотрудничает с мировыми производителями химической отрасли, такими как ОАО «Нижнекамскнефтехим», Total S.A., Ineos-NOVA, Chevron Phillips, Amracet Europe S.A., TAITA Chem., HYUNDAI-EP и др. Ассортимент продукции включает в себя полимеры российского и импортного производства — полистирол, полипропилен, полиэтилен, сополимер этилена с винилацетатом (EVA), спецхимия и другие материалы.

141407 Московская обл., г. Химки

ул. Панфилова, вл. 19, стр. 1, эт. 12

Деловой центр «Кантри Парк»

Тел. +7 (495) 739 48 51. Факс +7 (495) 739 48 71

Эл. почта: info@europlastic.ru. Сайт: www.europlastic.ru

«Интерпластика-2013», павильон 8.2, стенд В 22

Конструкционные термопласты: производственные мощности смещаются в Азию

Прежде всего в Азиатском регионе доминирует АБС

В конце 2012 года глобальные номинальные мощности для конструкционных термопластов, по данным PIEWeb, составили около 24,5 млн т/год. При этом на долю сополимеров стирола АБС/САН (чуть более 10 млн т/год) пришелся 41%. Прежде всего АБС доминирует в Азии, где мощности составляют 7,7 млн т/год. Более 80% глобального производства стирольных сополимеров сейчас находится в Азии, 11% – в Европе, оставшаяся доля выпадает на Северную Америку.

Далее следуют полиамиды с мощностями примерно 5,5 млн т/год. Сюда наряду с широко при-

меняемыми сортами ПА-6 и ПА-6,6 входят также различные специальные материалы, которые иногда относят к высокоэффективным пластмассам. Пока производство полиамида распределяется почти равномерно между тремя регионами – Северной Америкой, Европой и Азией. Однако волна строительства новых заводов по производству капролактама, которая началась в 2012 году, прежде всего в Китае, уже указывает на смещение в страны Азии.

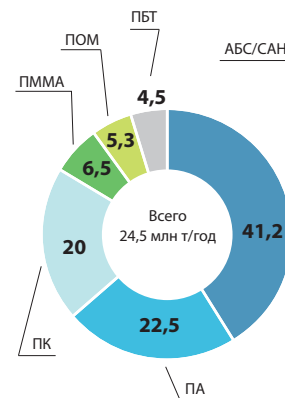
Установленная мощность для поликарбоната повысилась почти до 5 млн т в год. Здесь тоже доминирует Азия с долей почти в 56%.

Европа с долей 26% опережает Северную Америку, у которой 18%. Производство ПММА в последние годы растет (1,6 млн т/год). Подавляющее большинство приходится на Азию – более 82%.

Азия лидирует и по выпуску ПОМ. Примерно 64% производства ПОМ из общемирового объема (1,3 млн т/год) приходится на этот континент. Кроме того, почти две трети от общемирового объема производства ПБТ, который оценивается в 1,1 млн т/год, также выпускается в Азии. В Европе этот показатель составляет 27%. ■

www.pieweb.com

Конструкционные термопласты: производственные мощности в 2012 году по типу полимера, %



Источник: Polyglobe, PIE

«Полиэф» смонтировал основное оборудование для расширения производства

На «Полиэфе», входящем в холдинг СИБУР, смонтировано самое крупногабаритное оборудование проекта по расширению производства полиэтилентерефталата (ПЭТФ) – аппарат твердофазной поликонденсации SSP. Аппарат является ключевым оборудованием для получения ПЭТФ пищевого назначения, об этом говорится в сообщении компании. Высота аппарата составляет более 30 м. Осенью 2012 года оборудование было доставлено на площадку на специально оборудованной платформе. На «Полиэфе» в настоящее время реализуется проект по реконструкции оборудования по производству поли-

этилентерефталата «ПЭТФ-210». Проект предусматривает увеличение производственных мощностей по выпуску ПЭТФ со 140 до 210 тыс. т/год. ■

www.polief.ru

«Газпром химволокно» построит производство полиэфирных нитей

На ЗАО «Газпром химволокно» стартовал второй этап инвестиционного проекта, цель которого – создание производства по выпуску полиэфирных нитей технического назначения и кордных нитей для шинной промышленности. В октябре 2012 года на заводе было введено в строй современное производство полиэфирных корд-

ных тканей. Однако сырье для новой линии пока закупается за рубежом. Результатом реализации второй очереди инвестпроекта станет создание собственной базы по выпуску полиэфирных нитей, необходимых для обеспечения мощностей предприятия.

ЗАО «Газпром химволокно» также реализуется еще несколько проектов, в результате которых на предприятии будет налажен выпуск технических тканей и лент, геотекстиля. Кроме того, на территории завода планируется построить собственный энергоцентр, который в полном объеме обеспечит производство необходимыми энергоресурсами. Общий объем инвестиций составит более 7,4 млрд руб. Будет создано дополнительно около 580 рабочих мест. ■

www.volganet.ru

Основная часть средств будет вложена в строительство нового комплекса по производству дихлорэтана, винилхлорида и ПВХ. Прогнозируется, что объем производства ПВХ будет увеличен до 600 тыс. т/год. Компания также планирует построить собственный источник тепловой энергии и электричества. ■

www.kaus.ru

Производство ПП-нитей появится в Ивановской области

Межведомственный совет по размещению производительных сил и инвестиций на территории Ивановской области одобрил к реализации 4 инвестпроекта общей стоимостью 2 млрд 862 млн 812 тыс. руб., сообщает «Интерфакс-Центр». Среди прочего, одобрен проект ООО «СППН» (суперпрочные полипропиленовые нити) стоимостью 50,512 млн руб. по организации производства полипропиленовой технической нити. ■

www.interfax-russia.ru

ООО «НПП Альтаир» приглашает
Интерпластика 2013, Павильон «Форум», стенд FF34
Мы разрабатываем и производим:

- поликарбонат окрашенный, трудногорючий, стеклонаполненный
- трудногорючие композиционные материалы (аналоги АБС трудногорючего и ПК+АБС трудногорючего)

+7 (495) 646 84 40, www.npp-altair.ru
**ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
РАЗУМНЫЕ ЦЕНЫ**

«Каустик» инвестирует в расширение бизнеса

Компания «Каустик» (Стерлитамак) намерена инвестировать около 60 млрд руб. (1,5 млрд евро) в расширение бизнеса к 2019 году.

10.11.2011	Прессовые изделия из полипропилена	Дилерская	Лобачев-2
10.11.2011	Обработка изделий из полипропилена	Дилерская	Лобачев-2
10.11.2011	Выпуск полимерных прессовых изделий	24500 руб	Лобачев-2
07.11.2011	Начальник производства (с/х, химия)	35000 руб	Москва
07.11.2011	Начальник смены (с/х, химия)	35000 руб	Солнечногорск
03.11.2011	Менеджер по закупкам	25000 руб	Солнечногорск

Китай останется лидером в производстве термопластов

Мировой объем производства термопластов превысил 250 млн т/год

Согласно информации, представленной в базе данных Polyglobe компании PIE, в 2012 году за счет введения новых мощностей объем производства стандартных крупнотоннажных термопластов увеличился на 7,4 млн т/год. Для сравнения, за счет закрытия старых предприятий объем производства уменьшился на 640 тыс. т/год. В целом общемировой объем производства стандартных термопластов в отчетном году вырос на 6,8 млн т/год и составил 252 млн т/год. Примерно 62% от общего объема производства подобных материалов приходится на ПЭ и ПП, а на ПВХ и ПЭТ – 18% и 11% соответственно.

Однако следует отметить, что на самом деле объем производства полиолефинов в натуральном выражении в 2012 году увеличился не в самой большой степени. Несмотря на запуск двух крупных заводов компании Saudi Polymers (Саудовская Аравия), которые позволили увеличить объем производства ПЭ на 1,64 млн т/год и ПП – на 1 млн т/год, в наибольшей степени в мировом масштабе увеличился все же объем производства ПЭТ. В 2012 году объем производства ПЭТ увеличился на 2,7 млн т/год, прежде всего за счет открытия новых предприятий в Китае. Кроме того, компания Oстал запустила в Омане два крупных комплекса, а компания Indorama увеличила объем производства ПЭТ на 380 тыс. т/год.

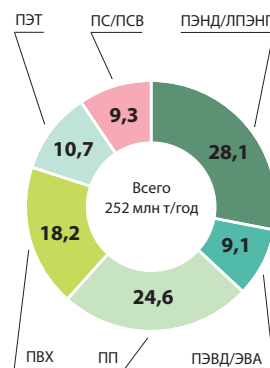
Более половины производственных мощностей (примерно 143 млн т/год) располагается в странах Азии. В Европе размещаются предприятия, позволяющие получать 50 млн т/год стандартных термопластов, львиная доля которых (с общей производитель-

ностью 38 млн т/год) традиционно размещается в странах Западной Европы. Еще 45 млн т/год термопластов выпускается в Северной Америке (включая Мексику). Отметку в 10 млн т/год преодолели также и страны Латинской Америки: в настоящее время номинальный объем производства стандартных марок термопластов в указанных странах составляет 10,5 млн т/год.

Эксперты отмечают, что большая часть производственных мощностей сконцентрирована на востоке континента: в Китае, Японии, Южной Корее и Тайване производится примерно 85 млн т/год подобных материалов. В странах Среднего Востока, в частности в Саудовской Аравии, Иране и странах Персидского залива, производится всего 29 млн т/год термопластов, большая часть которых экспортируется за пределы этого региона. Что же касается стран АСЕАН (Таиланд, Индонезия, Сингапур, Малайзия, Филиппины и Вьетнам), то номинальный объем производства стандартных термопластов здесь составляет 16,5 млн т/год, что довольно много для относительно небольшого региона. Несмотря на существенные темпы роста населения, страны Южной Азии, такие как Индия и Пакистан, по-прежнему немного отстают в этом направлении: в регионе производится «всего» 10 млн т/год термопластов.

Специалисты PIE проанализировали, какое место занимают в этой сфере страны в настоящее время и какое место они будут занимать в 2017 году. В настоящее время номинальный объем производства стандартных термопластов в КНР составляет 55 млн т/год, при этом китайское прави-

Стандартные термопласты: производственные мощности в 2012 году по типу полимера, %



Источник: Polyglobe, PIE

тельство планирует к 2017 году увеличить этот показатель еще на 30 млн т/год. Это означает, что

Китай значительно превзойдет по этому показателю США и единолично займет лидирующие позиции на рынке. США, являясь вторым по величине производителем стандартных крупнотоннажных термопластов в мире, также планируют увеличить выпуск подобных материалов к 2017 году. Предполагается, что производительность американских предприятий увеличится на 4 млн т/год и достигнет уровня 41 млн т/год. Однако следует также учитывать, что довольно большое количество предприятий в этой стране находится на стадии проектирования. ■

Полный текст:
<http://plastinfo.ru/link/58>

www.pieweb.com

Bayer MaterialScience построит производство ТДИ в Германии

Компания Bayer MaterialScience (BMS, Германия) получила разре-

шение на строительство новой установки по выпуску ТДИ на заводе в Дормагене. Ввод установки запланирован в 2014 году. ■

www.bayerbms.com



Новейшие разработки компании КолорМатрикс в области красителей и добавок...

Посетите наш стенд на выставке Интерпластика 2013
Павильон 8, зал 1, стенд B02



Компания КолорМатрикс является мировым лидером в области инновационных технологий для полимерной промышленности. Наши передовые красители и добавки разработаны для повышения эффективности производства, увеличения производительности, экологичности и улучшения внешнего вида изделий.

www.colormatrix.com

PolyOne

Продажи полимеров через дистрибьюторские сети растут Сети дистрибьюторов приобретают все большее стратегическое значение

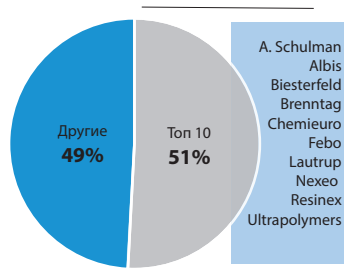
Согласно последнему отчету компании AMI Consulting (Великобритания), в 2011 году дистрибьюторами было реализовано примерно 11% от общего объема продаж полимерных материалов, что эквивалентно 3 млн т полимеров, или 6 млрд евро в стоимостном выражении. Эксперты отмечают, что объем продаж полимеров дистрибьюторами увеличивается более стремительными темпами по сравнению с темпом увеличения общего объема спроса на подобные материалы. Однако AMI заявляет о том, что в 2012 году рост объемов продаж будет происходить намного медленнее: темп увеличения объемов продаж через дистрибьюторские сети уменьшится по сравнению с предыдущими двумя годами примерно вдвое. Кроме того, объем продаж материалов через дистрибьюторские сети пока даже не восстановился до докризисного уровня. В 2011 году дистрибьюторами было реализовано примерно на 500 тыс. т меньше материалов по сравнению с 2007 годом.

Сети дистрибьюторов полимеров приобретают все большее и большее стратегическое значение,

поскольку такие сети позволяют производителям полимеров сокращать величину расходов, повышать эффективность производственных процессов и предоставлять своим клиентам набор более качественных услуг, в том числе оказывать техническую поддержку переработчиков пластмасс. Подобные тенденции обеспечиваются рационализацией клиентской базы основных производителей полимеров, а также увеличением доступности материалов, поставляемых из стран Среднего Востока и Азии, что потенциально может привести к повышению эффективности новых соглашений, заключаемых с дистрибьюторами.

Однако дистрибьюторы также сталкиваются с рядом проблем. Поставщики полимеров зачастую дают дистрибьюторам плохую рейтинговую оценку, а поэтому рассматривают соглашения с дистрибьюторами как более рискованные. Колебания, которые в настоящее время происходят на этом рынке, в частности значительные колебания уровня цен на полимеры, также существенно усложняют работу дистрибьюторов.

