



Таблица 1

ММ								
$d=d_1$	$d_2$	$C$	$d=d_1$	$d_2$	$C$	$d=d_1$	$d_2$	$C$
	Пред. откл.			Пред. откл.			Пред. откл.	
	h8	+0,25		h8	+0,25		h8	+0,25
18	10	1,0	40	28	1,6	70	58	2,0
20	12		42	30		72	60	
22	13		45	33		75	63	
24	15		48	36		78	66	
25	16		50	38		80	68	
26	17		52	40		82	70	
28 30	19	1,6	55	43	2,0	85	73	
			56	44		88	76	
			58	46		90	78	
32 33 34 35 36 38	21 22 23 24 25 27	1,6	60	48	2,0	92	80	
			62	50		95	83	
			63	51		98	86	
			65	53		100	88	
			68	56				

2. Предельные отклонения диаметров поршня и цилиндра следует выбирать с учетом максимально допустимых суммарных зазоров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Максимальный зазор между поршнем и цилиндром, мкм
8 (80)	220
15 (150)	160
21 (210)	100

3. Допускается относительное увеличение радиального зазора между поршнем и цилиндром под действием давления рабочей среды не более чем на 50%.