Топ-10 дистрибьюторов полимеров в 2011 году, %



Источник: AMI

Кроме того, поставщики все чаще стремятся сокращать количество дистрибьюторов, с которыми они работают, предпочитая при этом те компании, которые могут распространять материалы на международном уровне. Подобные тенденции стимулируют процессы консолидации и объединения компаний, при этом крупнейшие Группы компаний в этой сфере стремятся расширить географию своего присутствия, выходя на международные и панъевропейские рынки. Так, один из дистрибьюторов полимеров, компания Ashland,

была приобретена фирмой Nexeo Solutions, а компания Azelis продала свои дистрибьюторские фирмы компании Gazechem Plastiques. Десять крупнейших дистрибьюторов реализуют примерно половину от общего объема продаж полимеров (в натуральном выражении), реализуемых дистрибьюторами. В состав этих десяти компаний входят: A. Schulman, Albis, Biesterfeld, Chemieuro, Febo, Nexeo Solutions, Resinex и Ultrapolymers Group, хотя имеется еще и ряд других компаний, которые в будущем могут превратиться в панъевропейских производителей, — это KD Feddersen, Ter Hell, Brenntag, Hromatka Group, Gazechem Plastiques и Омыа.

По информации AMI, на рынке сформировалась определенная тенденция, согласно которой поставщики материалов увеличивают объемы продаж через официальные дистрибьюторские сети, в результате этого объемы продаж дистрибьюторов в ближайшие пять лет будут увеличиваться примерно вдвое быстрее, чем скорость увеличения спроса на полимеры. ■

www.amiplastics.com



OPDENHOFF
AUTOMATION + IT

Интеллектуальные решения на профессиональном уровне

Совместно с Вами, мы найдем и разработаем решения для Вашего предприятия – с учетом особенностей Вашего бизнеса:

Аппаратное/программное обеспечение, изготовление, монтаж, сервис

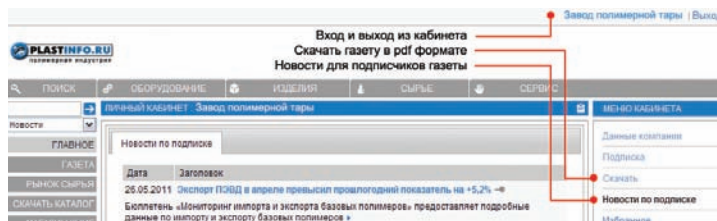


OPDENHOFF GmbH
www.opdenhoff.de
info@opdenhoff.de
+49(2242) 913467-0



«Интерпластика-2013». Москва 29.01-01.02.2013. Павильон «Форум», стенд FG61

Вход в Личный кабинет расположен на всех страницах в правом верхнем углу. Логин и пароль высылаются автоматически на указываемый электронный адрес.



Рынок ПВХ-труб в России: стабильный рост

Сектор частного строительства поможет занять ПВХ-трубам еще 3–4% рынка

Начало на стр. 1

и термическая стойкость и др., по достоинству оценили только в секторе частного строительства, где основные области применения ПВХ-труб – это системы наружной и внутренней канализации и дренажные системы.

Несмотря на имеющиеся недостатки (узкий температурный интервал эксплуатации, слухи о пожарной токсичности изделий из ПВХ и специальные условия утилизации), участники рынка ПВХ говорят о хороших перспективах труб из данного материала в России. Основных причин для оптимистичных прогнозов две: доля ПВХ-труб на рынке сейчас неравновесная, данному виду труб под силу занять до 15% рынка через 3–4 года и то, что российский рынок поливинилхлорида сейчас продолжает уверенно расти.

Производственные мощности российских компаний – производителей ПВХ практически полностью загружены, средний коэффициент загрузки мощностей с 2010 года – 89,5%, и рост потребления обеспечивается за счет увеличения импорта. Ожидается,

Россия. Структура производства жестких ПВХ-труб по назначению, 2011 год, %



Источник: Plastinfo.ru

что основные тенденции и темпы роста рынка (на уровне +4–5%) сохранятся до 2014 года, то есть до запуска производства «Русвинил» (Кстово) в 2013 году мощностью 330 тыс. т, после чего последует перераспределение долей на рынке сырья и будут ясны дальнейшие перспективы развития.

На производство ПВХ-труб, шлангов и фитингов в 2011 году пошло около 8% от всего объема

потребления поливинилхлорида. Объем рынка жестких ПВХ-труб в России в 2011 году, по данным Plastinfo, вырос на +14,8% к 2010 году. Средний прирост годового потребления с 2007 года составлял +13,7%. ■

Подробные данные о российском рынке ПВХ-труб собраны в отчете «Рынок ПВХ-труб в России», подготовленном аналитическим отделом редакции Plastinfo.ru. Отчет содержит информацию о характеристиках и производственных технологиях ПВХ-труб, состояниях и прогнозах развития рынков ПВХ и ПВХ-труб в России и подробные данные о российских производителях поливинилхлорида и труб из него. Также в исследовании содержится информация о мировых рынках ПВХ и пластиковых труб, подробная статистика импорта ПВХ-труб, экструдеров и экструзионных линий для их производства в Россию за 2010–2012 годы.

www.plastinfo.ru

Полный текст:
<http://plastinfo.ru/link/58>

Магазин отчетов
market.plastinfo.ru



НОВЫЙ

Рынок ПВХ-труб в России
Январь 2012, 101 стр.
Цена 29 000 руб.



Рынок полимерных крышек в России
Ноябрь 2012, 65 стр.
Цена 14 000 руб.



Рынок ПП-труб в России
Октябрь 2012, 105 стр.
Цена 29 000 руб.



603003, РФ, г. Нижний Новгород, ул. Свободы, д. 63
Тел./Факс: +7 (831) 228-74-55, 334-74-55
info@diflex.ru, www.diflex.ru

Периферийное оборудование от ведущих мировых производителей






Растваривание Хранение Загрузка Дозирование Охлаждение Дробление

Форум, FB15

Импортная тара и упаковка подорожала

Поставки укупорочных средств из Азии и Европы снизились на 20%

Согласно обработанным данным статистики ФТС РФ, объем импорта тары и упаковки из пластмасс в Россию за 2011 год снизился на 1,6% относительно 2010 года и составил 123 тыс. т изделий. В то же время в денежном выражении объем импорта вырос на 9,4 % – до 19,1 млрд руб. без налогов и сборов.

Крупнейшим поставщиком тары и упаковок из пластмасс продолжает выступать Китай, занявший в 2011 году 30,5% от общего объема импорта. Поставки тары и упаковки в Россию из этой страны по сравнению с предыдущим, 2010 годом незначительно снизились на 0,2% и составили 137,3 тыс. т.

Весь ассортимент пластмассовой тары и упаковки, поставляе-

мой в Россию, можно разделить на пять основных групп: «Оболочки», «Мягкая тара и упаковка», «Жесткая тара и упаковка», «Полуфабрикаты» и «Укупорочные средства». При этом жесткая и мягкая тара и упаковка вместе занимают 73,1% объема импорта.

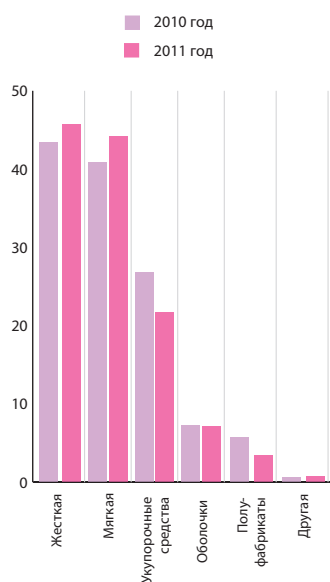
К группе оболочек относятся оболочки искусственные из отвержденных протеинов, из полиамидов, из целлюлозных материалов. Объем импорта в Россию оболочек из пластмасс в 2011 году по сравнению с 2010 годом снизился на 2,2% и составил 7,2 тыс.т. Среди стран-поставщиков оболочек из пластмасс в 2011 году лидирует Бельгия, занявшая 22,6% всех поставок. Примерно в равных объемах были поставки из Польши и Германии – 12,2% и 13,5% соответственно.

В группу мягкой тары и упаковок входят упаковочные средства, ПЭ-тара для транспортировки, упаковка для транспортировки и хранения, ПЭ-мешки и сумки, ПВХ-мешки и сумки и др. Мягкая тара и упаковка занимают в общем объеме импорта 35,9%. В 2011 году

страны – поставщики данных изделий – это Китай, Польша и Германия. В 2011 году значительно выросли поставки жесткой тары и упаковки из Германии и Франции.

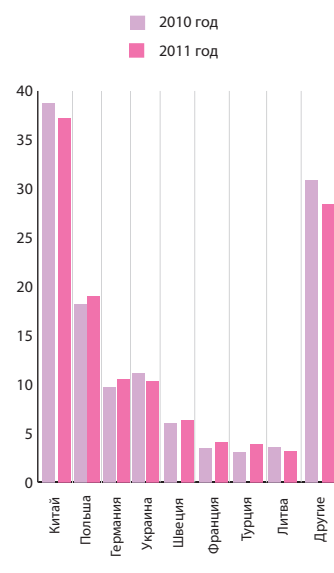
К группе полуфабрикатов относятся ПЭТ-преформы, бутылки без крышек и пр. Суммарный объем импорта полуфабрикатов в 2011 году по сравнению с 2010 годом снизился на 39,8% и составил 3,5 тыс. т. Импорт полуфабрикатов с Украины и из Польши

Россия. Импорт тары и упаковки по видам, 2010–2011 гг., тыс. т



Источник: ФТС РФ, Plastinfo.ru

Россия. Импорт тары и упаковки по странам, 2010–2011 гг., тыс. т



Источник: ФТС РФ, Plastinfo.ru

поставки мягкой тары выросли на 7,8% по отношению к 2010 году и составили 44,7 тыс. т. Значительный объем импорта мягкой тары и упаковки приходится на Китай (26,7%), за ним идут Польша и Швеция (15,4% и 11,1% соответственно). В 2011 году заметно увеличились поставки мягкой тары и упаковки из европейских стран и Турции.

К жесткой таре и упаковке относятся банки, бутылки, флаконы, емкости от 2 л, ИВС-контейнеры, тары для транспортировки и др. Суммарный объем импорта этих изделий в 2011 году вырос на 5,4% по сравнению с 2010 годом и достиг 45,8 тыс. т. В денежном выражении импорт жесткой тары и упаковки в 2011 году составил 5,7 млрд руб., что на 21% больше показателя 2010 года. Основные

снизились на 54,9% и 13,7% соответственно. Заметное снижение импорта также было у производителей из Китая, Литвы и Германии.

К группе укупорочных средств относятся пробки и колпачки для бутылок, а также технические укупорочные средства. Объем импорта укупорочных средств в 2011 году снизился на 19,4% по сравнению с 2010 годом – до 21,7 тыс.т. ■

Подробный анализ российского рынка тары и упаковки из пластмасс можно изучить в маркетинговых исследованиях, ежегодно проводимых редакцией Plastinfo.ru.

Полный текст:
<http://plastinfo.ru/link/59>

www.plastinfo.ru



**Райффайзен
ЛИЗИНГ**

**Лизинг оборудования –
умножение возможностей**

**Стенд FG 31
Павильон Форум**

Ждём вас!

www.rlr.ru

+7 (495) 721-99-80 info-rlru@raiffeisen.ru

10.11.2011	Присоединение изделий из пластика:	Дизайнер	Лобачев-2
10.11.2011	Обработка изделий из пластика:	Дизайнер	Лобачев-2
10.11.2011	Вакансия на работу на производственном участке	24500 руб	Лобачев-2
07.11.2011	Начальник про-ва пластика, механик	35000 руб	Москва
07.11.2011	Начальник смены (с перспективой)	35000 руб	Солнечногорск
03.11.2011	Менеджер по закупкам	25000 руб	Солнечногорск

Полимерные крышки на пике популярности

Спрос на полимерные колпачки и крышки в США будет расти на 4,7% в год

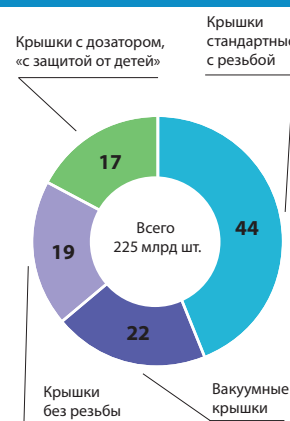
Согласно прогнозам исследовательской компании Freedonia (США), спрос на колпачки и крышки в США ежегодно будет расти на 4,4% и в стоимостном выражении к 2016 году достигнет 10,4 млрд долл. (7,9 млрд евро), что эквивалентно 280 млрд штук.

Колпачки и крышки из полимерных материалов в 2011 году были наиболее популярны, на их долю пришлось 79% спроса на данный вид продукции. Эксперты отмечают, что рост спроса на пластиковые колпачки и крышки достигнет уровня выше среднего в количественном и стоимостном выражении к 2016 году благодаря значительному количеству поли-

мерных емкостей и обширному применению полимерных крышек на других типах емкостей.

Спрос на полимерные колпачки и крышки будет расти на 4,7% в год и в стоимостном выражении достигнет 8,4 млрд долл. в 2016 году, а спрос в единицах составит почти 225 млрд штук. Снижение темпов прироста стоимости будет связано со сдерживанием цен на сырье и дальнейшим сокращением веса крышек. Тем не менее растущий спрос на дозирующие крышки, которые обычно дороже стандартных и больше ценятся потребителями за их удобство, внесет свой вклад в рост прибыли.

Потребление пластиковых крышек в США в 2016 году по типу крышки, % (прогноз)



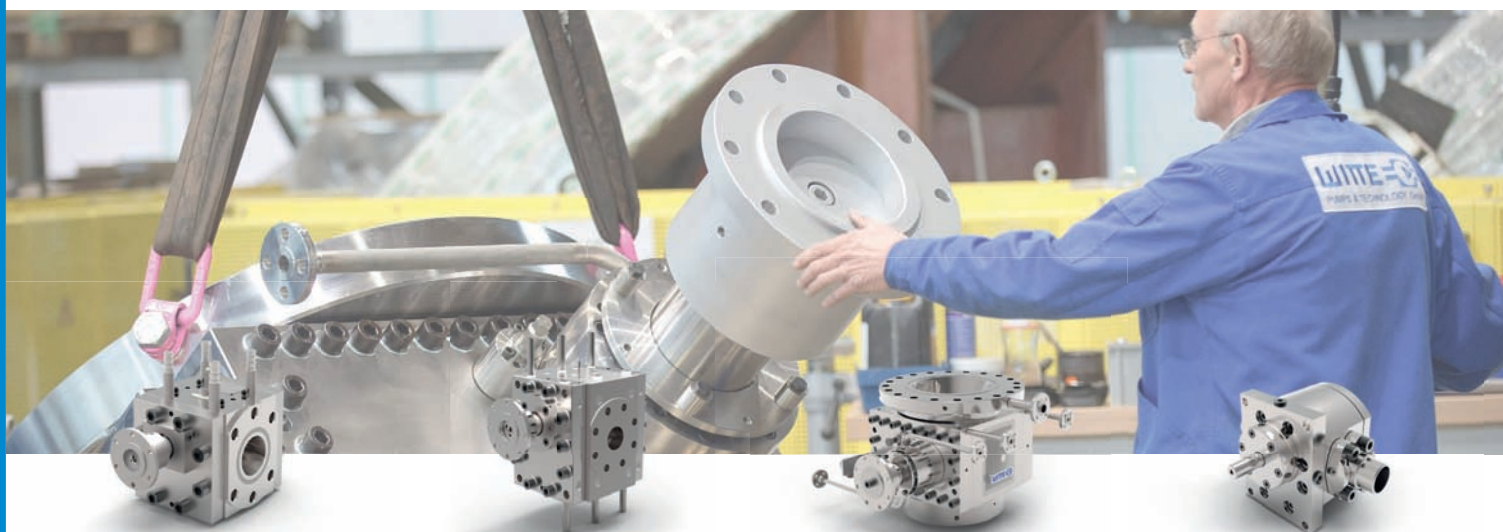
Источник: Freedonia

В целом на рынке крышек и колпачков США повышение цены на материал и активное использование более дорогих крышек (крышки с дозатором, крышки «с защитой от детей») поддержит рост доходов, а спрос на изделия усилится благодаря стабильной популярности индивидуальной упаковки небольшого объема. Быстрому росту будет противостоять стабильность некоторых видов крупной упаковки для напитков и конкуренция со стороны упаковки без крышки, такой как алюминиевые банки, дой-паки и блистерная упаковка. ■

www.freedoniagroup.com

Прецизионные шестеренчатые насосы и полноценное обеспечение запчастями продукции других производителей

WITTE®
PUMPS & TECHNOLOGY



- **EXTRU:** насосы для повышения давления сред средней и высокой вязкости
- **BOOSTER:** насосы для повышения давления в процессах полимеризации
- **POLY:** насосы для подачи сред средней и высокой вязкости с производительностью до 25 000 см³/об.
- **CHEM:** насосы для химической промышленности
- **Поставки запчастей:** полноценное обеспечение запчастями насосов многих других известных производителей

Компания WITTE с 1984 г. производит прецизионные шестеренчатые насосы, в частности, для химической и полимерной промышленности. Насос является сердцем каждой установки. Наши насосы, как надежные помощники, отличаются высокой точностью работы, оптимальным соответствием всех своих компонентов перекачиваемым средам и областям применения, благодаря чему обеспечивают высокую безотказность оборудования.

WITTE PUMPS & TECHNOLOGY GMBH
Esinger Steinweg 44a
25436 Uetersen / Hamburg / Germany

Тел.: +49 41 22 / 92 87 – 0
Факс: +49 41 22 / 92 87 – 49

E-mail: info@witte-pumps.de
www.witte-pumps.de



Посетите нас на выставке «Интерпластика-2013» (стенд FA59)

БАЗА
полимерных
материалов

M
Base
Material Data Center

- Свыше **90** семейств
- Более **300** компаний
- Свыше **36 000** марок
- Более **500** свойств

Сравнение
материалов
по стандартам
ISO и ASTM

Производитель	Полимер	Регион	Применение	Переработка
☐ A. Schulman	☐ Aeron Industries	☐ Airo		
☐ AIE	☐ Akro-Plastic	☐ ALBIS Plastic		
☐ Americas Styrenics	☐ ANSA	☐ APA		
☐ ARKEMA	☐ Asahi Glass	☐ Asahi Kasei		
☐ AWP	☐ Aston Recycling	☐ Asahi Tambo		
☐ Barlog	☐ BASF	☐ BASF PU		
☐ Bioparts	☐ BIOTEC	☐ BIP		
☐ Brueggemann Chemical	☐ BSB Recycling	☐ Cabot		
☐ Calanese	☐ Clarplast	☐ ChangChun		
☐ Chi Mei	☐ Clarplast	☐ Colorite		
☐ Cossa Polimeri	☐ CP Polymers	☐ Custom Resins		
☐ Daumia Trading	☐ Delta Polymers	☐ Denki Corp.		
☐ DimeLika	☐ Dioki	☐ DKR		
☐ DSM Somos	☐ Ducor	☐ DuPont		
☐ Dyneon	☐ Eastman	☐ Elastol		
☐ EMS-GRIVORY	☐ Entec	☐ EOS		
☐ Equipolymers	☐ Eurostar	☐ EVAL		
☐ ExxonMobil	☐ FASAL WOOD KEG	☐ FaserGran		
☐ Formosa Chemicals	☐ Formosa Idemitsu	☐ Formosa Plastics		
☐ Huls	☐ Huls	☐ Huls		

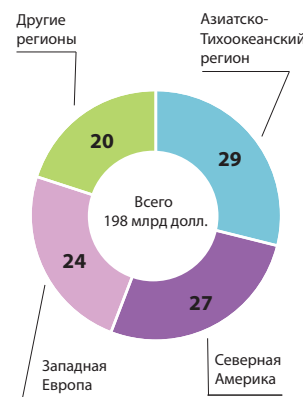
m-base.plastinfo.ru

Рынок одноразовых медицинских изделий

Спрос на изделия для диализа будет расти ускоренными темпами

Эксперты исследовательской компании Freedonia (США) полагают, что вплоть до 2016 года объем мирового спроса на одноразовые изделия медицинского назначения ежегодно будет увеличиваться на 6,2% и в стоимостном выражении достигнет уровня 198 млрд долл. В ближайшем будущем десятку крупнейших рынками потребления подобной продукции станут рынки США, Китая, Японии, Германии, России, Франции, Индии, Италии, Великобритании и Бразилии. Согласно прогнозам, в 2016 году спрос на одноразовые медицинские изделия в указанных странах составит 70% от общемирового объема спроса на подобную продукцию. Предполагается, что медленнее всего этот рынок будет развиваться в Японии (ежегодно на 3,7%), а быстрее всего — в Индии (более чем на 11%). Спрос на одноразовые медицинские изделия в США, Западной Европе, Японии и других развитых странах будет увеличиваться более стремительно, чем средний темп роста мирового объема этой сферы. Это объясняется тем, что в указанных странах сфера здравоохранения развита на достаточно высоком уровне, медицинские учреждения обслуживают большое количество пациентов, а также тем, что в этих

Спрос на одноразовые медицинские изделия по регионам в 2016 г. (прогноз), %



Источник: Freedonia

странах уже приняты и действуют новые стандарты борьбы с распространением инфекции. Для сравнения, рост объема этой сферы в Бразилии, России, Индии, Китае и других развивающихся странах будет также происходить ускоренными темпами, однако уже по причинам расширения и развития сферы здравоохранения, а также разработки и принятия стандартов борьбы с распространением инфекции.

Что касается конкретной одноразовой продукции медицинского

назначения, то эксперты полагают, что наиболее бурными темпами будет увеличиваться спрос на материалы и изделия для диализа. Ускоренными темпами будет расти и мировой объем продаж одноразовых изделий лабораторного и диагностического назначения, устройств респираторного назначения, изделий для внутривенной и подкожной инфузии. Потребители все чаще отдают предпочтение поставщикам высококачественных изделий, которые обеспечивают более высокую степень защиты от инфекции. Эксперты полагают, что подобная тенденция может привести к увеличению объема продаж изделий для внутривенной и подкожной инфузии.

Развитие сферы производства одноразовых изделий медицинского назначения в ближайшие годы позволит существенно повысить безопасность пациентов и качество предлагаемых им процедур. Использование новейших полимерных материалов и материалов, получаемых по новейшим биотехнологиям, позволяет сократить продолжительность хирургических процедур и значительно сократить сроки восстановления пациентов. ■

www.freedoniagroup.com

CLARIANT

Компания ООО «Клариант Мастербачес (РУС)» предлагает свои услуги по измельчению полимеров (ПЭВД, ПЭНД, ПП, ПС) до размеров от 0,6 мм до 2 мм, в любых количествах на импортном оборудовании Pulverizer CL-G600.

Адрес: 423570, г. Нижнекамск, ул. Первопроходцев, 7Б.

Тел.: +7 (8555) 30-37-65, 30-36-80, +7 917-285-32-19

Биктимиров А.М. Almaz.Biktimirov@Clariant.com



Форум, FE42

«Автополимер» модернизировал производство

Дочернее предприятие ЗАО «Автополимер», входящее в Группу компаний «Полад» в Пензе, обновило свое производство: там запущен уникальный австрийский комплекс по переработке пластмасс Engel, состоящий из четырех термопластавтоматов. Самый крупный из четырех термопластавтоматов с усилием сжатия 1700 т будет выпускать щитки переднего крыла для автомобилей Nissan и Renault, а также обивки средней стойки для Renault. ■

www.polad.ru

Путеводитель выставки

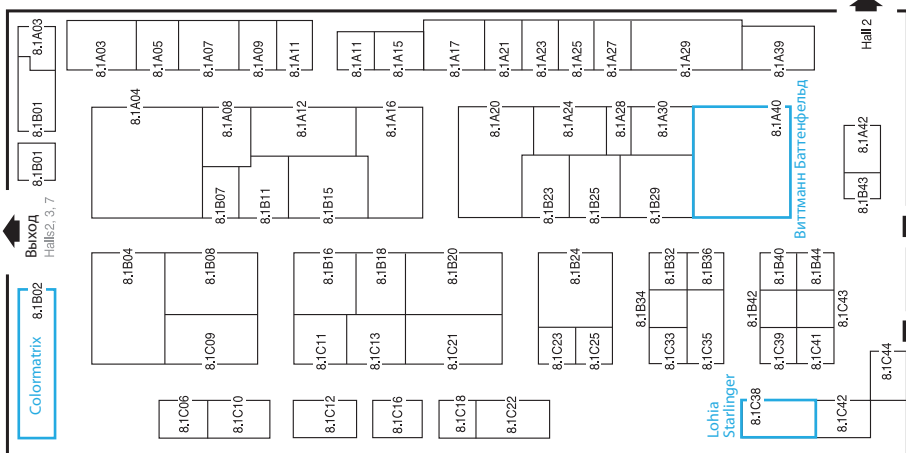
Перечень мероприятий*

Время	Компания	Тема доклада	Место**	Время	Компания	Тема доклада	Место**	
29.01, Вторник	14:00	Мессе Дюссельдорф	Приветственное слово	30.01	14:00	Байер	Инновационные отечественные термопласты "Байер"	1 F01
		Plastinfo.ru	Полимерная индустрия России в 2012 году, Новые онлайн-сервисы: M-Base и Polyglobe		15:00	ETC	ETC - поставщик комплексных решений для переработчика полимеров	1 F01
		НИИТЭХИМ	Влияние вступления России в ВТО на ситуацию на полимерном рынке		11:00	Сольвей	Группа "Сольвей". Полиамиды	1 F01
	15:00	Constab	Решения для полиэтиленовых пленок	31.01, Четверг	12:00	Gabriel-Chemie Group	Широкий диапазон добавок, красителей, суперконцентратов	1 F01
	16:00	Тикона	1) Конструкционные полимеры: основные преимущества и применения. 2) Сверхвысокомолекулярный ПЭ GUR		13:00	Эластоимпекс	Термопластичный полиуретан Эластоллан®. Свойства и области применения	1 F01
30.01, Среда	10:00	Пластикс, Журнал	Х Международная конференция «СпецПласт + РеПласт-2013»		14:00	Sachtleben Chemie	Рутитовая двуокись титана (TiO ₂) – для изысканных оконных профилей ПВХ и сайдинга	1 F01
	11:00	Lubrizol	Estone® TPU. Everywhere...Every day	15:00	BYK-Chemie	Новые добавки для термопластов	1 F01	
	12:00	IKA	Созэкструзия оконных профилей ПВХ					

* - перечень и время докладов могут меняться. Актуальную информацию смотрите на сайте организатора ** 1 F01 - meeting point - полимер плаза, 3Ф: «Зал фуршетов» в Галерее между 2 и 8 павильонами, нижний уровень

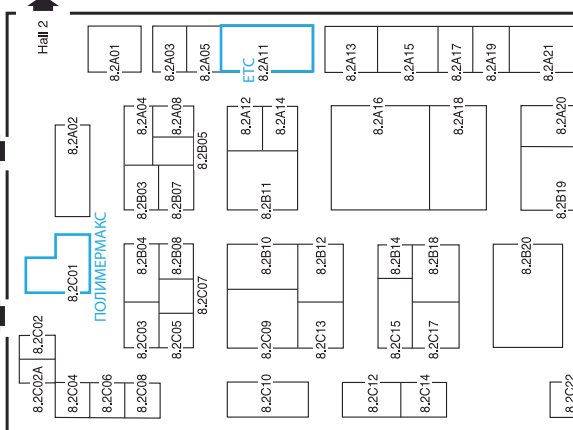
Павильон 8.1

Hall 8.1



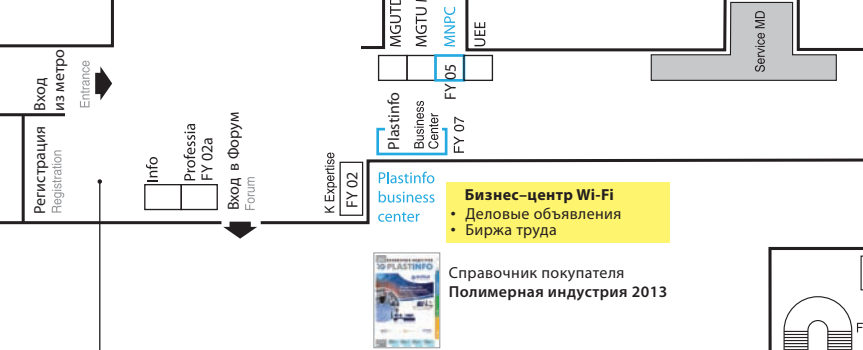
Павильон 8.2

Hall 8.2



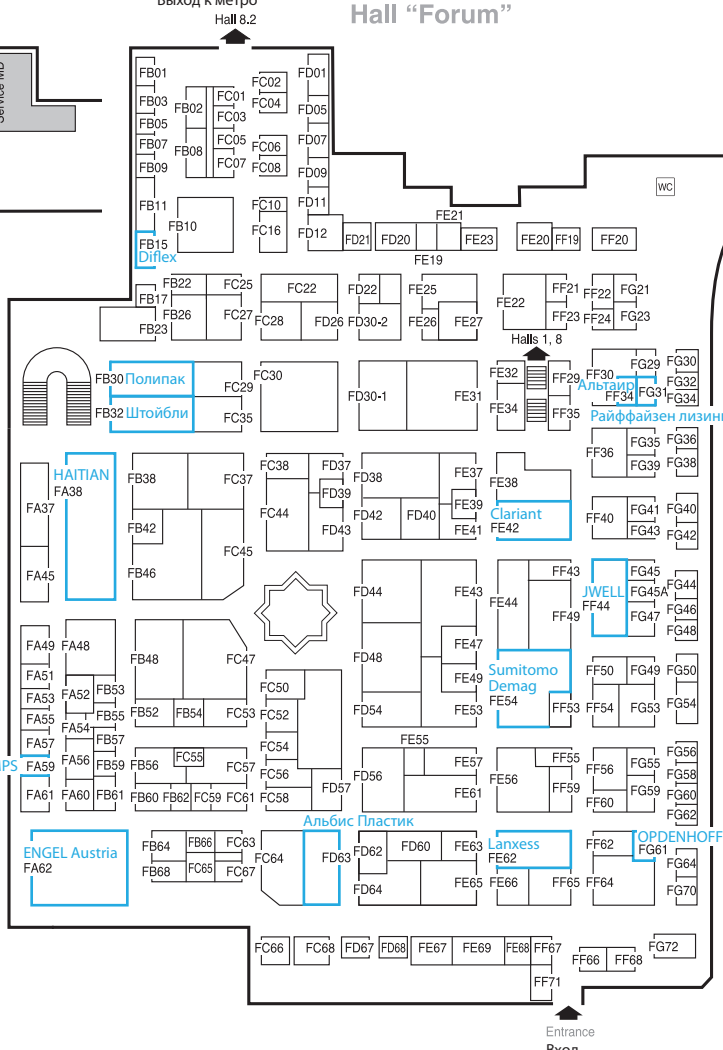
Галерея

Gallery



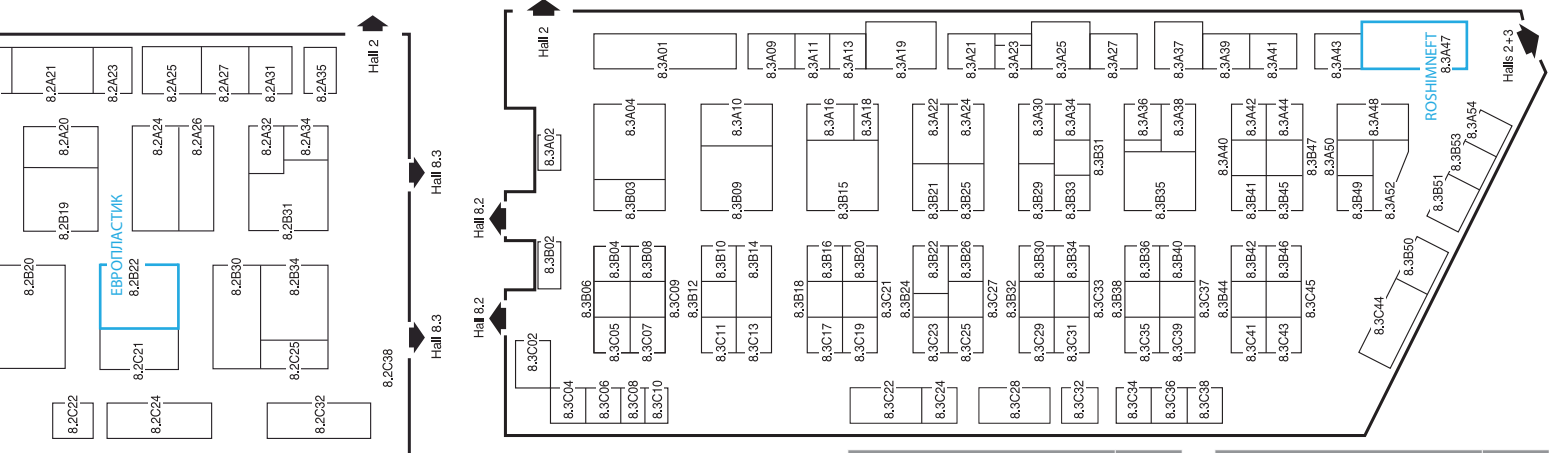
Павильон „Форум“

Hall „Forum“

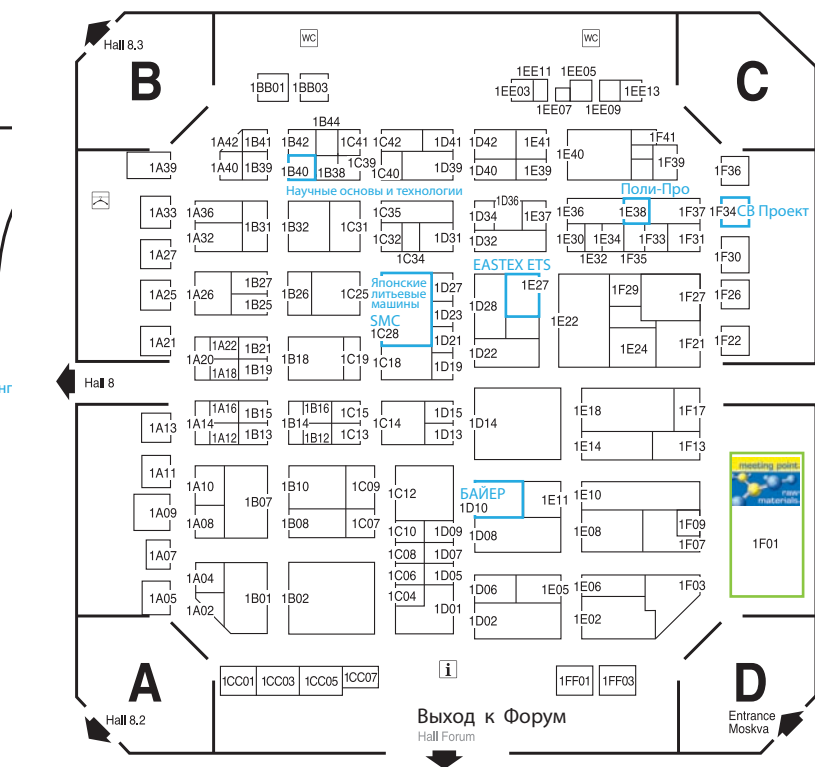


Экспонент (J)	Стенд	Экспонент (J-K)	Стенд	Экспонент (K)	Стенд	Экспонент (K-L)	Стенд
Начало на Стр. 11							
J JAPAN STEEL WORKS	1C28	K JWELL EXTRUSION MACHINERY	FF 44	KLOECKNER DESMA	FA 61	KUHNE	FC 61
JAVOR STROJI D.O.O. PIVKA	8.1.A17	K K EXPERTISE WORLDWIDE	FY 02	KM-SYSTEM MARIUSZ CHMIELEWSKI	FG 40	KUNG HING PLASTIC MACHINERY	8.1.C44
JC TIMES GROUP	8.1.C35	KAFRIT INDUSTRIES	1E 41	KOCH-TECHNIK, WERNER KOCH MASCH.	FE 53	KURTZ	FA 60
JIANGSU LIANGUAN SCIENCE & TECH.	FG 30	KAMA POLYMER PLANT	8.2.A35	KOMPAMID ENGINEERING PLASTICS	8.2.B30	KWH PIPE	FD 62
JIANGSU XINDA SCIENCE & TECHNOLOGY	FF 22	KANTEGO	FD 40	KRAH	FA 53	L LABORATORY EQUIPMENT AND INSTR.	8.2.C38
JIANGSU XINRONG SCIENCE & TECH.	8.3.C39	KARBONIL KIMYA SANAYI	1A32	KRAUSS MAFFEI TECHNOLOGIES	FD 30-1-2	LAIWU RUNHUA PLASTIC MACHINERY	8.3.C34
JIN KUO HUA PLASTIC MACHINE	8.3.A09	KAUTEX MASCHINENBAU	FC 44	KRAUSSMAFFEI BERSTORFF	FE 31	LAIWU ZHONGDA PLASTIC MACHINERY	8.1.A25
JJ PLASTALLOY	FF 19	KAZANORGINSINTEZ	8.1.B08	KREIDER FACTORY	FB 17	LANXESS	FE 62
JLS CHEMICAL	1BB01	KDESIGN	1C28	KREYENBORG	FA 49	LEADER EXTRUSION MACHINERY IND.	1D40
JOINT PETROCHEMICAL COMPANY	FC33	KIEFEL	FB 46	KRONES	22C38	LEC-INSTRUMENTS	8.3.A27
JONWAI	1F03	KIN-MARK	8.2.A15	KRONOS INTERNATIONAL	FF 56	LEISTRITZ EXTRUSIONSTECHNIK	FE 57
JSP	FA 52	KIRANDA PLASTIK KALIP VE MAKINA	1C40	KUAG KUNSTSTOFF-MASCHINEN UND	8.1.A07	LEMO	FF 43
		KLEBCHIEF M. G. BECKER & KG	FC 49	KUATRO PLASTIK MAK	8.2.C10	LEOMUOVI	8.1.A42

Павильон 8.3
Hall 8.3



Павильон 1
Hall 1



meeting point raw material-полимер плаза
Специально для производителей и поставщиков сырья открыты дискуссионная площадка и информационный центр, которые помогут сориентировать посетителей в широком ассортименте

марок полимерных материалов и добавок, привлечь внимание к различным инновациям. Здесь переработчик пластмасс сможет получить консультацию по необходимым материалам и их производителям, представленным на выставке.

Mbase НИИТЭХИМ – Constab – Тикона – Lubrizol – IKA – Байер – ETC – Сольвей – Gabriel-Chemie – Эластоимпекс – Sachtleben Chemie – BYK-Chemie **Polyglobe**

полимер плаза: (1F01) – производители сырья

– на правах рекламы

Перечень экспонентов interplastica 2013 на латинице по алфавиту (окончание)

Экспонент (P-R)	Стенд	Экспонент (R-S)	Стенд	Экспонент (S-U)	Стенд	Экспонент (U-Z)	Стенд
Начало на Стр. 11		REAGENS DEUTSCHLAND / REAGENS	FE 44	SOLVAY	1F17	UNIBROM	1A27
ORDENHOFF TECHNOLOGIE	FG 61	REBERMO INTERSERVICE UND HANDEL	FE 44	SOREMA DIVISION OF PREVIERO N.	1C14	UNICOR	FC 56
P + W METALLBAU & KG	FB 53	RECENT RECYCLING MACHINERY	8.1.A05	SPETSKOMPLEKTSERVICE	FD 26	UNION OFFICINE MECCANICHE	1C13
P.E.C - PROJECT ENGINEERING + CON-	22B04	REIFENHAUSER & KG MASCHINENFABRIK	FA 48	SPITZENREITER	1F41	UNITEAM	1B27
PACIFIC TPU / AUSTIN NOVEL MATERIALS	FG 49	RENOLIT	FD 40	STABLINE	1F30	UNTHA	8.1.B07
PACKSYS GLOBAL (SWITZERLAND)	FB 42	REP	8.2.B07	STAR AUTOMATION EUROPE	1E 22	USTUN IS MAKINA	8.2.A24
PALLMANN MASCHINENFABRIK & KG	FA 57	REPI	1D22	STAR-BETTER (SHANGHAI) CHEMICAL	8.3.C22	VALENTINA PAK	8.3.B15
PELLETRONEUROPE	FB 58	RESINEX RUS	8.2.B19	STARLINGER & GES.	8.1.A04	VELOX	FG 55
PENTA	FF 49	RETRATIDEIA UNIPRESSOAL	8.2.B14	STARPLAST INDUSTRIES (1967)	8.1.C06	VINILKOM	8.3.A22
PENTA-91	8.3B03	REVADA	FF 49	STAUBLI RUS	FB 32	VINNOLIT & KG	FC 38
PETPOINT AUTOMATION	8.1.C18	RHEE YEON FOAMTECH KOREA	8.1.A15	STAVROPOLSKY ZAVOD KHIMICHESKIKH	FG 41	VIVTECH	1C25
PETROMAT	1E18	RICH YU CHEMICAL	8.3.B50	STEER ENGINEERING PVT.	1A42	VM VERLAG (MAGAZINE PLASTCOURIE)	FD 67
PF MOLD SERVICE	1EE11	RIEDL GROUP	8.2.A15	STEIN MASCHINENBAU & CO	FD 54	VOLGALON	1E 14
PIOVAN	1E22	RMP-GRUPP	1F22	STORK PLASTICS MACHINERY	FC 02	VTORPLASTMASH (PLASTMASH)	8.3.A18
PKF FOLIPLAST	1A40	ROCHLING ENGINEERING PLASTICS	FB 52	STR PLASTIC EQUIPMENT	1E 24	W. MULLER	FC 52
PLAS-MEC	FF 49	ROCHLING SUSTAPLAST KG	FB 52	STROYPLASTIC	FF 35	WALZEN IRL	FD 24
PLASMAC	21C03	ROLL-O-MATIC A/S	1D41	SUMITOMO (SHI) DEMAG PLASTICS	FE 54	WEIFANG DONGLIN CHEMICAL	8.3.C45
PLASMATREAT	FC 47	ROSHIMPROM	8.2.A01	SUNCPM	FG 70	WEIMA MASCHINENBAU	FD 07
PLASTIC METAL	1B10	ROSPLAST	8.3.A41	SUNG AN MACHINERY	FD 19	WENZHOU BEST MOULD & PLASTIC	FG 36
PLASTIC PARTS & TECHNOLOGY	FG 42	ROTH WERKZEUGBAU	FC 55	SUNSHOW SPECIALITY CHEMICAL	8.3.B40	WERKZEUGBAU RUHLA	FF 66
PLASTICS MAGAZINE / INFORMATION	1A07	ROTO MOULDS	1D23	SUNWELL GLOBAL	FF 59	WETZEL	FF 53
PLASTIKMASH	8.3.A16	ROTTOLIN-WERK JULIUS ROTTER & CO	FD 48	SUZHOU CAMI PLASTIC MACHINERY	1E30	WIDOS W. DOMMER SOEHNE	FE 66
PLASTINFO.RU NEWSPAPER	FY 07	RUSCOMPOUND SPC	FF 66	SUZHOU GUANGTIAN TECHNOLOGY	8.1.C33	WINDEQ TECHNICAL CENTER	8.2.A31
PLASTTORG	FG 29	RUSHIMSET	8.2.B11	SUZHOU HENGYUANXIN PRECISION	8.3.A50	WINDMOLLER & HOLSCHER KG	FD 38
PMS DI MENCARELLI LUCA & R.	1D21	RUSLIME	FB 01	SUZHOU ZHONGSU REPROCESSING	1F31	WIRO PRAEZISIONS-WERKZEUGBAU & KG	FB 59
POLI-PRO	1E38	RUSMIR ENGINEERING	1E 06	SV PROJECT	1F34	WITTE PUMPS & TECHNOLOGY	FA 59
POLIGRAN	1F17	RUSPLAST-M	8.2.A21	SYMMETRON, GROUP OF COMPANIES	8.2.A25	WITTMANN BATTENFELD	8.1.A40
POLIMECH	8.2.C24	RUSPOLIMER	1FF03	TAIWAN ASSOCIATION OF MACHINERY	8.3.A11	WM-WRAPPING MACHINERY	FE 56
POLIMER TEKNIK	8.2.A26	RUSSEPARATOR	8.3.A23	TAIZHOU CITY HUANGYAN OUWEI PLAS-	8.3.C31	WORLDLY INDUSTRIAL	8.2.C12
POLIPAK	FB 30	S-PLAST	8.3.B35-	TAIZHOU HUANGYAN JIACHEN MOULD	8.3.B47	XIJIE MOULD PLASTIC & MACHINE	8.1.B44
POLITSCH KUNSTSTOFFTECHNIK	8.1.A07	S+S SEPARATION AND SORTING TECH-	1E 22	TAIZHOU HUANGYAN JINMATAI PLASTIC	8.1.B36	XINLE HUABAO PLASTIC MACHINERY	8.3.B12
POLIVINIL ROTOMACHINERY	1B15	SACHTLEBEN CHEMIE	FD 57	TAIZHOU HUANGYAN LEFN MOULD	8.3.C27	XINXING TWIN SCREW MACHINERY	8.3.B25
POLYCELL KOREA	FF 21	SALDOFLEX	1C06	TAIZHOU HUANGYAN LENO MOULD	8.3.C07	YANBIANKANGRUN ECONOMIC & TRADE	8.3.A43
POLYCOM COMPOUNDS	FG 59	SALUT-T	1B32	TAIZHOU HUANGYAN MEIDING MOULD	FG 54	YUMAN	FD 19
POLYMER - PROJECT	8.2.A16	SAM SUNGAN PAGENDARM	FD 19	TAIZHOU HUANGYAN YISEN MOULD	8.3.C11	YUS MOULD AND MACHINERY MANUFAC-	8.1.C25
POLYMER TRADING	FC 64	SAREM MAKINA SAN. TIC.	1D32	TAIZHOU HUANGYAN YONGMAO MOULD	FG 50	ZAHORANSKY	FE 55
POLYMER-CHEMIE RUS	FA 37	SB-POLIMER	1CC03	TAIZHOU HUANGYAN YUSHENG MOLD	8.1.C25	ZAVOD PRESS-FORM KALUZHSKIY	FF 68
POLYMERIC MATERIALS MAGAZINE	1B38	SCAMEX	8.2.A04	TAIZHOU JINGCHAO LI MOULD & PLASTIC	8.3.C37	ZEPPELIN SYSTEMS	FC 47
POLYMERMAX	8.2.C01	SCHNORR VON CAROLS FELD. ENGINEER-	FB 56	TAIZHOU TANGWEI MOULD	FG 32	ZERMA ZERKLEINERUNGSMASCHINENBAU	FE 63
POLYONE HUNGARY	8.1.B02	SCHWING FLUID TECHNIK	FA 51	TAIZHOU TARGET MOULD	1C34	ZHANGJIAGANG BEIER MACHINERY	FF 20
POLYPLASTIC GROUP	FC 30	SENOPLAST KLEPSCH & CO	8.1.B11	TAROS	FB 05	ZHANGJIAGANG CITY XINTIAN MA-	8.3.B08
POLYTYPE CONVERTING	FE 56	SER REZISTANS	FE 68	TAYF PLASTIK VE BOYA SAN. TIC.	1F09	ZHANGJIAGANG CITY YILI MACHINERY	8.3.B20
PREMA SARL	1D41	SHANDONG HUAXIA SHENZHOU NEW	8.3.B53	TECHMATION	8.2.A14	ZHANGJIAGANG COFINE MACHINERY	8.3.B24
PRESMA	1C15	SHANDONG KEXING CHEMICAL	8.3.C35	TECHNO PLASTIC	1A11	ZHANGJIAGANG FANCHANG MACHINERY	8.2.C08
PREVIERO N.	1C14	SHANDONG RIKE CHEMICAL	FD 64	TECHNOCOM	8.3.B02	ZHANGJIAGANG JIAHAO TECHNOLOGY	8.1.A27
PROFILE DIES	1A14	SHANDONG RUIFENG CHEMICAL	8.3.C41	TECMOLDE LDA	8.2.B12	ZHANGJIAGANG KIWEX MACHINERY	1F33
PROFILNIE TECHNOLOGII	FC 28	SHANDONG SANYI CHEMICAL	8.2.A05	TECNO SYSTEM	8.3.C44	ZHANGJIAGANG KOEN MACHINERY	8.3.B31
PROMPLAST OBORUDOVANIE	8.3A10	SHANDONG TONGJIA MACHINERY	1D28	TECNOMAGNETE	1E 22	ZHANGJIAGANG LIANDA MACHINERY	8.3.C28
PROMYSHLENNYE HOLODILNYYE SISTEMY	8.2.A13	SHANGHAI ALPHA MACHINERY	8.3.B22	TECNOMATIC	1C19	ZHANGJIAGANG LIANGUAN RECYCLING	8.3.C02
PROTEC POLYMER PROCESSING	FE 41	SHANGHAI FORWARD MACHINERY	8.3.C05	TECNOVA	1D19	ZHANGJIAGANG MENGDA MACHINERY	8.3.B04
PROTECHNIC	FC 49	SHANGHAI FUTURETEC	8.3.C33	TECSA	FB 09	ZHANGJIAGANG POLESTAR MACHINERY	8.3.C04
PS - ECO TECHNOLOGY	8.1.A12	SHANGHAI HANSU PLASTIC MACHINERY	8.1.B32	TELKO	FC 39	ZHANGJIAGANG PURUI PLASTIC & RUBBER	8.2.B08
QINGDAO FRIEND PLASTIC EXTRUSION	FG 45	SHANGHAI JIAHAO MACHINERY	8.3.C43	TERMAL CONCERN	1EE11	ZHANGJIAGANG PUTIAN MACHINERY	8.3.B33
QINGDAO FUNDCHEM	FF 23	SHANGHAI JURRY PLASTIC MACHINERY	8.1.A23	TERMO-VF	8.3.A37	ZHANGJIAGANG RUIXIN MOULD	8.3.B29
QINGDAO HUASHIDA MACHINERY	8.2.C05	SHANGHAI SONNER MACHINERY	8.1.C08	TERMOPOL PLASTIK SAN. VE TIC.	FE 20	ZHANGJIAGANG SANSU MACHINE	8.2C04
QINGDAO HUASU MACHINERY FABRICATE	8.3.B44	SHANGHAI UMA MACHINERY & EQUIP-	FG 47	TERMOSTAMPI	1A16	ZHANGJIAGANG WUHE MACHINERY	FG 62
QINGDAO JIABEIDE MACHINERY	1F31	SHANGHAI XIANGSHI MACHINERY	8.3.B06	TERRA PRINT TRADE	FB 07	ZHANGJIANGGANG CITY QIANGSHEN	8.3.A40
QINGDAO JIAWEI PLASTIC MACHINERY	FG 45A	SHANGHAI XINXING TWIN SCREW	8.3.B25	TEUE GROUP - TECNOELASTOMERI	1A10	ZHANGJIANGGANG FAYGOUNION	8.1.C41
QINGDAO LAMINATE MACHINERY	8.3.C08	SHELLSTONE CHEMICALS	8.1C09	TEXTIMA EXPORT IMPORT	FC 47	ZHEJIANG EAST ZHOUQIANG PLASTIC &	FG 64
QINGDAO LEADER MACHINERY	8.3.B18	SHINIEUROPE / ASTEN GROUP SP.	8.2.B18	TGI EXTRUSION TECHNOLOGY	8.1.B01	ZHEJIANG GOLDEN EAGLE PLASTIC	8.3.B49
QINGDAO POWERTECH MACHINERY	8.3.C19	SIBUR HOLDING	1D14	TH INDUSTRIYA-SERVICE	FB 03	ZHEJIANG HONGHUA MACHINERY PLAS-	FF 24
QINGDAO ROYAL-TECH MACHINERY	8.3.C36	SICA - PLASTIC PIPE PROCESSING	FF 49	THERMO SCIENTIFIC	FC 59	ZHEJIANG HUANGYAN NORTH MOULD	8.3.C23
QINGDAO SHUNDE PLASTIC MACHINERY	1E 34	SIKOPLAST MASCHINENBAU HEINRICH	FC 61	THEYSOHN EXTRUSIONSTECHNIK	8.1.B25	ZHEJIANG JINTENG MACHINERY MANU-	8.3.B16
QINGDAO WEIER PLASTIC MACHINERY	8.1.B40	SIMONA	FD 20	TONG XIANG SMALL BOSS SPECIAL	8.3.B34	ZHEJIANG RONGXIN MOULD & PLASTIC	8.1.A21
QINGDAO XINDACHENG PLASTIC	8.1.C43	SINO MOULD	8.1.B24	TONGLING FAREX EXTRUSION TECHNOL-	8.3.A30	ZHEJIANG SHENGZHOU WANSHIDA	8.1.B42
QINGDAO XINQUAN PLASTIC MACHINERY	8.1.B34	SISE	8.2.A08	TONGLING GREAT EXTRUSION TECH.	8.3.A34	ZHEJIANG SIRUIKE PLASTIC	8.3.B41
QS GROUP	1A18	SKY WIN TECHNOLOGY	FG 56	TONGLING ZONFA TRINITY TECHNOLOGY	8.1.B18	ZHEJIANG SOUND MACHINERY	8.3.A48
QUEEN'S MACHINERY	1F27	SKZ - DAS KUNSTSTOFF-ZENTRUM	FA 54	TORNINOVA	FC 16	ZHEJIANG ZHONGYANG SCREW	8.2.C02A
R&D PLASTIC MOULD	8.2.B04	SM PLATEK	1D39	TOSAF PLASTIC	8.3.A54	ZHONGHAO CHENGUANG RESEARCH	8.3.C38
RAIFFEISEN-LEASING	FG 31	SMB-DAVID FINISHING LINES	FE 21	TRANSTECHNIKA-VOSTOK	FC 45	ZHONGSHAN YOUTH PLASTIC MACHINERY	8.2.C07
RAJOO ENGINEERS	FB 02	SMC CORPORATION	1C28	TRIA	1E 22	ZHOUSHAN DEMAGE TWIN SCREW	8.2.A03
RALOT	1E36	SMF PRODECOLOGIA	8.3.A23	UCG	1F13	ZHOUSHAN LINK PLASTIC MACHINERY	8.1.C33
RAPID GRANULATOR	FE 43	SML MASCHINENGESELLSCHAFT	8.1.A16	ULTRAPOLYMERS	FE 67	ZHOUSHAN RUIHONG SCREW MANU-	FG 34
RD MECHANICS	8.2.B04	SOLAND	1E 22	UNGRICHT ROLLER + ENGRAVING	FE 26	ZUMBACH ELECTRONIC	FC 67

– полимер плазз: (1F01) производители сырья

– на правах рекламы

Arburg покажет литьевую машину Allrounder Hidrive

На выставке «Интерпластика-2013» компания Arburg (Германия) сконцентрирует свое внимание на вопросах эффективности производственных процессов. Компания планирует представить высокоэффективную литьевую машину серии Allrounder Hidrive. На гибридной литьевой машине Allrounder 570 H (модель Packaging, использующаяся для производства упаковки) будут изготавливаться двухслойные тюбики для йогурта. Кроме того, представляемый экспонат будет оснащен модулем Selogica Set-up Assistant, который

увеличивает скорость и облегчает процесс размещения формующего инструмента и установки технологических параметров, что позволяет существенно сократить время простоя оборудования, а также повысить экономическую эффективность процесса производства.

Компания Arburg представит комплексное техническое решение для сферы производства упаковки. Представляемая литьевая машина принадлежит к серии высокоэффективных гибридных машин Hidrive, которые характеризуются

высокой производительностью, скоростью и эффективностью потребления энергии. Литьевые машины этой серии могут иметь усилие смыкания полуформ от 600 до 5 000 кН. Выставочная модель компании Allrounder 570 H скорректирована в соответствии с требованиями, предъявляемыми к машинам, использующимся в сфере производства упаковки. Усилие смыкания полуформ представляемой машины составляет 1800 кН, а размер узла впрыска – 800. На выставке повышенные характеристики этой литьевой машины будут продемонстрированы путем высокоскоростного изготовления на ней пластмассовых изделий упаковочного назначения. Выставочная версия машины будет оснащена двухгнездной формой, в которой будут изготавливаться тонкостенные тюбики для йогурта. Масса подобного изделия составляет



всего 9,5 г, а продолжительность цикла изготовления изделий – 3,5 секунды. ■

www.transtechru.com



Форум, FC45

ALBIS PLASTIC расширяет в России номенклатуру предлагаемых материалов

Компания ALBIS PLASTIC GmbH, штаб-квартира которой расположена в Гамбурге, специализирующаяся на дистрибуции и компаундировании инженерных термопластов, получила новые возможности для дальнейшего роста своего бизнеса в России. Являясь дочерней компанией ALBIS PLASTIC GmbH, российское ООО «АЛЬБИС ПЛАСТИК», образованное пять лет назад, предлагает своим клиентам широкую номенклатуру термопластов.

В настоящий момент в дополнении к своим собственным компаундам ООО «АЛЬБИС ПЛАСТИК» предлагает весь портфель специальных стирольных пластиков компании STYROLUTION, который включает такие торговые марки, как NOVODUR® (ABS), TERBLEND® N (ABS/PA), LURAN® (SAN), LURAN® S (ASA), TERLUX® (MABS), STYROLUX® and STYROFLEX® (SBS) также NAS® и ZYLAR® (SMMA).

«Российский рынок с его высоким потенциалом роста является стратегически важным рынком для компании ALBIS. Тем более мы рады, что теперь можем предложить нашим клиентам и продукты компании STYROLUTION, в дополнение к нашим собственным компаундам, — сказал Юрий Сержантов, генеральный директор

ООО «АЛЬБИС ПЛАСТИК». — Это позволит предложить нашим существующим клиентам более широкий ассортимент продукции и в то же время дает большие возможности для расширения нашей клиентской базы».

Компания «АЛЬБИС» будет рада представить свой расширенный ассортимент продуктов на выставке «Интерпластика-2013» (павильон «Форум», стенд FD 63).

ALBIS PLASTIC является одной из лидирующих в Европе компаний в области дистрибуции и производства инженерных термопластов. В дополнение к портфелю продуктов известных производителей термопластов ALBIS предлагает разнообразные высокотехнологичные пластики, компаунды и мастербатчи. В течение прошлого финансового года ALBIS GROUP, которая насчитывает 920 сотрудников, достигла оборота в 733 млн евро. Имея 16 дочерних предприятий, гамбургская фирма представлена во многих странах Европы, Дальнего Востока и Северной Америки. ■

www.albis.com



Форум, FD63

IntElect – Идеальная машина

Dr. Joachim Franke,
Managing Director Healthcare,
forteq Nidau AG
www.forteq-group.com

Для производства с 0 % дефектов нужна машина, на которую можно положиться на все 100 %.

Производство медицинских изделий на машине IntElect гарантирует пациентам 100%-ную безопасность.
www.sumitomo-shi-demag.ru

Sumitomo
SHI
DEMAG



Форум, FE54

Lohia представляет «автоматически вращающиеся» бобины autoroto Version 2

Компания Lohia Starlinger Limited примет участие в выставке «Интерпластика-2013». Пообщаться с представителями компании можно будет на стенде С38 в павильоне 8.1.

Lohia Starlinger Limited (Индия) является крупным поставщиком оборудования и устройств для производства тканых упаковочных материалов уже более 30 лет. Клиенты компании располагаются более чем в 65 странах. Офисы, представительства и филиалы Lohia размещаются в ОАЭ, США, Бразилии, Таиланде, Индонезии и Китае. Кроме того, компания располагает довольно обширным штатом научных сотрудников, которые занимаются разработкой инновационной продукции. Одним из подобных инновационных продуктов являются «автоматически вращающиеся» бобины (autoroto).

Впервые компания Lohia представила концепцию «автоматически вращающейся» бобины для



намотки ленты в 2007 году. Подобная концепция основывается на использовании автоматически заменяемых бобин или на передаче ленты с полной бобины на пустую оправку без привлечения труда оператора установки. Подобная автоматическая замена программируется при помощи электронных средств и позволяет получать бобины необходимого диаметра или бобины, в которые намотаны отрезки ленты определенной длины. Использование новых бобин позволяет осуществлять операции намотки с очень высокой точностью (в том числе и при

изменении направления намотки ленты), благодаря чему становится возможным сократить количество образующихся отходов и повысить эффективность всего текстильного производства в целом. Кроме того, использование подобных инновационных изделий существенно облегчает производство лент при скорости переработки до 600 м/мин.

Четко налаженная обратная связь с клиентами позволяет компании постоянно улучшать качество своей продукции и, как следствие, выпустить в 2010 году вторую, модернизированную

версию «автоматически вращающихся» бобин (autoroto Version 2). В настоящее время в разных странах мира (от Юго-Восточной Азии до Южной Америки) используется примерно 10 тыс. «автоматически вращающихся» бобин компании Lohia. Компания реализует три модели второй версии «автоматически вращающихся» бобин autoroto Version 2, что позволяет использовать эти изделия в различных сферах, в том числе на поворотных и плоских ткацких станках. Большой объем заказов на подобные бобины со стороны потребителей является еще одним доказательством того, что «автоматически вращающиеся» бобины autoroto компании Lohia в ближайшее время станут своеобразным стандартом для этой отрасли промышленности. ■

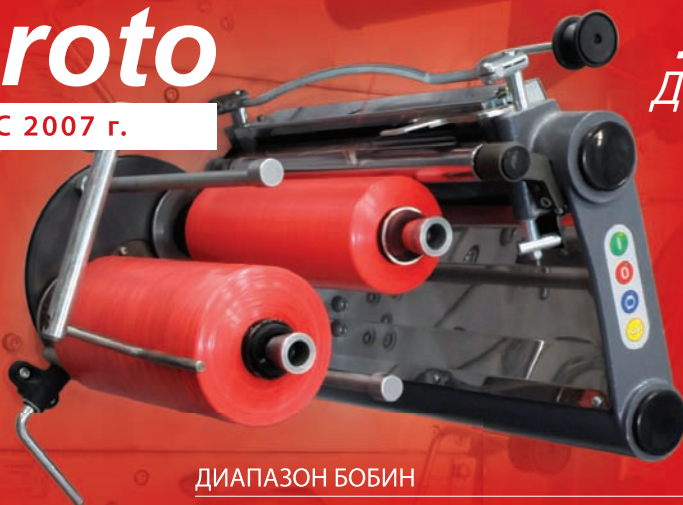
www.lohiagroup.com



Пав. 8.1 С38

LOHIA autoroto

ЛУЧШЕЕ С 2007 г.



ДИАПАЗОН БОБИН

ТРАВЕРС НАМОТКИ
200/250/300 мм

РАБОЧИЕ СКОРОСТИ
160-600 м/мин.

ДИАМЕТР БОБИНЫ
до **320 мм**

Улучшенная намотка
Делает лучшие мешки
Рентабельно!

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ
ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ**

**РАВНАЯ ДЛИНА ЛЕНТЫ
В БОБИНАХ**

**ПОДХОДЯЩИЙ ДЛЯ
ПЛОСКИХ И КРУГЛЫХ
ТКАЦКИХ СТАНКОВ**

**НУЛЕВЫЕ ОТХОДЫ ВСАСЫВАНИЯ
ВО ВРЕМЯ СНЯТИЯ**

10000 поставлено
по всему миру

- ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ПЛЕНКИ
- ЛЕНТОПРОТЯЖНЫЙ МЕХАНИЗМ
- КРУЛОТКАЦКИЙ СТАНОК
- МАШИНА ЭКСТРУЗИОННОГО ПОКРЫТИЯ
- ПЕЧАТНАЯ МАШИНА
- СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВА МЕШКОВ
- ЛИНИЯ НАМОТКИ МНОВОВОЛОКОННОЙ ПРЯЖИ



LOHIA
STARLINGER LIMITED

CHINAPLAS 2013: демонстрация инновационных технологий

Организатор увеличивает сроки и готовит тематические зоны

В 2011 году Китай поставил в Россию в общей сложности 51665 единиц оборудования для переработки пластмасс на общую сумму 1,46 млрд долл. Россия входит в список 10 крупнейших торговых партнеров Китая в этой сфере. На CHINAPLAS 2013, крупнейшей торговой выставке индустрии пластмасс в Китае и второй по величине в мире, будет создана уникальная платформа для российских производителей, занятых в полимерной отрасли, которая позволит им приобрести новейшие технологии или обменяться опытом с иностранными коллегами.

Выставка CHINAPLAS 2013 пройдет в Китайском выставочном комплексе в Гуанчжоу с 20 по 23 мая 2013 года. Предполагается, что в этот раз участники выставки представят экспонаты на рекордной площади 220 тыс. кв. м в 25 выставочных залах в зонах А и В.

Таким образом, площадь новой выставки увеличится на 22% по сравнению с 2011 годом. Ожидается, что в мероприятии примут участие 2800 компаний из 36 стран мира, которые представят достижения в области разработки химической продукции, а также продемонстрируют более 3200 различных устройств для переработки пластмасс и каучуков.

С учетом огромных масштабов выставки и разнообразия демонстрируемых экспонатов организаторы планируют сформировать 11 тематических зон, что позволит потенциальным покупателям повысить эффективность посещения выставки и более подробно ознакомиться с экспонатами по интересующей их тематике. Так, планируется организовать следующие тематические зоны: зона литьевых машин (Injection Molding Machinery Zone), зона экструзионного обо-

рудования (Extrusion Machinery Zone), зона пластиковой упаковки и оборудования для раздувного формования (Plastic Packaging & Blow Molding Machinery Zone), зона технологий производства пленочных материалов (Film Technology Zone), зона оборудования для переработки каучуков (Rubber Machinery & Equipment Zone), зона вспомогательного и испытательного оборудования (Auxiliary & Testing Equipment Zone), зона экструзионных головок и литьевых форм (Die & Mould Zone), зона химических материалов и сырья (Chemicals & Raw Materials Zone), зона полуфабрикатов (Semi-finished Products Zone), зона биопластмасс (Bioplastics Zone), а также зал экспорта китайского оборудования и материалов (Chinese Export Machinery & Materials Hall). В последнее время наметилась тенденция к стремительному развитию

сферы производства полимерных пленок и росту спроса на подобную продукцию, как следствие — на выставке будет уделено особое внимание зоне технологий производства пленочных материалов. В этой зоне будут представлены экструзионные линии для производства рукавной пленки, линии для получения стрейч-пленки, нитей, устройства для продольной резки, а также намоточное оборудование. Организатор увеличил продолжительность выставки до четырех полных дней, что позволит посетителям лучше ознакомиться с новейшими технологическими достижениями в этой области. Предполагается, что выставку посетят более 115 тыс. специалистов из 150 стран и более чем 100 закупочных групп. ■

www.chinaplasonline.com



Chinaplas® 2013
国际橡塑展

27-я Международная выставка индустрии переработки пластмасс и каучуков

**Международная выставка
пластмасс и каучуков №1 в Азии**

Китайский выставочный комплекс импорта и экспорта,
Гуанчжоу, Китайская Народная Республика

20-23 мая 2013 года

Демонстрация передовых технологий в области переработки пластмасс и каучуков для применения в автомобильной отрасли, строительстве, электронной и электротехнической отраслях, в сфере телекоммуникаций и упаковочной отрасли

- Выставочные площади превышают 220 тыс. кв. м
- Более 2800 участников из 36 стран и регионов мира
- 11 национальных и региональных павильонов, включая павильоны Австрии, Германии, Италии, США, КНР и Тайваня
- Более 115 тыс. посетителей из более чем 150 стран



Предварительно зарегистрируйтесь для бесплатного посещения

www.ChinaplasOnline.com

ОРГАНИЗАТОР



СООРГАНИЗАТОР



СПОНСОР



ОФИЦИАЛЬНЫЕ ПЕЧАТНЫЕ И ОНЛАЙН-ИЗДАНИЯ



Тел: 852-28118897 (Гонконг)
65-62357996 (Сингапур)

Факс: 852-25165024

Электронная почта: chinaplas_visitor@adsale.com.hk
Сайт группы Adsale: www.adsale.com.hk
Полимерный сайт Adsale: www.AdsaleCPRJ.com



Юлиан Пширков и Максим Гришин,
компания Bayer MaterialScience:
«Есть такие сегменты применения,
где у полиуретана практически нет
конкурентов».



ПУ имеет неплохие перспективы в России

Полиуретан, как известно, имеет много применений, в том числе и в теплоизоляции. В Европе его использование в этом сегменте доходит до 15–40%. В России его доля в общем объеме теплоизоляционных материалов невысока, около 4%. Однако есть такие сегменты, где у полиуретана практически нет конкурентов, как, например, в трубной изоляции.

«Так происходит потому, что у полиуретана хорошая адгезия, стойкий срок службы и широкий температурный интервал, в котором он работает», — объясняет **руководитель Отдела развития полиуретанов BayerMaterialScience Юлиан Пширков**. Кроме того, напыление изоляционного слоя или создание гибкой трубы возможно, по его словам, только с полиуретаном.

Перспективы у материала неплохие хотя бы потому, что в замене нуждается около 80% труб в ЖКХ, и уже вводятся нормы, которые обязывают закладывать только теплоизолированные трубы. Так происходит, например, в Белоруссии. Существует подобная практика и в Москве.

Чем же объясняется пока столь скромное присутствие полиуретана на рынке изоляционных материалов, рассказал **руководитель программы EcoCommercialBuilding компании Bayer Максим Гришин**.

По его мнению, здесь не столько вопрос цены или конкуренции, сколько вопрос лоббизма. «Продвижение минеральной ваты как основного негорючего изоляционного материала идет уже давно, над этим работает большая команда. Но и другие производители тоже уже проявляют активность. Появилась ассоциация переработчиков пенополистирола, мы же организовали ассоциацию по производству панелей из ППУ, работа идет», — заявил Максим Гришин. ■

battenfeld-cincinnati: высокотехнологичные решения для любого назначения

На выставке «Интерпластика-2013», на своем стенде в павильоне «Форум», стенд № FB48, и в павильоне 8.1/A14 (информационный уголок), германско-австрийский специалист battenfeld-cincinnati по экструдерам информирует о разработках своих новейших видов продукции. Основное внимание уделяется презентации экструдера twinEX для переработки ПВХ, трубной головке helix KryoS, являющейся частью инновационной концепции greenpipe, а также решениям по гранулированию и экструзии пленок.

Компания battenfeld-cincinnati более чем 40 лет изготавливает экструдеры для экструзии профилей. В номенклатуре своей продукции предприятие предлагает, например, серию конических двухшнековых экструдеров conEX,



отличающуюся самым большим имеющимся на рынке диапазоном переработки и производительностью от 10 до 270 кг/час. Для большей производительности до 1000 кг/ч, например при переработке оконных основных профилей по двухручьевому методу, компания battenfeld-cincinnati предлагает серию двухшнековых экструдеров twinEX. Недавно Profilink — болгарский лидер на

рынке экструзии оконных профилей — установил десять новых экструзионных линий, состоящих из экструдеров twinEX и conEX.

Многоцелевые одношнековые экструдеры uniEX для экструзии труб и профилей, поставляемые четырех типоразмеров, покрывают средний диапазон производительности от 50 до 500 кг/час. Экструдеры uniEX обеспечивают остающуюся постоянной, высокую удельную производительность в любом диапазоне скорости вращения шнека и являются чрезвычайно гибкими, вместе с тем занимая очень малую площадь. ■

www.battenfeld-cincinnati.com/ru

**Форум, FB48
Пав. 8.1 A14**

«ХАЙТИАН Интернэшнл» представит ТПА популярных серий

Компания «ХАЙТИАН Интернэшнл» (HAITIAN International Holdings Ltd., Гонконг) примет участие в 16-й Международной специализированной выставке пластмасс и каучуков «Интерпластика-2013». Пообщаться с представителями компании можно будет на стенде AF38, в павильоне «Форум».

На стенде будут представлены: — ТПА серии Zhafir MERCURY. Инновационные, высокоэффективные, скоростные, электрические ТПА нового поколения. Проект Zhafir Mercury является абсолютно уникальным — предложены новейшие революционные решения конструкции узла смыкания, узла впрыска, общей

компоновки ТПА, применено оригинальное решение электрической схемы.

— ТПА серии Zhafir VENUS, отлично зарекомендовавшей себя таких отраслях, как упаковка, автокомпоненты, оптика, медицина, электроника. Более 100 машин уже работают в России и СНГ с 2008 года.

— ТПА обновленной серии Haitian MARS II, принимающей эстафету мирового бестселлера, реализовавшего более 70 тыс. ТПА по всему миру. Китайскими инженерами совместно с немецкой группой разработчиков модернизирован коленно-рычажный механизм, в результате чего уда-

лось достичь сокращения сухого времени цикла до 25% и добиться большей точности движений.

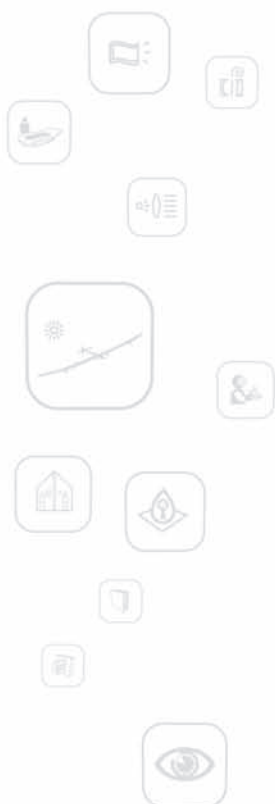
В холдинг «ХАЙТИАН Интернэшнл» (Haitian International Holdings Ltd., Гонконг) входят компании «ЗАФИР Пластикс Машинери», «ХАЙТИАН Пластикс Машинери», «ТИАНДЖАНЬ Пластикс Машинери».

Холдинг имеет 17 собственных заводов (в КНР, Вьетнаме, Турции, Бразилии и Германии). «ХАЙТИАН Интернэшнл» имеет шесть собственных представительств в Азии, Америке, Европе (Италия, Германия, Турция, СНГ), а эксклюзивные представители и сервисные технические центры расположены более чем в 90 странах мира. Компания имеет шесть исследовательских центров в Китае, Германии и Японии. ■

www.haitian.ru

Форум, FA38





БЛЕД ПК+АБС TERMALOY® — РОССИЙСКИЙ ПРОДУКТ НЕМЕЦКОГО КАЧЕСТВА



TERMALOY®

+ ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ
+ ДОСТУПНОСТЬ



ЗАО «Байер», Байер МатериалСайенс,
3-я Рыбинская ул., 18, стр.2, тел.: (495) 2311200/4113
www.bayermaterialscience.com



Пав. 1 D10



Александр Марченко,
представитель компании «Поли-Про»:
«Использование вторичного сырья повышает
конкурентоспособность продукции».

Потенциал рынка «вторички» огромен

Перспективы вторичного полимерного сырья на российском рынке огромные, считает представитель компании «Поли-Про» **Александр Марченко**. Компания занимается поставками оборудования из Австрии и Китая для рециклинга пластмасс, а также имеет три завода в Москве и Подмосковье по вторичной переработке сырья.

Винтервью «Пластинфо» представитель компании рассказал:

— Оборудование, которые мы поставляем в Россию, можно увидеть в работе на любом из наших предприятий. Этот бизнес мы считаем весьма перспективным. Отходов сегодня образуется много, а вторичная гранула стоит в два раза дешевле первичной. Качество производимого из нее полимерного изделия практически не теряется, особенно если изготавливать изделия не из 100%-ной «вторички», а использовать вторичную гранулу в качестве подмешиваемого сырья. При этом себестоимость продукции заметно удешевляется, повышается ее конкурентоспособность. Мы сами перерабатываем до 1000 т вторичного сырья в месяц. В 2013 году планируем открыть еще несколько заводов по переработке полимерных отходов.

Потенциал рынка полимерных отходов бесценный: это сотни тысяч тонн различных отходов из полимеров. Главное — ответственный подход к процессу сбора и правильной сортировки вторичных материалов.

На сегодняшний момент проблем с исходным материалом нет. Пока хватает. Если же строить еще несколько десятков заводов, то придется уже искать сырье за пределами Подмосковья и ближайших областей, выходить на более широкий рынок — в Екатеринбург, Новосибирск, во Владивосток и другие крупные города и районные центры. ■

Полный текст

<http://plastinfo.ru/link/60>

Европейская индустрия пластмасс подвела итоги 2012 года

Уходящий год отметился форс-мажорами и консолидацией компаний

По многим признакам в 2012 году на европейском рынке потребления пластмасс промышленные компании проявляли обычную активность. Компании покупались и продавались, объем рынка как расширялся, так и сокращался. Цены на нефть и полимерные материалы в отчетном году то довольно резко повышались, то также быстро падали. Кроме того, на предприятиях многих производителей осуществлялись испытания новых технологий, а некоторым производителям пришлось объявлять о возникновении форс-мажорной ситуации, пишет PIWeb.

В отчетном году было зарегистрировано небольшое количество крупных сделок по приобретению или слиянию компаний. Несомненно, наиболее крупной сделкой в этой сфере в текущем году стала сделка по приобретению компанией Eastman за 4,7 млрд долл. американского производителя специальных химических материалов — компании Solutia. Из крупных европейских сделок следует отметить, что немецкий производитель оборудования для переработки пластмасс, компания KraussMaffei, был продан канадскому частному инвестору, фирме Onex, а немецкий производитель пленки и упаковочных материалов, компания Nordenia, был продан южноафриканской Группе компаний Mondi, которая занимается производством упаковки и бумаги.

Довольно высокая активность наблюдалась среди европейских производителей пластмассовых труб. Поскольку Группа компаний Arkema сворачивает свою деятельность в сфере производства и переработки ПВХ, то фирма Alphacap, входящая в состав этой ГК, была продана фирме Kem One. Продолжаются работы по реструктуризации компании Uronor — в текущем году финская Группа компаний продала акции своего

немецкого филиала, компании Hewing. Бельгийская компания Solvay продала 50% акций своего совместного предприятия Pipelife компании Wienerberger, которая является вторым учредителем этого СП. Однако наиболее значимым событием в текущем году стало, вероятнее всего, поглощение фирмы Wavin компанией Mexichem.

Еще одной тенденцией, которую нельзя не отметить, стало увеличение объемов производства изделий медицинского назначения среди европейских компаний, занимающихся литьем пластмасс под давлением. Основной причиной подобного изменения стал экономический кризис, во время которого многие переработчики нашли свое спасение в производстве именно изделий медицинского назначения. К настоящему времени в этой сфере существенно повысилась конкуренция между производителями. В 2012 году все в большей степени проявлялась тенденция к увеличению объема производства и потребления биопластмасс. Также продолжились дискуссии относительно запретов на использование пластиковых пакетов и дебаты на тему вреда для здоровья человека фталатов и бисфенола-А. В то же время особый ажиотаж вызывали перспективы разработки месторождений сланцевого газа.

Сфера производства полимеров начала 2012 года выглядит не очень оптимистично. В январе на предприятии LyondellBasell в Вессеринге (Германия) произошел взрыв: работа была временно приостановлена, а самой компании пришлось объявить о возникновении форс-мажорной ситуации. В начале марта возникли проблемы на крекинговом предприятии компании Shell Chemicals в Моэрдийке (Нидерланды), что вынудило компанию также объявить о форс-мажоре. В конце марта на предприятии компании Evonik в

Марле (Германия), занимающемся производством циклодекатриена, произошел взрыв и производство было остановлено, в результате чего существенно ухудшилась ситуация на рынке потребления ПА-12. В августе на предприятиях компаний Total и Ineos, расположенных во Франции, возникли форс-мажорные ситуации на производстве ПЭНД.

Принимая во внимание то, что многие европейские производители стремятся перемещать свои предприятия за пределы этого региона, некоторые производители полиолефинов начали объединять свои активы. Компания Dow Chemical заявила, что планирует приостановить работу линии по производству ПЭНД (общая производительность — 180 тыс. т/год) в Тессендерло (Бельгия). Кроме того, компания Ineos пытается продать итальянское и испанское предприятия. Следует отметить, что все три указанных предприятия не являются полностью интегрированными.

Сфера производства стирольных пластиков в отчетном периоде находилась на стадии формирования и строительства. Компания Styrolution продала фирму Elix Polymers, занимающуюся производством АБС-пластика, одному из филиалов компании Sun Capital Partners. Компания реализует программу реструктуризации, согласно которой это предприятие приостанавливает поставки мономерного стирола и ПС с производства в Марле (основного предприятия компании Ineos Styrenics) с целью постепенного закрытия расположенных там производственных линий. Компания BASF прекратила заниматься производством ПСВ в Малайзии и Индии, а также планирует реструктуризацию на своих предприятиях в Латинской Америке и Китае. ■

www.pieweb.com

МЫ - ВАШИ ГЛОБАЛЬНЫЕ ПАРТНЕРЫ.

www.toolingportugal.com

ДИЗАЙН

ПОИСК РЕШЕНИЙ

ИНЖИНИРИНГ

ИННОВАЦИОННОЕ
СОТРУДНИЧЕСТВО

ПРОТОТИПИРОВАНИЕ

ИСПЫТАНИЕ РАЗРАБОТОК

ПРОИЗВОДСТВО

ПРЕСС-ФОРМ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ОРИГИНАЛЬНОСТЬ

ОСНАСТКА

ТОЧНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛУГИ

ДОВЕРИЕ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВА



ЧЛЕНЫ ПОРТУГАЛЬСКОЙ АССОЦИАЦИИ ИНЖИНИРИНГОВЫХ КОМПАНИЙ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КОМПАНИИ

3DTECH, Lda.

www.3dtech.pt

A SILVA GODINHO & C., Lda.

www.asg.pt

ANÍBAL H. ABRANTES, S.A.

www.aha.pt

AZEMOLDES, Lda.

www.azemoldes.pt

DISTRIM2, Lda.

www.distrim2.pt

DT2 NEW CONCEPT, Lda.

www.distrim2.pt

FAMOLDE, S.A.

www.famolde.com

GECO, Lda.

www.geco-moldes.pt

GEOCAM, Lda.

www.geocam.pt

IBER-OLEFF, S.A.

www.iber-oleff.pt

IBEROMOLDES, S.A.

www.iberomoldes.pt

IMOPLASTIC, Lda.

www.imoplastic.pt

INTERMOLDE, Lda.

www.intermolde.pt

JDD, Lda.

www.jddmoldes.pt

LN MOLDES, Lda.

www.lnmoldes.pt

MCG - mind for metal

www.mcg.pt

MOLDEGAMA, S.A.

www.moldegama.com

MOLDES RP, Lda.

www.moldesrp.pt

MOLDIT, S.A.

www.moldit.pt

MOLDOESTE, Lda.

www.grupomoldoeste.com

MOLDOESTE2, Lda.

www.grupomoldoeste.com

MOLDOPLÁSTICO, S.A.

www.moldoplastico.pt

MPTOOL, Lda.

www.vangest.com

PLANIMOLDE, S.A.

www.planimolde.pt

PMM, Lda.

www.pmm-moldes.com

PORTUTECMO, Lda.

www.portutecmo.pt

RIBERMOLD, S.A.

www.ribermold.pt

SET, S.A.

www.set.pt

SIMOLDES, S.A.

www.simoldes.com

TECMOLDE, Lda.

www.tecmolde.pt

TECNIMOLPLÁS, Lda.

www.tecnimolplas.pt

TECNISATA, S.A.

www.tecnisata.pt

TJ AÇOS, Lda.

www.tj-moldes.pt

TJ MOLDES, S.A.

www.tj-moldes.pt

UEPRO, Lda.

www.uepro.com

VIDRIMOLDE, Lda.

www.vidrimolde.pt



Подписчики газеты «Полимерный бизнес» могут ежедневно читать новые и дополнительные материалы без сокращений на сайте www.plastinfo.ru

Книжный магазин
books.plastinfo.ru



новая

Рециклинг пластмасс: наука, технологии, практика
Джон Шайер, 635 с. Тв. пер.
Цена 1700 руб.



Структура и свойства наполненного ПВХ
Гузев В.В., 284 с. Тв. пер.
Цена 900 руб.



Управление качеством литья под давлением
М. Дж. Гордон, мл., пер. с англ.
2-го издания
Ок. 700 с. Тв. пер., ил., табл.
Цена 1750 руб.

в Москве:

Plastinfo.ru

Тел./Факс: +7 (495) 645-24-17

pbooks@plastinfo.ru,

www.plastinfo.ru

в Санкт-Петербурге:

Издательство «НОТ»

Тел.: +7 (812) 655-08-37,

Факс: +7 (812) 655-08-37

mail@ft-publishing.ru

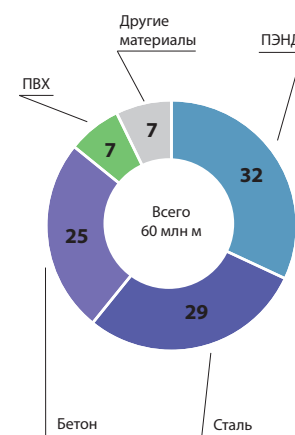
www.ft-publishing.ru

Трубы большого диаметра: рост рынка на 6,2% в год Наиболее стремительно растет объем потребления дренажных труб

Согласно последнему исследованию американской компании Freedonia, вплоть до 2016 года в США спрос на трубы большого диаметра будет ежегодно увеличиваться на 6,2%, в результате чего к 2016 году в натуральном выражении достигнет уровня 60 млн м. В отчете под трубами большого диаметра подразумеваются трубы диаметром более 380 мм. Основной причиной роста продаж подобных труб в ближайшие годы станет изнашивание водопроводных и канализационных сетей. Кроме того, рост спроса на трубы будет обеспечен также увеличением протяженности трубопроводов для транспортировки нефти и газа и миграцией населения в менее развитые южные и западные регионы страны. Эксперты полагают, что объем спроса на трубы большого диаметра к 2016 году достигнет уровня 9,8 млрд долл. (в стоимостном выражении), или 15,8 млн т (в натуральном выражении).

Канализационные трубы (которые включают трубы для ливневых и коммунально-бытовых сточных вод) до 2016 года по-прежнему будут в наибольшем объеме потреб-

Спрос на трубы большого диаметра по материалу в 2016 г. (прогноз), %



Источник: Freedonia

ляться на рынке труб большого диаметра. Объем спроса на канализационные трубы составляет примерно половину от общего объема спроса на трубы большого диаметра. Спрос на канализационные трубы для коммунально-бытовых вод будет расти быстрее, чем спрос на ливневые канализационные трубы, т.к. многие трубопроводные сети к настоящему времени тре-

буют ремонта и обновления. Тем не менее эксперты полагают, что в ближайшие годы наибольшими темпами будет увеличиваться объем потребления дренажных труб, поскольку в последнее время наметилась тенденция к увеличению расходов на строительство.

Объем производства труб из ПЭНД также будет расти ускоренными темпами, поскольку указанный полимер постепенно вытесняет альтернативные материалы. Эксперты полагают, что к 2016 году наибольшая часть труб большого диаметра будет производиться именно из этого полимера. Увеличение объема производства подобных труб будет обеспечиваться развитием систем трубопроводов для транспортировки нефти и газа, а также нефтепродуктов, поскольку именно стальные трубы рекомендуются использовать в таких случаях. Быстрыми темпами будет увеличиваться также объем производства труб из бетона, поскольку такие трубы часто используются при укладке трубопроводов в грунт. ■

www.freedoniagroup.com

«Омск Карбон Могилев» наладит выпуск технического углерода

ИООО «Омск Карбон Могилев», дочерняя компания российской «Омск Карбон Групп», в 2013 году реализует проект по созданию производства технического углерода для изготовления автомобильных шин в свободной экономической зоне «Могилев» стоимостью 130 млн долл., сообщает Посольство Республики Беларусь в РФ. На новом производстве планируется создать 450 рабочих мест. В 2015 году ИООО «Омск Карбон Могилев» намерено производить 80 тыс. т технического углерода в год, к 2019 году — выйти на запланированные мощности в 150 тыс. т продукции в год. Планируется, что более половины этого объема будет

потреблять ОАО «Белшина», еще 3–5% пойдут на внутренний рынок более мелким потребителям, остальное — на экспорт в страны ближнего зарубежья. Новое предприятие расположится на площадке возле ОАО «Могилевхимволокно». Решаются вопросы по отводу участка, согласованию плана строительства. ■

www.carbonblack.ru

ExxonMobil построит крупный этиленовый комплекс

Компания ExxonMobil (США) приступила к выполнению наладочных операций на одном из крупнейших мировых производств этилена. Запуск нового предприятия является

основным пунктом многомиллиардного проекта, направленного на расширение нефтехимического комплекса компании в Сингапуре. Эксперты полагают, что за счет расширения компания сможет увеличить объем производства конечной продукции на 2,6 млн т/год. Кроме того, на комплексе будет запущен ряд других предприятий: заводы по производству полиэтилена и полипропилена, участки по производству металлоценовых эластомеров и оксоспиртов, также будет увеличен объем производства ароматических веществ. Все указанные предприятия уже полностью достроены и постепенно вводятся в эксплуатацию. Предполагается, что предприятие по производству этилена будет запущено в течение ближайших месяцев. ■

www.exxonmobil.com



ЭНЕРГИЯ «ЗЕЛеной» МОБИЛЬНОСТИ ОТ

LANXESS

Мы являемся мировым лидером в области специальной химии; поиск инновационных материалов – наша миссия. Наши высокотехнологичные полимеры позволяют находить решения, делающие автомобили легче и безопаснее. Наша гибридная технология на основе пластика и металла уже используется в более чем 100 моделях автомобилей. Интеллектуальная легковесная конструкция из материала с выдающимися свойствами сокращает как потребление топлива, так и выброс CO₂. Ради мобильности будущего. www.lanxess.ru

Концерн LANXESS на выставке ИНТЕРПЛАСТИКА 2013
Стенд FE62, павильон Форум,

Экспоцентр, Москва, РФ
29 января – 01 февраля 2013г.

**Европа:
Инженерные термопласты**

Семейство	Индекс, евро*/т	%, мес.
АБС		
натуральный	2 330	-0,4
черный/белый	2 650	-0,2
окрашенный	3 065	0,0
ПК		
прозрачный	3 445	0,0
нап. стекловол.	4 055	0,0
ПА 6		
натуральный	3 280	0,0
черный	3 115	0,0
нап. стекловол.	3 325	0,0
ПА 6.6		
натуральный	3 725	-0,5
нап. стекловол.	3 790	-0,4
нат./черн. 30%	2 805	-0,5
ПБТ		
натур./черный	3 870	0,0
нап. стекловол.	3 885	0,0
ПОМ		
натуральный	3 035	-0,7
нап. стекловол.	3 410	-0,7
ПММА		
прозрачный	3 155	-0,8
ПП компаунды		
20% тальк, светл.	1 885	0,0
20% тальк, темн.	1 650	0,0
GF ₂ 30	2 060	0,0

Данные PIE от 07.01.2013

**Европа:
Базовая нефтехимия. Январь**

Продукт	Контракт, евро/т*	Изм. евро, т
Этилен	1 275	0
Пропилен	1 090	-13
Стирол	1 488	+60
Параксилан	1 245	+40
Бензол	1 153	+69

Данные PIE от 03.01.2013

**Европа:
Базовые термопласты. Январь**

Семейство	Индекс, евро*/т	%, мес.
ПЭВД		
Экстр.	1 525	+2,7
Литье	1 565	+4,0
ЛПЭНП		
Экстр. (бутен)	1 450	+3,6
Экстр. (гексан)	1 535	+2,7
Литье (бутен)	1 470	+3,5
ПЭНД		
Выдув	1 550	+2,0
Экстр. с выдув	1 455	+2,8
Литье	1 550	+2,6
ЭВА		
Вин. ацет. 18%	1 740	0,0
ПП		
Гомо литье	1 440	+2,1
Гомо экстр.	1 480	+2,1
Соп. литье	1 505	+2,7
Соп. экстр.	1 525	+2,7
ПВХ-С		
Трубный	910	+0,6
ПС		
Общего назн.	1 915	+2,7
Ударопр. литье	2 035	+2,0
Ударопр. экстр	2 030	+2,0
ВПС		
Изоляция	1 690	+2,1
Упаковка	1 720	+3,0

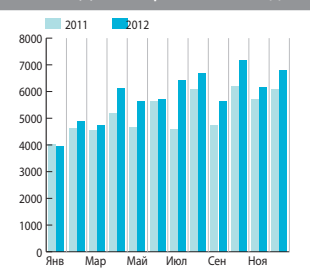
Данные PIE от 15.01.2013

**Мировые цены:
ПЭТФ (упаковка). Декабрь**

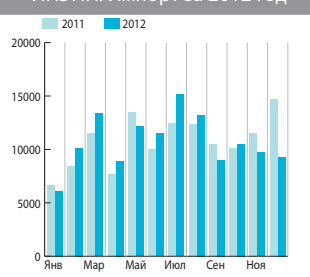
Семейство	Цена*, евро/т	%, мес.
Зап. Европа	1 515	0,0
США	1 535	+1,3
Азия	1 325	+3,9

Данные PIE от 03.01.2013

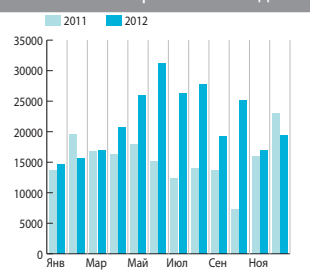
ПЭВД: Импорт за 2012 год



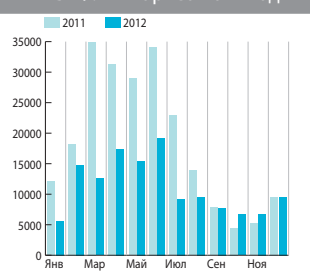
ЛПЭНП: Импорт за 2012 год



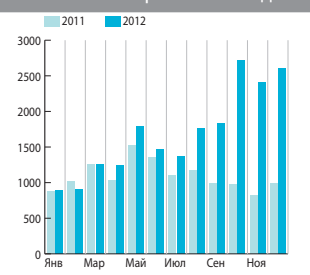
ПП: Импорт за 2012 год



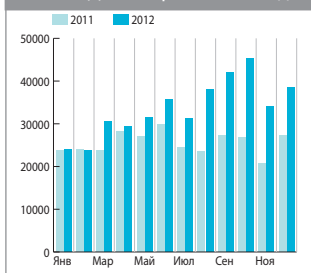
ПЭТФ: Импорт за 2012 год



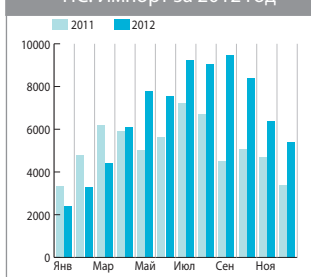
ЭВА: Импорт за 2012 год



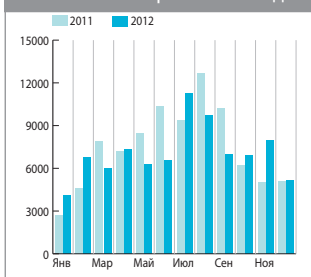
ПЭНД: Импорт за 2012 год



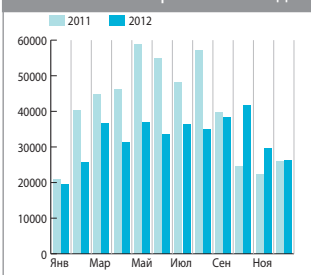
ПС: Импорт за 2012 год



ПС-В: Импорт за 2012 год



ПВХ-С: Импорт за 2012 год



Графики отображают динамику объемов импорта и экспорта полимеров в России с начала года в сравнении с аналогичным месяцем прошлого года. Подробные данные по импорту и экспорту полимеров по каждому производителю с указанием ежемесячной доли и средних контрактных цен публикуются в середине месяца в бюллетене «Импорт и экспорт полимеров в России».

* - Средние уровни контрактных цен в Западной Европе на следующий месяц с учетом налогов (VAT). Данные основаны на информации, полученной PIE от переработчиков, производителей, дистрибьюторов. Ценовые диапазоны относятся к объему поставки 3-10 тонн. Изменение в % к прошлому месяцу.

Информационно-аналитическая газета
«Полимерный бизнес»Учредитель
«Пластинфо.ру» ООО

Адрес редакции

107023, г. Москва, ул. Электровзводская, д. 24
Тел./факс: +7 (495) 645-24-17
Gazeta.plastinfo.ru
www.plastinfo.ru

Выпускающий редактор Елена Грива
Редактор Ольга Жолобюк
Редактор новостей Юлия Кирьякова
Технический редактор Иван Филимонов
Аналитик Екатерина Фролова
Аналитик Александр Отегов
Аналитик Александра Юткина
Распространение Ольга Синькова
Технический директор Владимир Жидков
Директор по развитию Олег Буркун

За содержание рекламной информации ответственность несет рекламодатель. Материалы с надписью «Реклама» публикуются на коммерческой основе. Перепечатка материалов разрешается только с согласия издателя.

Периодичность: два раза в месяц
Стоимость подписки: 4950 руб./год

Зарегистрировано в Федеральной службе по надзору в сфере связи и массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации средства массовой информации: ПИ № ФС77-37184 от 12.08.09 г.

Счет на подписку: <http://gazeta.plastinfo.ru>
Вопросы по рекламе: pgazeta@plastinfo.ru